

OPERATOR'S MANUAL AND PARTS LIST SHORT BODY FRAMING NAILERS

MODELS
GRTFR83, GRTFC83



GRTFR83



GRTFC83

TABLE OF CONTENTS

TABLE OF CONTENTS	2
SPECIFICATIONS	3
GRTFR83 Fastener Selection Chart	3
GRTFC83 Fastener Selection Chart	4
SAFETY	5
TOOL PARTS & DESCRIPTIONS	9
GRTFR83	9
GRTFC83	11
OPERATION	13
Loading Fasteners	13
Adjusting Nail Drive	14
Selecting Trigger Operation	14
TOOL OPERATION	15
Sequential Operation	15
Contact Trip Operation	15
MAINTENANCE	16
Lubrication	16
Cleaning	16
Trigger Check	16
GRTFR83 PARTS SCHEMATIC & LIST	17
GRTFC83 PARTS SCHEMATIC & LIST	19
TROUBLESHOOTING	21
TOOL CHECKS	22
WARRANTY	23



IMPORTANT SAFETY INFORMATION

You must read this entire manual and familiarize yourself with all safety, operating, and service instructions before loading, handling, or using your tool. When used correctly, pneumatic fastening tools provide a lightweight, powerful, and safe means of fastening. Used improperly, these tools can cause serious injury to you and those around you.

GRTFR83 SPECIFICATIONS

MODEL	GRTFR83 FRAMING NAILERS
FASTENER RANGE	2" - 3 1/4" (50 mm - 83 mm) .113" - .148" dia. (3 - 3.8 mm) Round Head
FASTENER TYPE	21° Round Head Plastic Collation
MAX MAGAZINE CAPACITY	75 Nails
MAX AIR PRESSURE	120 psi (8.3 bar)
MIN AIR PRESSURE	70 psi (4.8 bar)
TOOL WEIGHT	6.9 lbs. (3.1 kg)
TOOL LENGTH	21.7" (55.1 cm)
TOOL HEIGHT	12.4" (31.5 cm)
TOOL WIDTH	4.5" (11.4 cm)
TRIGGER TYPE	SELECTABLE - SEQUENTIAL OR BUMP FIRE
AIR INLET	MALE SWIVEL QUICK CONNECT COUPLER
LUBRICATION	10W Air Tool Oil (Provided)

NOISE CHARACTERISTIC VALUES IN ACCORDANCE WITH ISO 3774, ISO 11201:

A-weighted single-event sound pressure level at operator's position -----LpA, 1s = 93 dBA
A-weighted single-event sound power level -----LwA, 1s = 102 dBA
A-weighted single-event surface sound pressure level -----LpA, 1s = 89 dBA

VIBRATION CHARACTERISTIC VALUES IN ACCORDANCE WITH ISO 8862-1

Weighted root mean square acceleration -----= 3.6 m/s²

For best results, use Grip-Rite® collated fasteners.

GRTFR83 FASTENER SELECTION CHART						
Size	Box	Shank	Bright	Galvanized	HD Galvanized	
6D 2"x .113	5M	Smooth	GR03	GR05G	GR05HG	
6D 2"x .113	5M	Ring	GR04	GR04G	GR04HG	
8D 2-3/8"x .113	5M	Smooth	GR07	GR09G	GR09HG	
8D 2-3/8"x .113	5M	Ring	GR08R	GR08G	GR06RHG	
10D 2-3/8"x .148	4M	Smooth	GR8D148	GR8D148HG	N/A	
10D 3" x .120	4M	Smooth	GR301	GR301G	GR301HG	
10D 3" x .120	4M	Ring	N/A	GR408G	GR408HG	
10D 3" x .131	4M	Smooth	GR014	N/A	N/A	
12D 3-1/4" x .120	4M	Smooth	GR444	GR444G	GR444HG	
16D 3-1/4" x .131	4M	Smooth	GR024	GR034G	GR034HG	
12D 3-1/4" x .148	4m	Smooth	GR314148	N/A	N/A	

SPECIFICATIONS

GRTFC83 SPECIFICATIONS

MODEL	GRTFC83 FRAMING NAILERS
FASTENER RANGE	2" - 3 1/4" (50 mm - 83 mm) .113" - .131" dia. (3 - 3.3 mm)
FASTENER TYPE	30°-34° Clipped & Offset Round Head Paper Collation
MAX MAGAZINE CAPACITY	80 Nails
MAX AIR PRESSURE	120 psi (8.3 bar)
MIN AIR PRESSURE	70 psi (4.8 bar)
TOOL WEIGHT	7.3 lbs. (3.3 kg)
TOOL LENGTH	21.7" (55.1 cm)
TOOL HEIGHT	13.5" (34.3 cm)
TOOL WIDTH	4.5" (11.4 cm)
TRIGGER TYPE	SELECTABLE - SEQUENTIAL OR BUMP FIRE
AIR INLET	MALE SWIVEL QUICK CONNECT COUPLER
LUBRICATION	10W Air Tool Oil (Provided)

NOISE CHARACTERISTIC VALUES IN ACCORDANCE WITH ISO 3774, ISO 11201:

A-weighted single-event sound pressure level at operator's position -----LpA, 1s = 93 dBA
 A-weighted single-event sound power level -----LwA, 1s = 102 dBA
 A-weighted single-event surface sound pressure level -----LpA, 1s = 89 dBA

VIBRATION CHARACTERISTIC VALUES IN ACCORDANCE WITH ISO 8862-1

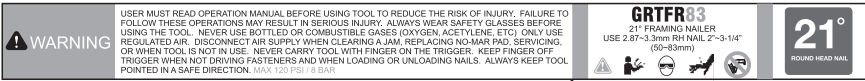
Weighted root mean square acceleration -----= 3.6 m/s²

For best results, use Grip-Rite® collated fasteners.

GRTFC83 FASTENER SELECTION CHART						
Size	Box	Shank	Bright	Galvanized	HD Galvanized	
6D 2"x .113	2.5M	Smooth	GRSP6D	GRSP6DG	GRSP6DHG	
6D 2"x .113	2.5M	Ring	GRSP6DR	GRSP6DRG	GRSP6DRHG	
8D 2-3/8"x .113	2.5M	Smooth	GRSP8D	GRSP8DG	GRSP8DHG	
8D 2-3/8"x .113	2.5M	Ring	GRSP8DR	GRSP8DRG	GRSP8DRHG	
10D 3"x .120	2M	Smooth	GRSP10D	GRSP10DG	GRSP10DHG	
10D 3" x .120	2M	Ring	GRSP10DR	GRSP10DRG	GRSP10DRHG	
10D 3" x .131	2M	Smooth	GRSP10DZ	GRSP10DZG	N/A	
12D 3-1/4" x .120	2M	Smooth	GRSP12D	N/A	N/A	
12D 3-1/4" x .120	2M	Ring	N/A	GRSP12DRG	GRSP12DRHG	
12D 3-1/4" x .131	2M	Smooth	GRSP12DZ	GRSP12DZG	GRSP12DZHG	
16D 3-1/2" x .131	2m	Smooth	GRSP16DZ	GRSP16DZG	GRSP16DZHG	

SAFETY LABELS

These pneumatic fastening tools include a warning label to help remind you of important safety information when operating the tool. The safety label must be legible at all times, and must be replaced if it becomes worn or damaged.



SAFETY SYMBOLS

These safety symbols provide a visual reminder of basic safety rules, and the personal injury hazard that may arise if all safety and operating instructions are not followed. Make sure you understand the meaning of each of these symbols, and protect yourself and others by obeying all safety and operating instructions.

SYMBOL	DESCRIPTION
	READ THE MANUAL - The manual contains important safety and operating instructions that must be followed. All tool users must read the manual before using the tool.
	WEAR SAFETY GLASSES - Tool operator and bystanders must wear safety glasses with side shield that meet ANSI Z87.1 requirements.
	RISK OF PERSONAL INJURY - Failure to follow all safety and operating instructions, or misuse of the tool, can result in serious injury to tool operator and bystanders.

SAFETY

SAFETY INSTRUCTIONS



WEAR SAFETY GLASSES

Always wear safety glasses with side shields that meet ANSI Z87.1 requirements when operating the tool. Make sure all others in work area wear safety glasses.



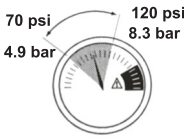
WEAR HEARING PROTECTION

Wear hearing protection to protect your hearing from noise. Prolonged exposure to loud noise can result in hearing loss.



NEVER OPERATE THE TOOL WITH OXYGEN OR OTHER BOTTLED GASES

Oxygen and other reactive or high-pressure bottled gases can cause the tool to explode. Use clean, dry regulated compressed air from a properly operating air compressor.



DO NOT EXCEED MAXIMUM RECOMMENDED OPERATING AIR PRESSURE OF 120 PSI /8.6 Bar.

Exceeding the maximum recommended air pressure can cause the tool housing to burst, or cause premature failure of components.



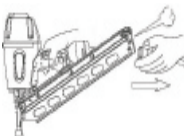
NEVER CONNECT THE TOOL TO AN AIR SUPPLY THAT HAS THE POTENTIAL TO EXCEED 180 PSI/12.4 Bar.

Using a regulated air supply with a line or tank pressure greater than 180 psi can cause the tool to burst if the air line regulator fails suddenly.



USE AN AIR HOSE RATED FOR 180 PSI/12.4 Bar OR GREATER

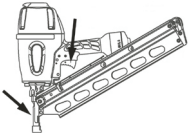
Always use air hose rated to handle 180 psi or the maximum potential pressure of the air supply.



ONLY USE A RELIEVING-TYPE AIR COUPLING IN THE TOOL AIR INLET OPENING

Use of a non-relieving air coupling on the tool can trap air inside the tool housing, and allow the tool to drive a fastener even after the air hose has been disconnected.

SAFETY INSTRUCTIONS



DO NOT ATTEMPT TO OPERATE THE TOOL IF THE TOOL'S OPERATING CONTROLS HAVE BEEN MODIFIED OR ARE NOT WORKING PROPERLY.

Attempting to use a tool with modified or malfunctioning trigger or workpiece contact can result in a fastener being driven unintentionally.

USE CORRECT FASTENERS

Only use the correct fastener for the tool. Using fasteners with incorrect specifications can jam the tool or cause serious injuries.

USE THE CORRECT FASTENERS FOR THE APPLICATION.

Using the wrong fasteners can cause the workpiece to split and allow the fastener to fly free.



KEEP TOOL POINTED IN A SAFE DIRECTION WHEN LOADING FASTENERS.

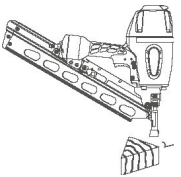
Never point the tool at yourself or anyone else when loading fasteners.

DO NOT LOAD TOOL WITH TRIGGER OR WORKPIECE CONTACT DEPRESSED.

Depressing the trigger or workpiece contact during loading can result in an unintentional fastener drive if both devices are accidentally actuated at the same time.

KEEP FINGER OFF TRIGGER UNTIL TOOL IS IN POSITION TO DRIVE A FASTENER.

An unexpected bump or sudden contact with your body or that of a bystander can result in serious injuries.

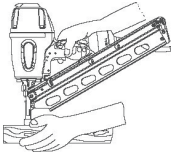


AVOID DRIVING FASTENERS INTO KNOTS, ON TOP OF OTHER FASTENERS, AT WORKPIECE EDGES, OR INTO BRITTLE MATERIALS.

Driving fasteners into extremely hard materials, or driving into workpiece edges, can cause fasteners to defect away from the workpiece. Flying fasteners can cause serious injuries.

SAFETY

SAFETY INSTRUCTIONS



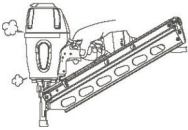
KEEP HANDS AND BODY PARTS AWAY FROM AREA BEING FASTENED.

Fasteners can defect and turn as they are being driven into the workpiece, and penetrate fingers, hands, and other body parts that may be in the fastening area.



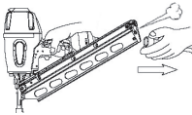
DO NOT OVERREACH OR WORK WHILE ON UNSTABLE FOOTING

If you lose your balance while fastening, you could drive a fastener into yourself or a bystander.



DO NOT USE TOOL IF TOOL MALFUNCTIONS OR BEGINS LEAKING AIR.

Operating a malfunctioning tool can result in an unexpected fastener discharge and injury to yourself or others.



DISCONNECT THE TOOL FROM THE AIR SUPPLY TO RELOAD, CLEAR JAMS, OR PERFORM MAINTENANCE.

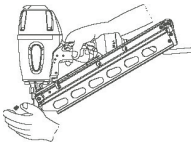
Never attempt to reload a tool, clear a jam, or perform maintenance without first disconnecting the air supply.

NEVER LEAVE A LOADED, PRESSURIZED TOOL UNATTENDED

A loaded, pressurized tool could be picked up or handled by someone who is unfamiliar with the tool or that has not read the tool manual.

KEEP TOOLS OUT OF THE REACH OF CHILDREN

Place the tool back in the tool box after use, and store the tool out of reach.



DO NOT MODIFY TOOL

Modifications can cause a tool to be unsafe and can cause the tool to operate improperly.

GRTFR83 TOOL PARTS



DESCRIPTION

GRTFR83 PART DESCRIPTIONS

1. **Heavy Duty Cap** - Seals tool housing.
2. **Cushioned Grip** - Cushioned handgrip reduces fatigue and provides comfortable operation.
3. **Rotating Rafter Hook** - Durable aluminum hook holds tool securely. Keeps nailer in reach for greater productivity.
4. **Swivel Air Coupling** - Quick-disconnect male coupling allows quick connection to air hose and helps improve tool maneuverability.
5. **Dual Loading Magazine** - Allows fast, easy top or rear loading of nails. Open track design permits quick check of nail size and quantity.
6. **Selectable Trigger** - Permits fingertip selection of single-fire or bump fire operation.
7. **Pusher Release Lever** - Releases pusher to load or unload nails.
8. **Spring-loaded Pusher** - Provides positive fastener feeding in all tool positions. Dry-fire lockout prevents blank firing.
9. **Work Contact Tip** - Aggressive claw design permits stable positioning for toe nailing in all applications.
10. **Adjustable Depth of Drive** - Tool-free depth of drive adjustment allows nail drive adjustments to be made at tool for consistent depth control.
11. **Magnesium Tool Housing** - Light weight, durable magnesium tool housing lowers tool weight, reduces operator fatigue.

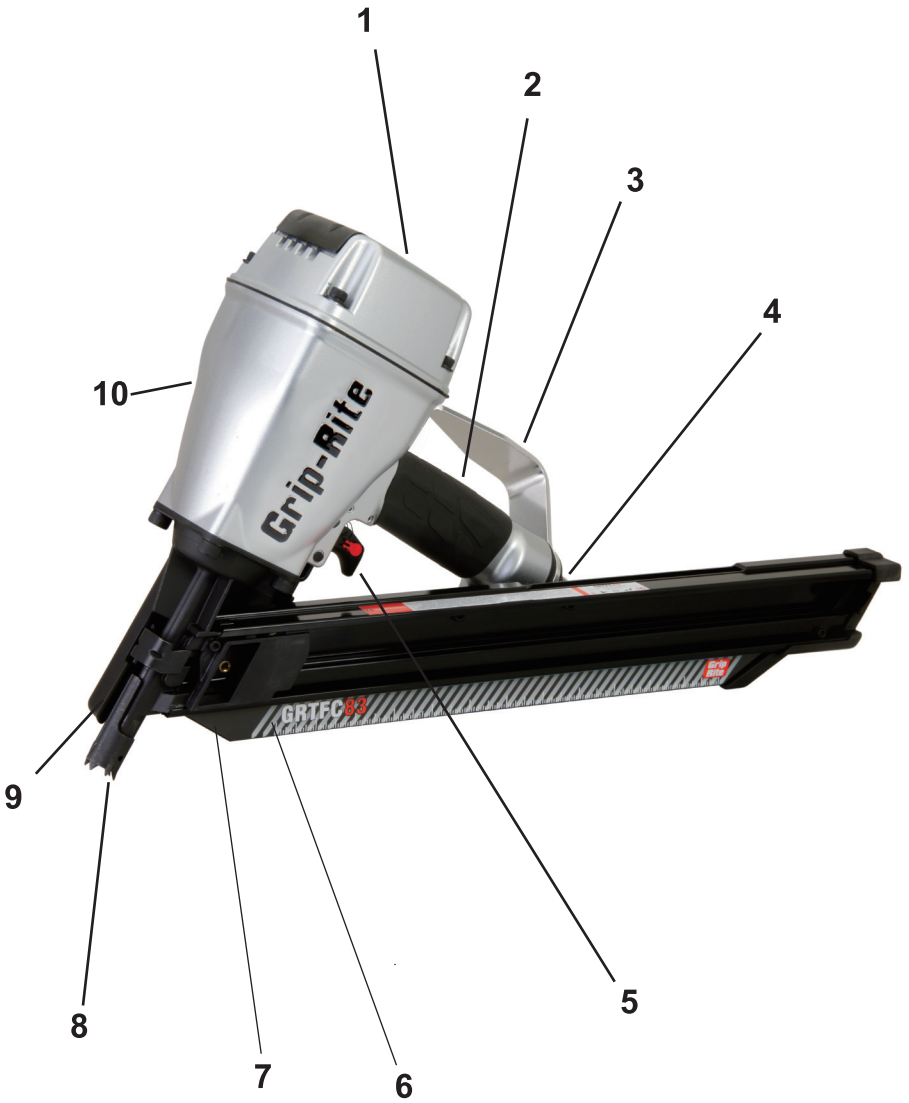
No-Mar Pad - Removeable pad prevents marring of work. Conveniently stores on tool when not needed

Metric Hex Wrenches - Included with tool to allow tightening of metric screws. Keep tools in tool case for periodic tightening of screws.

Air Tool Oil - Lightweight oil formulated for use in air tools provides proper lubrication to o-rings and internal parts.

Safety Goggles - Provide required eye protection

GRTFC83 TOOL PARTS



DESCRIPTION

GRTFC83 PART DESCRIPTIONS

1. **Heavy Duty Cap** - Seals tool housing.
2. **Cushioned Grip** - Cushioned handgrip reduces fatigue and provides comfortable operation.
3. **Rotating Rafter Hook** - Durable aluminum hook holds tool securely. Keeps nailer in reach for greater productivity.
4. **Swivel Air Coupling** - Quick-disconnect male coupling allows quick connection to air hose and helps improve tool maneuverability.
5. **Selectable Trigger** - Permits fingertip selection of single fire or bump fire operation.
6. **Pusher Release Lever** - Releases pusher to load or unload nails.
7. **Spring-loaded Pusher** - Provides positive fastener feeding in all tool positions. Dry-fire lockout prevents blank firing.
8. **Work Contact Tip** - Aggressive claw design permits stable positioning for toe nailing in all applications.
9. **Adjustable Depth of Drive** - Tool-free depth of drive adjustment allows nail drive adjustments to be made at tool for consistent depth control.
10. **Magnesium Tool Housing** - Light weight, durable magnesium tool housing lowers tool weight, reduces operator fatigue.

No-Mar Pad - Removeable pad prevents marring of work. Conveniently stores on tool when not needed

Metric Hex Wrenches - Included with tool to allow tightening of metric screws. Keep tools in tool case for periodic tightening of screws.

Air Tool Oil - Lightweight oil formulated for use in air tools provides proper lubrication to o-rings and internal parts.

Safety Goggles - Provide required eye protection

LOADING FASTENERS

LOADING NAILS

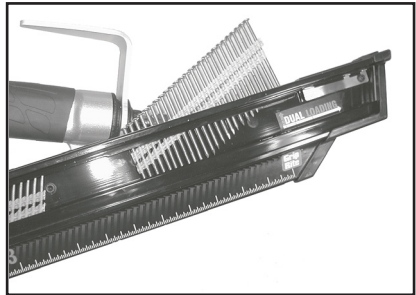
DANGER

A fastener can be driven unintentionally if the trigger and safety bracket are activated at the same time. Always disconnect tool from air supply before loading fasteners, making adjustments, or performing any service on tool. Keep finger off trigger until ready to drive a fastener.

1. Hold tool handgrip securely

TOP LOADING

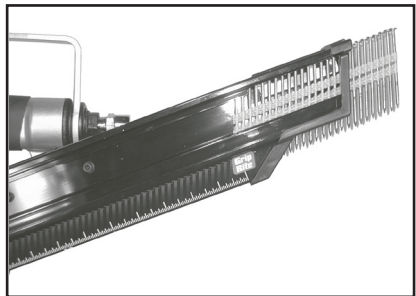
- 2a. Insert nail strip into TOP of magazine, with nail points angled forward and down. Slide nail strip forward.



REAR LOADING

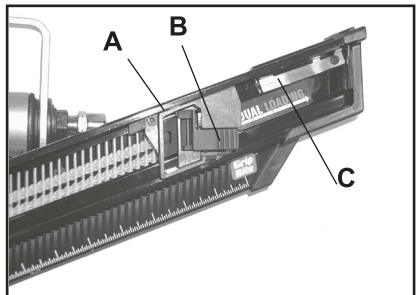
(GRTFR83 ONLY)

- 2b. Insert nail strip into REAR of magazine, with nail points angled forward and down. Slide nail strip forward past stopper (C).
3. Pull pusher (A) back to rear of magazine, behind last nail strip.
4. Slide pusher forward to engage last nail strip, and release.
5. Tool is now loaded and ready for normal operation.



UNLOADING NAILS

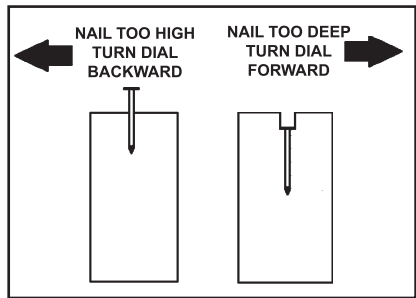
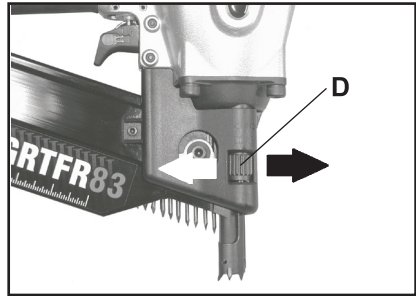
1. Pull pusher back, fully depress pusher lever (B), then slide pusher all the way forward to front of magazine.
2. Release pusher lever (B).
3. Slide nail strips back to rear of magazine, and remove the nails from magazine.



OPERATION

ADJUSTING NAIL DRIVE

1. Disconnect tool from air supply using quick-connect coupling.
2. Turn adjustment dial (D) backward toward magazine to increase nail drive, or forward toward front of tool to decrease nail drive, as shown by nail symbols on tool.
3. Connect tool to air supply, and drive nails to check for correct depth of drive.
4. Make depth of drive adjustments as needed to maintain consistent nail driving.



SELECTING TRIGGER OPERATION

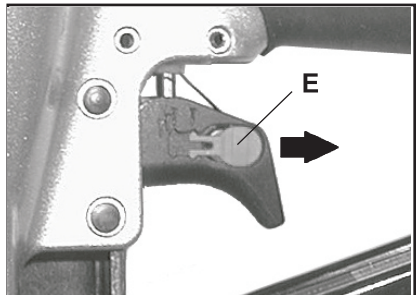
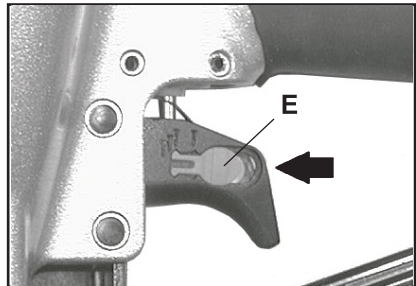
1. Disconnect tool from air supply using quick-connect coupling.

BUMP FIRE OPERATION

- 2a. Slide the selector button (E) on the trigger to the forward position.

SEQUENTIAL FIRE OPERATION

- 2b. Slide the selector button (E) on the trigger to the rear position.
3. Connect air tool to air supply at quick-connect coupling.



TOOL OPERATION

SEQUENTIAL (SINGLE FIRE) OPERATION

To operate this tool in SEQUENTIAL fire mode, move the selector button on the trigger to the rear position.

1. Hold the tool securely using the handgrip. Keep finger off trigger until tool is in position and you are ready to drive a fastener. NOTE: Depressing trigger before depressing safety bracket will prevent tool from actuating.
2. Position the nose of the tool on the workpiece, placing the nose at the desired fastener driving position.
3. Press the tool down firmly against the work surface, fully depressing the workpiece contact (safety bracket).
4. Squeeze the trigger once to drive a fastener.
5. Allow the tool to rebound off the work surface, and release the trigger to reset the workpiece contact. Tool will not drive another fastener until trigger is released, and cannot be bump-fired with sequential operation mode selected.
6. Check fastener for flush drive, and if needed, turn nail depth adjustment dial to obtain desired fastener drive.
7. If tool adjustments do not provide the desired results, make air pressure adjustments at the compressor: Increase air pressure to drive deeper or to drive into harder materials. Reduce air pressure to reduce drive or to drive into softer materials. For longest tool and part life, always use the lowest air pressure necessary to drive fasteners to desired depth.
8. Position the tool for driving the next fastener, and repeat the above procedure. Always keep hands and other body parts away from areas being fastened.

BUMP FIRE (CONTACT TRIP) OPERATION

To operate this tool in BUMP FIRE mode (contact trip), move the selector button on the trigger to the forward position.

1. Position the nose of the tool over the work surface, near the area where the first fastener is to be driven.
2. Squeeze and hold the trigger in the depressed position.
3. Bump the workpiece contact (safety) against the work surface at each point where a fastener is to be driven.
4. Using a bouncing motion, continue moving the tool into position for each fastener drive.
5. When fastening is completed, release the trigger.

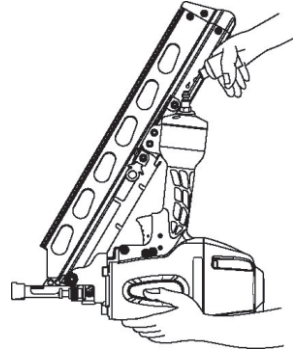
MAINTENANCE

MAINTENANCE

Your tool will last longer and perform better if periodic maintenance is performed. Please use the information below to keep your tool operating in top condition.

Lubrication

Disconnect tool from the air supply and remove all fasteners. Apply 2-3 drops of air tool oil (provided) in the air inlet two - three times a day. If the tool will be used outside in the winter, use a winter grade air tool oil to help keep frost from forming inside the tool. Do not use other types of lubricants on this tool, as other lubricants may contain chemicals harmful to o-rings and other tool components. Drain compressor tanks and hoses daily.



Cleaning

Disconnect tool from the air supply and remove all fasteners. Brush tool off using a parts cleaning brush or clean rag. Check area around trigger and workpiece contact, and clean as necessary.

Trigger Check

Check trigger operation daily to confirm proper sequential operation:

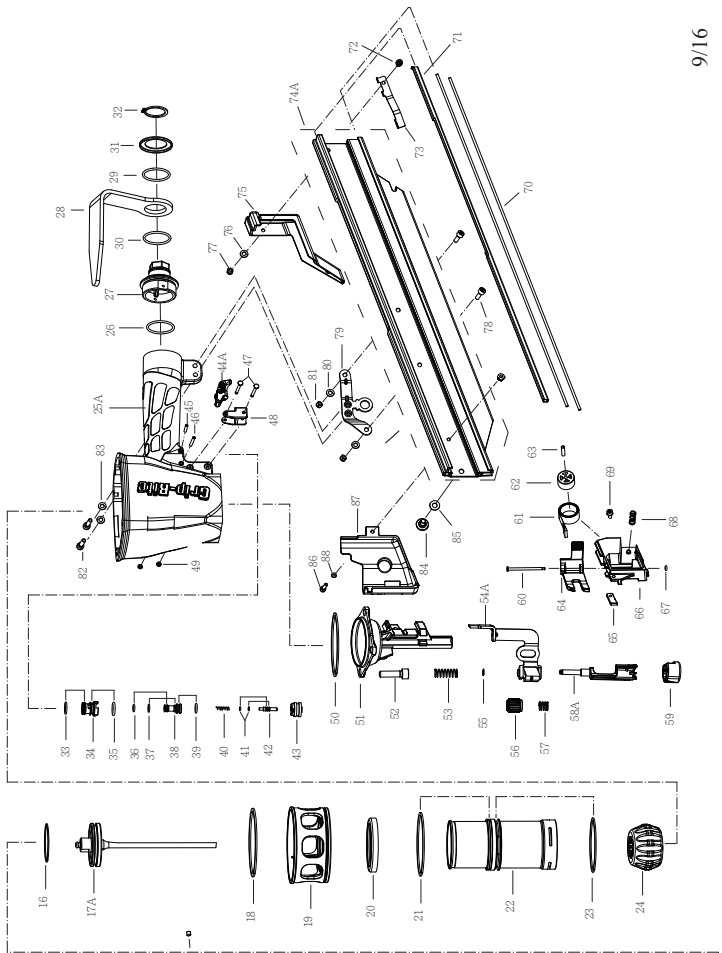
1. Move the selector button on the trigger to the rear position.
2. Press the workpiece contact against a safe work surface without depressing the trigger. **THE TOOL MUST NOT CYCLE.**
3. Hold the tool above a safe work surface and pull the trigger without depressing the workpiece contact. **THE TOOL MUST NOT CYCLE.**
4. Pull and hold the trigger, and then press the workpiece contact against a safe work surface. **THE TOOL MUST NOT CYCLE.**
5. With finger off trigger, press the workpiece contact against a safe work surface. Keep tool pressed against work surface, and pull trigger. **THE TOOL MUST CYCLE ONCE.**
6. The trigger must return to the normal position each time finger pressure is released.



Local DC: 1-800-676-7777
 Factory Warranty: 1-800-207-9259
 Fax: 1-800-207-9614
 www.grip-rite.com

Attention: Any repairs or replacements must be done by a qualified person or an authorized service center.

GRTFR83



GRTFR83 PARTS LIST

Item#	Part #	Description	Q'ty
1	GRTN7080	Hex.Soc.Hd.Bolt	3
2	GRTN6660	Deflector	1
3	GRTN7060	Hex.Soc.Hd.Bolt	4
4A	GRTN6670	Cap Assembly	1 set
5	GRTN6680	Gasket, Cap	1
6	GRTN220	Top Bumper, Washer	1
7	GRTN6690	Piston Stopper	1
8	GRTN6710	Spring	1
9	GRTN2420	O-Ring	1
10	GRTN2160	O-Ring	1
11	GRTN6700	Piston Head Valve	1
12	GRTN7010	O-Ring	1
13	GRTN6620	Head Valve P2	1
14	GRTN6610	Seal, Head Valve P2	1
15	GRTN6630	Retaining Ring	1
16	GRTN2200	O-Ring	1
17A	GRTN6730	Driver Assembly	1set
18	GRTN2460	O-Ring	1
19	GRTN250	Cylinder Hold Down	1
20	GRTN240	Seal	1
21	GRTN2430	O-Ring	1
22	GRTN6720	Cylinder	1
23	GRTN2790	O-Ring	1
24	GRTN6740	Bumper	1
25A	GRTN9160	Body Assembly	1set
26	GRTN4430	O-Ring	1
27	GRTN6760	End Cap	1
28	GRTN6770	Belt hook	1
29	GRTN6990	O-Ring	1
30	GRTN6970	Washer, Belt Hook	1
31	GRTN4180	Spring Plate	1
32	GRTN4190	C-ring	1
33	GRTN2220	O-Ring	1
34	GRTN800	Valve	1
35	GRTN2240	O-Ring	1
36	GRTN2100	O-Ring	1
37	GRTN6250	O-Ring	1
38	GRTN805	Valve Plunger	1
39	GRTN2170	O-Ring	1
40	GRTN830	Spring	1
41	GRTN2230	O-Ring	2
42	GRTN810	Plunger	1
43	GRTN820	Plunger Cap	1
44A	GRTN6780	Trigger Assembly	1set
45	GRTN2530	Spring Pin	1
46	GRTN2550	Spring Pin	1
47	GRTN790	Trigger Pin	2
48	GRTN6960	Guide,Safety Lever	1
49	GRTN2210	Grommet	2
50	GRTN7000	O-Ring	1
51	GRTN6790	Nose	1
52	GRTN2010	Hex.Soc.Hd.Bolt	4
53	GRTN6810	Spring,Safety	1
54A	GRTN6800	Upper Safety Lever Assy.	1set
55	GRTN2660	E-ring	1
56	GRTN6840	Adjusting Nut	1
57	GRTN6850	Adjusting Spring	1
58A	GRTN6820	Lower Safety Lever Assy.	1set
59	GRTN1530	Rubber Pad	1
60	GRTN6600	Door Hinge Pin	1

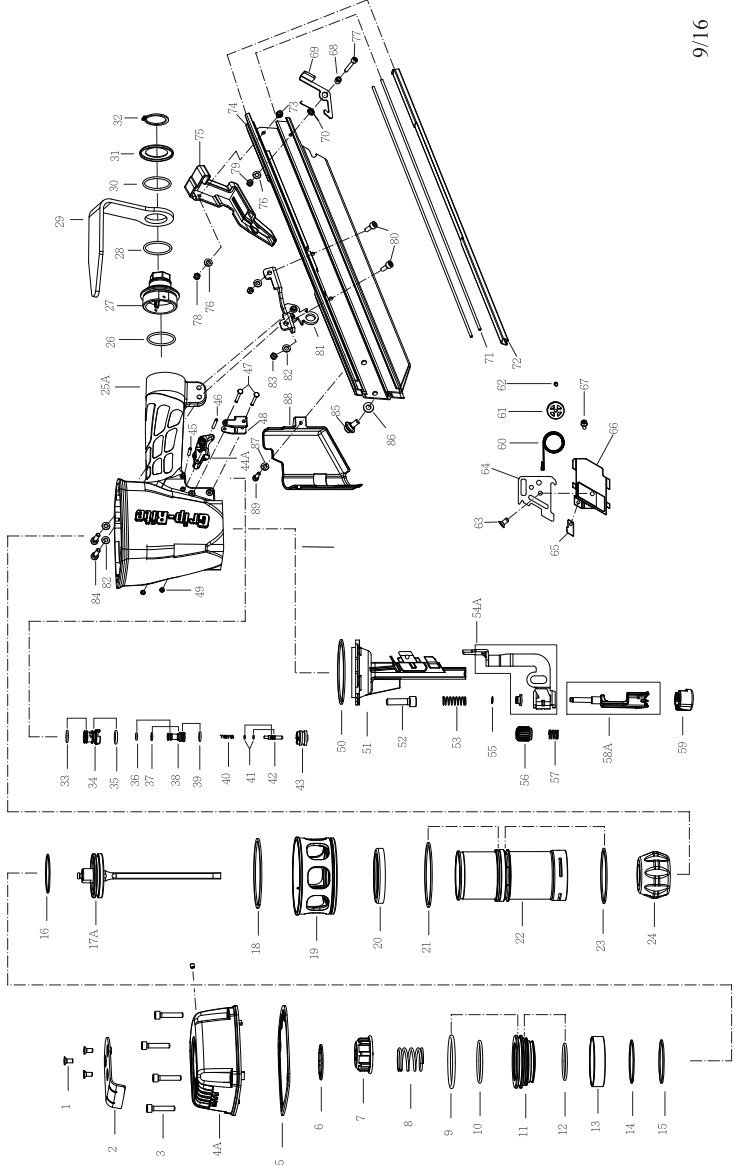
Item#	Part #	Description	Q'ty
61	GRTN6640	Spiral Spring	1
62	GRTN6890	Roller	1
63	GRTN7070	Pin	1
64	GRTN6900	Pusher	1
65	GRTN6940	Safety Lock-Out	1
66	GRTN6910	Carriage	1
67	GRTN2210	Grommet	1
68	GRTN6650	Spring	1
69	GRTN7040	Hex.Soc.Hd.Bolt	1
70	GRTN6870	Nail Guide Liner	2
71	GRTN6880	Nail Guide Liner	1
72	GRTN7050	Hex.Soc.Hd.Bolt	1
73	GRTN6930	Nail Stop Plate	1
74A	GRTN6860	Magazine Assembly	1set
75	GRTN6950	Magazine Cover	1
76	GRTN7020	Flat Washer	1
77	GRTN2710	Cap Locknut	1
78	GRTN6070	Hex.Soc.Hd.Bolt	2
79	GRTN6920	Bracket	1
80	GRTN6050	Flat Washer	2
81	GRTN3340	Locknut	2
82	GRTN4020	Hex.Soc.Hd.Bolt	2
83	GRTN6050	Flat Washer	2
84	GRTN7090	Hex.Soc.Hd.Bolt	1
85	GRTN7030	Flat Washer	1
86	GRTN7040	Hex.Soc.Hd.Bolt	1
87	GRTN6830	Safety Cap	1
88	GRTN7130	Flat Washer	1
Special Kits			
	GRODAK2300	Driver Assembly Kit	1set
	GRTRBK200	Rebuild Kit	1set
	GRTF83MAN	Operators Manual	1
	GTRTRK100	Trigger Valve Assembly	1set



Attention: Any repairs or replacements must be done by a qualified person or an authorized service center.

Local DC: 1-800-676-7777
 Factory Warranty: 1-800-207-9259
 Fax: 1-800-207-9614
 www.grip-rite.com

GRTFC83



GRTEFC83 PARTS LIST

Item#	Part #	Description	Q'ty
1	GRTN7080	Hex.Soc.Hd.Bolt	3
2	GRTN6660	Deflector	1
3	GRTN7060	Hex.Soc.Hd.Bolt	4
4A	GRTN6670	Cap Assembly	1set
5	GRTN6680	Gasket, Cap	1
6	GRTN2200	Top Bumper, Washer	1
7	GRTN6690	Piston Stopper	1
8	GRTN6710	Spring	1
9	GRTN2420	O-Ring	1
10	GRTN2160	O-Ring	1
11	GRTN6700	Piston Head Valve	1
12	GRTN7010	O-Ring	1
13	GRTN6620	Head Valve P2	1
14	GRTN6610	Seal, Head Valve P2	1
15	GRTN6630	Retaining Ring	1
16	GRTN2200	O-Ring	1
17A	GRTN7490	Driver Assembly	1set
18	GRTN2460	O-Ring	1
19	GRTN2250	Cylinder Hold Down	1
20	GRTN240	Seal	1
21	GRTN2430	O-Ring	1
22	GRTN6720	Cylinder	1
23	GRTN2190	O-Ring	1
24	GRTN6740	Bumper	1
25A	GRTN9160	Body Assembly	1set
26	GRTN4430	O-Ring	1
27	GRTN6760	End Cap	1
28	GRTN6970	Washer, Belt Hook	1
29	GRTN6770	Belt hook	1
30	GRTN6990	O-Ring	1

Item#	Part #	Description	Q'ty
31	GRTN4180	Spring Plate	1
32	GRTN4190	C-ring	1
33	GRTN2220	O-Ring	1
34	GRTN800	Valve	1
35	GRTN2240	O-Ring	1
36	GRTN2100	O-Ring	1
37	GRTN6250	O-Ring	1
38	GRTN805	Valve Plunger	1
39	GRTN2170	O-Ring	1
40	GRTN830	Spring	1
41	GRTN2230	O-Ring	2
42	GRTN810	Plunger	1
43	GRTN820	Plunger Cap	1
44A	GRTN6780	Trigger Assembly	1set
45	GRTN2530	Spring Pin	1
46	GRTN2550	Spring Pin	1
47	GRTN790	Trigger Pin	2
48	GRTN6960	Guide Safety Lever	1
49	GRTN2210	Grommet	2
50	GRTN7000	O-Ring	1
51	GRTN7500	Nose	1
52	GRTN2010	Hex.Soc.Hd.Bolt	4
53	GRTN7510	Spring,Safety	1
54A	GRTN7520	Upper Safety Lever Assy.	1
55	GRTN2660	E-ring	1
56	GRTN6840	Adjusting Nut	1
57	GRTN6850	Adjusting Spring	1
58A	GRTN6820	Lower Safety Lever Assy.	1set
59	GRTN1530	Rubber Pad	1
60	GRTN6640	Spiral Spring	1

Item#	Part #	Description	Q'ty
61	GRTN6890	Roller	1
62	GRTN7070	Pin	1
63	GRTN7530	Hex.Soc.Hd.Bolt	1
64	GRTN7540	Pusher	1
65	GRTN7550	Stopper	1
66	GRTN7560	Carriage	1
67	GRTN7040	Hex.Soc.Hd.Bolt	1
68	GRTN7590	Spacer	1
69	GRTN7580	Magazine lock	1
70	GRTN7570	Torsion spring	1
71	GRTN7600	Nail Guide Liner	2
72	GRTN7610	Wear Rail	1
73	GRTN2690	Hex.Soc.Hd.Bolt	2
74	GRTN7620	Magazine	1
75	GRTN7630	Magazine cover	1
76	GRTN7020	Flat Washer	2
77	GRTN4420	Hex.Soc.Hd.Bolt	1
78	GRTN2710	Cap Locknut	1
79	GRTN2060	Locknut	1
80	GRTN6070	Hex.Soc.Hd.Bolt	2
81	GRTN7640	Bracket	1
82	GRTN6050	Flat Washer	4
83	GRTN3340	Locknut	2
84	GRTN4020	Hex.Soc.Hd.Bolt	2
85	GRTN7090	Spec.Hex.Bolt	1
86	GRTN7030	Washer	1
87	GRTN7130	Flat Washer	1
88	GRTN7650	Safety cover	1
89	GRTN7800	Hex.Soc.Hd.Bolt	1
Special Kits			
	GRDAK2800	Driver Assembly Kit	1set
	GRRBK2800	Rebuild Kit	1set
	GRTF83MAN	Operators Manual	1
	GRTRK100	Trigger Valve Assembly	1set

TOOL TROUBLESHOOTING

Your pneumatic fastening tool has been designed for long life and trouble-free operation. However, if operating problems arise, please use the troubleshooting information below to determine how to remedy the problem.



DANGER

Always disconnect tool from air supply before performing any service on tool. Correcting a problem while the tool is pressurized may result in injury from fastener discharge or tool operation.

FASTENER DRIVING PROBLEMS	
PROBLEM	CORRECTIVE ACTION
Fasteners do not drive completely.	AT TOOL: Turn adjustment dial to increase nail drive depth. Add 2 - 3 drops of air tool oil to inlet.
	AT COMPRESSOR: Increase air pressure. Do not exceed 120 psi/8.3 bar
Fasteners do not drive completely after air pressure is increased.	Driver blade worn or broken. See dealer for replacement.
Fasteners do not drive completely when driving in quick succession.	Inadequate air flow. Use larger diameter hose. Use compressor with larger storage tank. Keep hose lines short. Check air hose for kinks or other restrictions.
Fasteners drive too deeply.	AT TOOL: Turn adjustment dial to decrease nail drive depth.
	AT COMPRESSOR: Reduce air pressure. (Do not reduce below 70 psi/4.8 bar.)

TROUBLESHOOTING

FASTENER DRIVING PROBLEMS	
Tool operates, but no fastener is driven.	Check magazine for jammed fastener. Clear jam and reload magazine. Check nail strip for smooth feeding in magazine.
Tool won't operate - nail jammed in tool nose, preventing tool from operating.	Remove jammed fastener. Check magazine for incorrect, bent, or loose fasteners, and discard. Reload using Grip-Rite® nails.
Tool leaks air.	Check for source of leak, and tighten fittings and screws as required. Discontinue using tool if air leaks at trigger area or from cap exhaust. Contact your dealer.

TOOL CHECKS

Keep your nailer in top working condition by checking it daily. See your Grip-Rite® dealer for service if part or operating problems are found. Never use a malfunctioning tool - it could result in serious injury.

Workpiece Contact & Trigger

Check workpiece contact for proper operation before each use. Workpiece contact must move freely and return to extended position when lifted from workpiece. Trigger must operate freely.

Daily Inspection

- Check for broken, damaged, or excessively worn parts, and repair or replace as needed.
- Check for air leaks at trigger, cap, and nose. Disconnect tool from air supply immediately if leaks are present, and see dealer for service.
- Make sure all screws are tightened securely.

PRIMESOURCE®

GLOBAL REACH. HOMETOWN SERVICE.™

LIMITED WARRANTY APPLICABLE TO PNEUMATIC TOOLS AND COMPRESSORS

GRIP-RITE® brand pneumatic tools bearing Serial Numbers 19070001 and above; or Serial Numbers 19400001 and above, are warranted to be free from defects in workmanship and materials for seven years from the date of purchase.

Rubber o-rings, bumpers, seals, driver blades, dipsticks, and air filters are excluded from this warranty. Pneumatic tools bearing Serial Numbers not reference above, including all legacy branded tools or “silver body” tools, are covered by a three-year warranty.

All compressors, regardless of body color, are warranted to be free from defects in materials and workmanship for one year from the date of original purchase.

If your compressor or GRIP-RITE™ pneumatic tool demonstrates a defect in workmanship or materials during the warranty period, it may be returned to PRIMESOURCE® for repair, and if it is not repairable, PRIMESOURCE® will replace it.

These warranties will not apply if:

- The original receipt (or copy), showing the original purchase date, is not provided with the tool or compressor sent in for warranty repair
- The tool or compressor has been misused, abused or improperly maintained
- Alterations have been made to the original tool or compressor
- Repairs have been attempted or made to the original tool or compressor by any entity other than a proprietary PRIMESOURCE® service/warranty center or authorized service/warranty center
- Non-GRIP-RITE TOOLS™ / GRIP-RITE COMPRESSORS™ parts have been used
- The tool has suffered any physical damage due to the use of non-PRIMESOURCE® approved fasteners. The only approved fasteners include the following brands TIMCO, GRIP-RITE
- Repairs are required due to normal wear and tear on the product. Normal wear and tear are not warrantable conditions
- The tool or compressor has been inadequately packaged leading to damage in transit to the service/warranty center

THESE WARRANTIES ARE IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES EXPRESS OR IMPLIED. PRIMESOURCE® EXPRESSLY DISCLAIMS ALL OTHER WARRANTIES, INCLUDING WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE (EXCEPT AS MAY OTHERWISE BE PROVIDED BY LAW).

PRIMESOURCE® DISCLAIMS LIABILITY FOR INDIRECT, INCIDENTAL, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES RELATED TO THE SALE OR USE OF ITS PRODUCTS BOTH DURING AND AFTER THE WARRANTY TERM.

These warranties give you specific legal rights, and you may also have other rights, which vary, from state to state.

(continued on next page)

WARRANTY

PNEUMATIC TOOL/COMPRESSOR SERVICE INFORMATION

Should any mechanical problems develop during the life of your equipment, the following options are available for service and parts:

- Call (800) 676-7777 to be routed to the nearest GRIP-RITE™ distribution center and directed to the nearest authorized service/warranty center
- Log on to our website at www.grip-rite.com to find a list of our authorized service centers
- Contact the PRIMESOURCE® National Service Center directly at Phone: (800) 207-9259 or Fax: (800) 207-9614

STEPS TO TAKE WHEN SHIPPING TOOLS

- Adequately package the product to avoid damage in transit (in the case of pneumatic tools, the original blow mold plastic carrying case is considered adequate packaging)
- Provide the original or copy of the receipt showing the original purchase date
- Insure your shipment with the shipping company. PRIMESOURCE® will not be responsible for any tool or compressor that is lost or damaged by the shipper.

NOTES

**USE GENUINE GRIP-RITE®
FASTENERS FOR BEST
PERFORMANCE**



www.grip-rite.com

Distributed by/Distribuido por/Imported by/Importé par:

PRIMESOURCE[®]
BUILDING PRODUCTS, INC.

Irving, Texas 75038 USA
www.primesourcebp.com

MANUAL DEL OPERADOR Y LISTA DE PIEZAS DE CARPINTERO DE CUERPO CORTO

MODELOS
GRTFR83, GRTFC83



GRTFR83



GRTFC83

ÍNDICE

ESPECIFICACIONES	3
de la GRTFR83	3
de la GRTFC83	4
SEGURIDAD	5
PIEZAS Y DESCRIPCIONES DE LA HERRAMIENTA --	9
de la GRTFR83	9
de la GRTFC83	11
OPERACIÓN	13
Carga de sujetadores	13
Ajuste del mando de impulsión de los clavo	14
Selección de la operación del gatillo	14
OPERACIÓN DE LA HERRAMIENTA	15
Sequential Operation	15
Contact Trip Operation	15
MAINTENANCE	16
Operación en secuencia.....	16
Limpieza	16
Comprobación del gatillo	16
ESQUEMA DE PIEZAS DE LA GRTFR83	17
ESQUEMA DE PIEZAS DE LA GRTFC83	19
RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS	21
COMPROBACIONES DE LA HERRAMIENTA	22
GARANTÍA	23



INFORMACIÓN IMPORTANTE SOBRE SEGURIDAD

Debe leer este manual por completo y familiarizarse con todas las instrucciones de seguridad, operación y servicio antes de cargar, manipular o usar esta herramienta. Cuando se usa correctamente, las herramientas de sujeción neumáticas proporcionan un método de sujeción ligero, potente y seguro. Si se usan indebidamente, estas herramientas le pueden causar lesiones graves a usted y a las personas de sus alrededores.

ESPECIFICACIONES de la GRTFR83

MODELO	CLAVADORA DE CARPINTERO GRTFR83
GAMA DE SUJETADORES	50 a 83 mm (2" - 3 1/4") Cabeza redonda de 3 - 3.8 mm (0.113" - 0.148") de diámetro
TIPO DE SUJETADORES	Intercalación de plástico, cabeza redonda de 21°
CAPACIDAD DEL CARGADOR MÁX.	75 clavos
PRESIÓN DE AIRE MÁX.	8.3 bares (120 lb/pulg ²)
PRESIÓN DE AIRE MÍN.	4.8 bares (70 lb/pulg ²)
PESO DE LA HERRAMIENTA	3.1 kg (6.9 lb)
LONGITUD DE LA HERRAMIENTA	55.1 cm (21.7")
ALTURA DE LA HERRAMIENTA	31.5 cm (12.4")
ANCHO DE LA HERRAMIENTA	11.4 cm (4.5")
TIPO DE GATILLO	SELECCIONABLE - EN SECUENCIA O CONTACTO
CONEXIÓN DE AIRE	ACOPLADOR GIRATORIO MACHO DE CONEXIÓN RÁPIDA
LUBRICACIÓN	Aceite 10W para herramientas neumáticas (incluido)

VALORES CARACTERÍSTICOS DEL RUIDO SEGÚN ISO 3774, ISO 11201:

Nivel de presión de ruido de un disparo en la posición del operador -----	LpA, 1s = 93 dBA
Nivel de potencia de ruido de un disparo en la posición del operador -----	LwA, 1s = 102 dBA
Nivel de presión de ruido en la superficie de un disparo -----	LpA, 1s = 89 dBA

VALORES CARACTERÍSTICOS DE LAS VIBRACIONES SEGÚN ISO 8862-1

Aceleración eficaz ponderada ----- = **3.6 m/s²**

*Para obtener los mejores resultados,
use solamente sujetadores intercalados Grip-Rite™.*

TABLA DE SELECCIÓN DE SUJETADORES PARA GRTFR83

Tamaño	Caja	Vástago	Brillo	Galvanizado	Galvanizado SP
6D 2"x .113	5M	Liso	GR03	GR05G	GR05HG
6D 2"x .113	5M	Anular	GR04	GR04G	GR04HG
8D 2-3/8"x .113	5M	Liso	GR07	GR09G	GR09HG
8D 2-3/8"x .113	5M	Anular	GR08R	GR08G	GR06RHG
10D 2-3/8"x .148	4M	Liso	GR8D148	GR8D148HG	N/A
10D 3" x .120	4M	Liso	GR301	GR301G	GR301HG
10D 3" x .120	4M	Anular	N/A	GR408G	GR408HG
10D 3" x .131	4M	Liso	GR014	N/A	N/A
1 2D 3-1/4" x .120	4M	Liso	GR444	GR444G	GR444HG
16D 3-1/4" x .131	4M	Liso	GR024	GR034G	GR034HG
12D 3-1/4" x .148	4m	Liso	GR314148	N/A	N/A

ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES de la GRFC83

MODELO	CLAVADORA DE CARPINTERO GRFC83
GAMA DE SUJETADORES	50 a 83 mm (2" - 3 1/4") Cabeza redonda y entrecortado de 3 - 3.3 mm (0.113" - 0.131") de diámetro
TIPO DE SUJETADORES	Intercalación de papel, cabeza redonda y entrecortado de 30°- 34°
CAPACIDAD DEL CARGADOR MÁX.	80 clavos
PRESIÓN DE AIRE MÁX.	8.3 bares (120 lb/pulg ²)
PRESIÓN DE AIRE MÍN.	4.8 bares (70 lb/pulg ²)
PESO DE LA HERRAMIENTA	3.3 kg (7.3 lb)
LONGITUD DE LA HERRAMIENTA	55.1 cm (21.7")
ALTURA DE LA HERRAMIENTA	34.3 cm (13.5")
ANCHO DE LA HERRAMIENTA	11.4 cm (4.5")
TIPO DE GATILLO	SELECCIONABLE - EN SECUENCIA O CONTACTO
CONEXIÓN DE AIRE	ACOPLADOR GIRATORIO MACHO DE CONEXIÓN RÁPIDA
LUBRICACIÓN	Aceite 10W para herramientas neumáticas (incluido)

VALORES CARACTERÍSTICOS DEL RUIDO SEGÚN ISO 3774, ISO 11201:

- Nivel de presión de ruido de un disparo en la posición del operador ----- **LpA, 1s = 93 dBA**
- Nivel de potencia de ruido de un disparo en la posición del operador ----- **LwA, 1s = 102 dBA**
- Nivel de presión de ruido en la superficie de un disparo ----- **LpA, 1s = 89 dBA**

VALORES CARACTERÍSTICOS DE LAS VIBRACIONES SEGÚN ISO 8862-1



Aceleración eficaz ponderada ----- = **3.6 m/s²**

*Para obtener los mejores resultados,
use solamente sujetadores intercalados Grip-Rite™.*

TABLA DE SELECCIÓN DE SUJETADORES PARA GRFC83						
Tamaño	Caja	Vástago	Brillo	Galvanizado	Galvanizado SP	
6D 2" x .113	2.5M	Liso	GRSP6D	GRSP6DG	GRSP6DHG	
6D 2" x .113	2.5M	Anular	GRSP6DR	GRSP6DRG	GRSP6DRHG	
8D 2-3/8" x .113	2.5M	Liso	GRSP8D	GRSP8DG	GRSP8DHG	
8D 2-3/8" x .113	2.5M	Anular	GRSP8DR	GRSP8DRG	GRSP8DRHG	
10D 3" x .120	2M	Liso	GRSP10D	GRSP10DG	GRSP10DHG	
10D 3" x .120	2M	Anular	GRSP10DR	GRSP10DRG	GRSP10DRHG	
10D 3" x .131	2M	Liso	GRSP10DZ	GRSP10DZG	N/A	
12D 3-1/4" x .120	2M	Liso	GRSP12D	N/A	N/A	
12D 3-1/4" x .120	2M	Anular	N/A	GRSP12DRG	GRSP12DRHG	
12D 3-1/4" x .131	2M	Liso	GRSP12DZ	GRSP12DZG	GRSP12DZHG	
16D 3-1/2" x .131	2m	Liso	GRSP16DZ	GRSP16DZG	GRSP16DZHG	

ETIQUETAS DE SEGURIDAD




Esta herramienta de sujeción neumática incluye una etiqueta para recordarle la información de seguridad importante al hacer funcionar la herramienta. La etiqueta de seguridad debe ser legible en todo momento, y debe reemplazarse cuando esté desgastada o dañada.

 WARNING	USER MUST READ OPERATION MANUAL BEFORE USING TOOL TO REDUCE THE RISK OF INJURY. FAILURE TO FOLLOW THESE INSTRUCTIONS MAY RESULT IN SERIOUS INJURY. ALWAYS WEAR SAFETY GLASSES BEFORE USING THE TOOL. NEVER USE BOTTLED OR COMBUSTIBLE GASES (OXYGEN, ACETYLENE, ETC.) ONLY USE REGULATED AIR. DISCONNECT AIR SUPPLY WHEN CLEARING A JAM, REPLACING NO-MAR PAD, SERVICING, OR WHEN TOOL IS NOT IN USE. NEVER CARRY TOOL WITH FINGER ON THE TRIGGER. KEEP FINGER OFF TRIGGER WHEN NOT DRIVING FASTENERS AND WHEN LOADING OR UNLOADING NAILS. ALWAYS KEEP TOOL POINTED IN A SAFE DIRECTION. MAX 120 PSI / 8 BAR.	GRTR03 2" FRAMING NAILER USE .113"-.148" (2.8-3.7mm) 2"-3.1/4" (50-83mm) RH NAIL 
--	---	---



SÍMBOLOS DE SEGURIDAD

Estos símbolos de seguridad constituyen un recordatorio visual de las reglas básicas de seguridad, y del peligro de que se produzcan lesiones personales si no se respetan todas las instrucciones de seguridad y operación. Asegúrese de entender el significado de cada uno de los estos símbolos, y protéjase usted y proteja a otros respetando todas las instrucciones de seguridad y operación.

SÍMBOLO	DESCRIPCIÓN
	LEA EL MANUAL – El manual contiene instrucciones importantes de seguridad y operación que deben respetarse. Todos los usuarios de la herramienta deben leer el manual antes de usarla.
	LLEVE PUESTAS GAFAS DE SEGURIDAD – El operador de la herramienta y los espectadores deben llevar puestas gafas de seguridad con protectores laterales que cumplan con los requisitos ANSI Z87.1.
	RIESGO DE LESIONES PERSONALES – De no respetar todas las instrucciones de seguridad y operación, o de usar indebidamente la herramienta, el operador de la herramienta y los espectadores pueden sufrir lesiones graves.

SEGURIDAD

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



LLEVE PUESTAS GAFAS DE SEGURIDAD

Lleve siempre gafas de seguridad con protectores laterales que cumplan con los requisitos ANSI Z87.1 al operar la herramienta. Asegúrese de que las demás personas del área de trabajo lleven puestas gafas de seguridad.



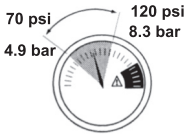
LLEVE PUESTOS PROTECTORES EN LOS OÍDOS

Lleve puestos protectores en los oídos para protegerse contra el ruido. La exposición prolongada a los ruidos altos puede provocar sordera.



NO HAGA FUNCIONAR NUNCA LA HERRAMIENTA CON OXÍGENO U OTROS GASES ALMACENADOS A PRESIÓN

El oxígeno y otros gases reactivos almacenados a alta presión pueden causar la explosión de la herramienta. Use aire comprimido regulado limpio y seco de un compresor de aire que funcione debidamente.



NO SUPERE LA MÁXIMA PRESIÓN DE OPERACIÓN DE AIRE RECOMENDADA DE 8.3 BARES/120 LB/PULG²

No supere la máxima presión de operación de aire recomendada de 8.3 bares/120 lb/pulg²



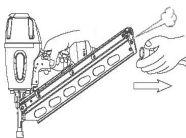
NO CONECTE NUNCA LA HERRAMIENTA A UN SUMINISTRO DE AIRE QUE PUEDA SUPERAR 12.4 BARES/180 LB/PULG²

El uso de aire comprimido regulado de una tubería o un depósito a más de 12.4 bares (180 lb/pulg²) puede hacer que la herramienta reviente si el regulador de la tubería de aire falla súbitamente.



USE UNA MANGUERA QUE PUEDA SOPORTAR UNA PRESIÓN MAYOR O IGUAL QUE 12.4 BARES (180 LB/PULG²)

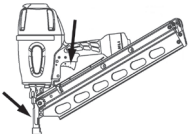
Use siempre una manguera que pueda soportar una presión de 12.4 bares (180 lb/pulg²) o la máxima presión potencial del suministro de aire.



USE SOLAMENTE UN ACOPLAMIENTO NEUMÁTICO DE ALIVIO DE PRESIÓN EN LA ABERTURA DE ENTRADA DE AIRE

El uso en la herramienta de un acoplamiento de aire que no sea de alivio de presión puede atrapar aire dentro de la caja de la herramienta, y hacer que se fje un sujetador incluso después de desconectar la manguera de aire.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



NO TRATE DE HACER FUNCIONAR LA HERRAMIENTA SI LOS CONTROLES DE OPERACIÓN DE LA MISMA HAN SIDO MODIFICADOS O NO FUNCIONAN DEBIDAMENTE.

No trate de usar una herramienta con un gatillo o un contacto modificado o que no funcione bien, ya que se puede fijar un sujetador de forma no intencionada.

USE SUJETADORES CORRECTOS

Use solamente los sujetadores correctos para la herramienta. El uso de sujetadores con especificaciones incorrectas puede atascar la herramienta o causar lesiones graves.

USE LOS SUJETADORES CORRECTOS PARA LA APLICACIÓN.

El uso de sujetadores equivocados puede hacer que la superficie de trabajo se parta y deje que el sujetador salga disparado.



MANTENGA LA HERRAMIENTA APUNTADA EN UNA DIRECCIÓN SEGURA AL CARGAR LOS SUJETADORES.

No apunte nunca la herramienta hacia usted o hacia otras personas al cargar los sujetadores.

NO CARGUE LA HERRAMIENTA CON EL GATILLO O EL CONTACTO OPRIMIDO.

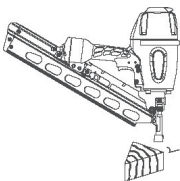
Al oprimir el gatillo o el contacto durante la carga puede fijarse un sujetador si se accionan ambos dispositivos al mismo tiempo por accidente.

PONGA EL DEDO EN EL GATILLO SOLAMENTE CUANDO LA HERRAMIENTA ESTÉ EN POSICIÓN PARA FIJAR UN SUJETADOR.

Un golpe inesperado o un contacto súbito con su cuerpo o con el de un espectador puede producir lesiones graves.

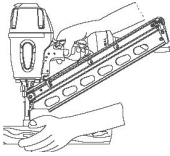
NO FIJE SUJETADORES EN NUDOS, ENCIMA DE OTROS SUJETADORES, EN LOS BORDES DE UNA SUPERFICIE, O EN MATERIALES QUEBRADIZOS.

La fijación de sujetadores en materiales muy duros, o en bordes de una superficie puede hacer que se desvíen de la superficie. La proyección de sujetadores puede causar lesiones graves.



SEGURIDAD

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



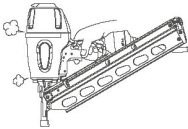
NO ACERQUE LAS MANOS NI NINGUNA PARTE DEL CUERPO AL ÁREA DONDE SE ESTÉN FIJANDO LOS SUJETADORES.

Los sujetadores pueden desviarse y girar al fijarse en la superficie, y penetrar en dedos, manos y otras partes del cuerpo que puedan estar en el área de fijación.



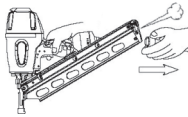
NO EXTIENDA LOS BRAZOS NI TRABAJE EN UNA POSICIÓN INESTABLE

Si pierde el equilibrio durante la fijación, puede introducirse un sujetador o introducirlo en un espectador.



NO USE LA HERRAMIENTA SI FUNCIONA MAL O EMPIEZA A PERDER AIRE.

La operación de una herramienta que no funcione bien puede producir una descarga inesperada de los sujetadores y causarle lesiones a usted o a otras personas.



DESCONECTE LA HERRAMIENTA DEL SUMINISTRO DE AIRE PARA VOLVER A CARGAR, DESATASCAR O EFECTUAR EL MANTENIMIENTO.

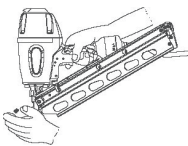
No trate nunca de volver a cargar la herramienta, eliminar una obstrucción o efectuar el mantenimiento sin desconectar primero el suministro de aire.

NO DEJE NUNCA SIN ATENDER UNA HERRAMIENTA CARGADA Y A PRESIÓN

Cualquier persona que no esté familiarizada con la herramienta o que no haya leído el manual puede tomar o manipular una herramienta cargada y a presión

MANTENGA LAS HERRAMIENTAS FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

Ponga la herramienta nuevamente en la caja de herramientas después de usarla, y guárdela fuera del alcance de los niños.



NO MODIFIQUE LA HERRAMIENTAL as modificaciones pueden hacer que una herramienta sea peligrosa y que no funcione debidamente.

PIEZAS DE LA HERRAMIENTA de la GRTFR83



DESCRIPCIÓN

DESCRIPCIONES DE LAS PIEZAS de la GRTFR83

1. **Tapa de servicio pesado** - Sella la caja de la herramienta.
2. **Mango acolchado** - Mango acolchado que reduce la fatiga y permite una operación cómoda.
3. **Gancho de viga giratorio** - Gancho de aluminio duradero que sujeta bien la herramienta. Mantiene la clavadora al alcance de la mano para mayor productividad.
4. **Acoplamiento de aire giratorio** - Acoplamiento macho de desconexión rápida que permite una conexión rápida con la manguera de aire y mejora la capacidad de maniobra.
5. **Depósito de carga doble** - Permite una carga rápida y sencilla de los clavos por delante y por detrás. Diseño de carril abierto que permite una comprobación rápida del tamaño y de la cantidad de los clavos.
6. **Gatillo seleccionable** - Permite la selección de con el dedo de una operación de disparo individual o contacto.
7. **Palanca de desconexión del empujador** - Desconecta el empujador para cargar y descargar clavos.
8. **Empujador cargado por resorte** - Alimenta los sujetadores de forma positiva en todas las posiciones de la herramienta. El bloqueo de disparo en seco impide el disparo en vacío.
9. **Punta de contacto** - Diseño de garra agresivo que permite una colocación estable para clavar de forma oblicua en todas las aplicaciones.
10. **Profundidad ajustable** - El ajuste de la profundidad de fijación permite efectuar ajustes de fijación de los clavos en la herramienta para lograr un control uniforme de la profundidad.
11. **Caja de herramientas de magnesio** - Herramienta de magnesio ligera y duradera que disminuye el peso de la herramienta y reduce la fatiga del operador.

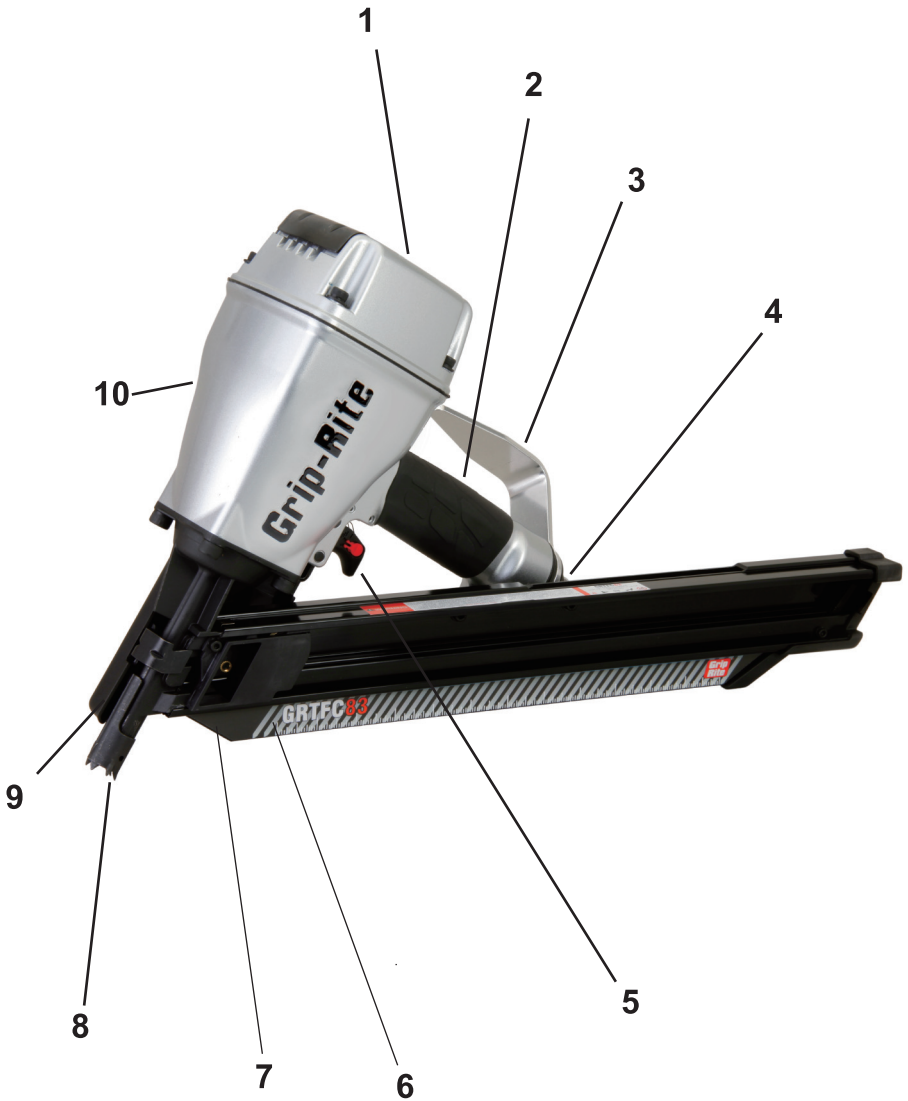
Protector - Protector desmontable que impide que se dañe la superficie de trabajo. Se puede guardar convenientemente en la herramienta cuando no se necesita.

Llaves hexagonales métricas - Se incluyen con la herramienta para poder apretar tornillos métricos. Guarde las herramientas en la caja para apretar los tornillos de forma periódica.

Aceite para herramientas neumáticas - Aceite ligero formulado para usar en herramientas neumáticas que permite una lubricación apropiada de las juntas tóricas y las piezas internas.

Gafas de seguridad - Proporciona una protección requerida de los ojos.

PIEZAS DE LA HERRAMIENTA de la GRTFC83



DESCRIPCIÓN

DESCRIPCIONES DE LAS PIEZAS de la GRTFC83

1. **Tapa de servicio pesado** - Sella la caja de la herramienta.
2. **Mango acolchado** - Mango acolchado que reduce la fatiga y permite una operación cómoda.
3. **Gancho de viga giratorio** - Gancho de aluminio duradero que sujeta bien la herramienta. Mantiene la clavadora al alcance de la mano para mayor productividad.
4. **Acoplamiento de aire giratorio** - Acoplamiento macho de desconexión rápida que permite una conexión rápida con la manguera de aire y mejora la capacidad de maniobra.
5. **Gatillo seleccionable** - Permite la selección de con el dedo de una operación de disparo individual o contacto.
6. **Palanca de desconexión del empujador** - Desconecta el empujador para cargar y descargar clavos.
7. **Empujador cargado por resorte** - Alimenta los sujetadores de forma positiva en todas las posiciones de la herramienta. El bloqueo de disparo en seco impide el disparo en vacío.
8. **Punta de contacto** - Diseño de garra agresivo que permite una colocación estable para clavar de forma oblicua en todas las aplicaciones.
9. **Profundidad ajustable** - El ajuste de la profundidad de fijación permite efectuar ajustes de fijación de los clavos en la herramienta para lograr un control uniforme de la profundidad.
10. **Caja de herramientas de magnesio** - Herramienta de magnesio ligera y duradera que disminuye el peso de la herramienta y reduce la fatiga del operador.

Protector - Protector desmontable que impide que se dañe la superficie de trabajo. Se puede guardar convenientemente en la herramienta cuando no se necesita.

Llaves hexagonales métricas - Se incluyen con la herramienta para poder apretar tornillos métricos. Guarde las herramientas en la caja para apretar los tornillos de forma periódica.

Aceite para herramientas neumáticas - Aceite ligero formulado para usar en herramientas neumáticas que permite una lubricación apropiada de las juntas tóricas y las piezas internas.

Gafas de seguridad - Proporciona una protección requerida de los ojos.

CARGA DE SUJETADORES INSTRUCCIONES DE CARGA



PELIGRO

Se puede fijar por accidente un sujetador si el gatillo y el soporte de seguridad se activan al mismo tiempo. Desconecte siempre la herramienta del suministro de aire antes de cargar los sujetadores, hacer ajustes o efectuar cualquier servicio en la herramienta. No ponga el dedo en el gatillo hasta que no esté listo para fijar un sujetador.

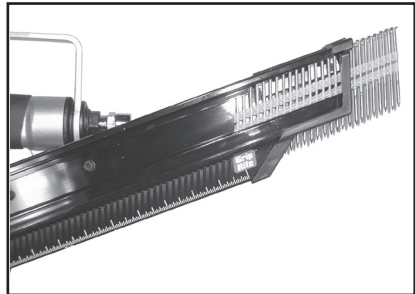
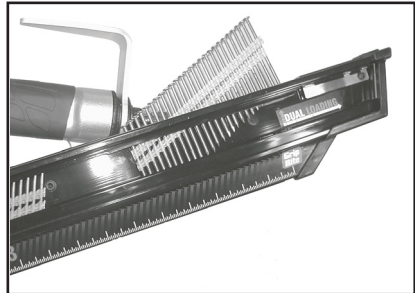
1. Sujete bien la herramienta por el mango.

CARGA SUPERIOR

- 2a. Introduzca la tira de clavos en la parte SUPERIOR del cargador, con las puntas de los clavos apuntando en ángulo hacia adelante y hacia abajo. Deslice la tira de clavos hacia adelante.

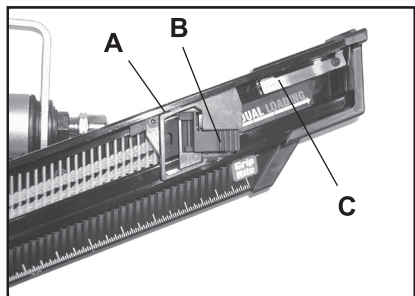
CARGA TRASERA (GRTFR83 solo)

- 2b. Introduzca la tira de clavos en la parte TRASERA del cargador, con las puntas de los clavos apuntando en ángulo hacia adelante y hacia abajo. Deslice la tira de clavos hacia adelante.
3. Tire del empujador (A) hacia la parte trasera del cargador, detrás de la última tira de clavos.
4. Deslice el empujador hacia adelante para enganchar la última tira de clavos y suelte.
5. La herramienta está cargada ahora y lista para la operación normal.



DESCARGA DE CLAVOS

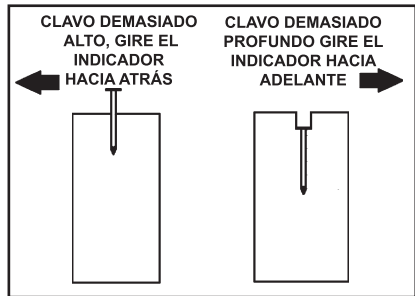
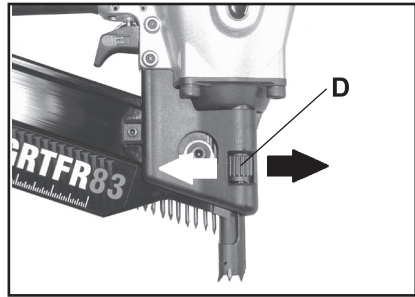
1. Tire del empujador hacia atrás, presione completamente sobre la palanca del empujador (B), y después deslice el empujador completamente hacia adelante, hacia la parte delantera del cargador.
2. Suelte la palanca del empujador (B).
3. Deslice las tiras de clavos hacia la parte trasera del cargador, y quite los clavos de la cargadora.



OPERACIÓN

AJUSTE DEL MANDO DE IMPULSIÓN DE LOS CLAVOS

1. Desconecte la herramienta del suministro de aire usando un acoplamiento de conexión rápida.
2. Gire el indicador de ajuste (D) hacia atrás, hacia el cargador, para aumentar la fuerza de impulsión de los clavos o hacia adelante para disminuirla, según se muestra mediante los símbolos de clavos de la herramienta.
3. Conecte la herramienta al suministro de aire y clave clavos para comprobar la profundidad correcta.
4. Efectúe los ajustes de la profundidad según sea necesario para mantener una impulsión uniforme.

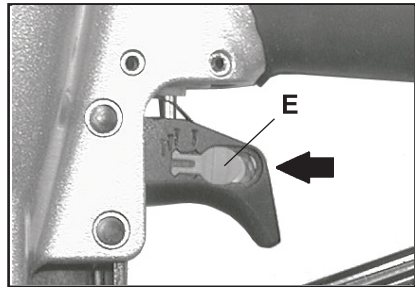


SELECCIÓN DE LA OPERACIÓN DE GATILLO

1. Desconecte la herramienta del suministro de aire usando un acoplamiento de conexión rápida.

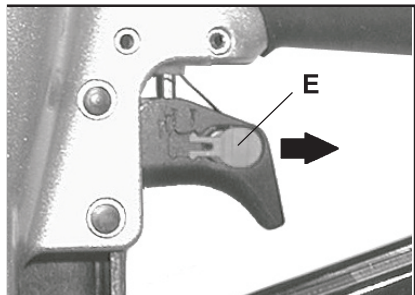
OPERACIÓN POR CONTACTO

- 2a. Deslice el botón selector (E) del gatillo a la posición delantera.



OPERACIÓN EN SECUENCIA

- 2b. Deslice el botón selector (E) del gatillo a la posición trasera.
3. Conecte la herramienta al suministro de aire usando un acoplamiento de conexión rápida.



OPERACIÓN DE LA HERRAMIENTA OPERACIÓN EN SECUENCIA (DISPARO INDIVIDUAL)

Para operar esta herramienta en la modalidad de disparo en SECUENCIA, mueva el botón selector del gatillo a la posición trasera.

1. Sujete bien la herramienta por el mango. Ponga el dedo en el gatillo solamente cuando la herramienta esté colocada y lista para fijar un sujetador.
NOTA: Al oprimir el gatillo antes de oprimir el soporte de seguridad se impedirá el accionamiento de la herramienta.
2. Coloque la punta de la herramienta sobre la superficie de trabajo, en la posición deseada para fijar los sujetadores.
3. Apriete firmemente la herramienta contra la superficie de trabajo, oprimiendo completamente el contacto (soporte de seguridad).
4. Apriete el gatillo una vez para fijar un sujetador.
5. Deje que la herramienta rebote en la superficie de trabajo, y suelte el gatillo para reajustar el contacto. La herramienta no fijará otro sujetador hasta que no se haya soltado el gatillo, y no podrá dispararse por contacto con el gatillo de secuencia instalado.
6. Compruebe si el sujetador se clava al ras, y, si es necesario, gire el indicador de ajuste de profundidad del clavo para obtener la impulsión del sujetador deseada.
7. Si los ajustes de la herramienta no proporcionan los resultados deseados, efectúe los ajustes de presión de aire en el compresor: Aumente la presión de aire para fijar a mayor profundidad o en materiales más duros. Reduzca la presión de aire para fijar a menor profundidad o en materiales más blandos. Para prolongar al máximo la duración de la herramienta y las piezas, use la presión de aire mínima para fijar sujetadores a la profundidad deseada.
8. Coloque la herramienta para fijar el sujetador siguiente, y repita el procedimiento anterior. Mantenga siempre las manos y las otras partes del cuerpo lejos de las áreas donde se estén fijando los sujetadores.

MÉTODO DE DISPARO POR CONTACTO

Para operar esta herramienta en la modalidad de disparo de CONTACTO, mueva el botón selector del gatillo a la posición delantera.

1. Coloque la punta de la herramienta sobre la superficie de trabajo, cerca del área donde vaya a fijarse el primer sujetador.
2. Apriete el gatillo sin soltarlo.
3. Golpee el contacto (seguridad) contra la superficie de trabajo en cada uno de los puntos donde se desee fijar un sujetador.
4. Siga desplazando la herramienta, usando un movimiento de rebote, a la posición de fijación de cada sujetador.
5. Cuando haya terminado la fijación, suelte el gatillo.

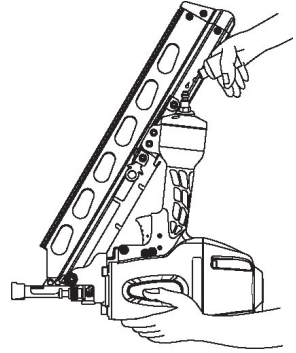
MANTENIMIENTO

MANTENIMIENTO

Su herramienta durará más y funcionará mejor si se efectúa un mantenimiento periódico de la misma. Use la información siguiente para mantener la herramienta funcionando en las mejores condiciones.

Lubricación

Desconecte la herramienta del suministro de aire y quite todos los sujetadores. Aplique 2 - 3 gotas de aceite para herramientas neumáticas (incluido) en la entrada de aire dos o tres veces al día. Si se va a usar la herramienta al aire en libre durante el invierno, use un aceite para herramientas neumáticas de calidad de invierno para impedir que se forme escarcha en el interior de la herramienta. No use ningún otro tipo de lubricante en esta herramienta, ya que otros lubricantes pueden contener productos químicos dañinos para las juntas tóricas y otros componentes de las herramientas. Vacíe a diario los depósitos y las mangueras del compresor a diario.



Limpieza

Desconecte la herramienta del suministro de aire y quite todos los sujetadores. Cepille la herramienta usando un cepillo de limpieza de piezas o un trapo limpio. Compruebe el área alrededor del gatillo y del contacto, y limpie según sea necesario.

Comprobación del gatillo

Compruebe a diario la operación del gatillo para confirmar la operación en secuencia adecuada:

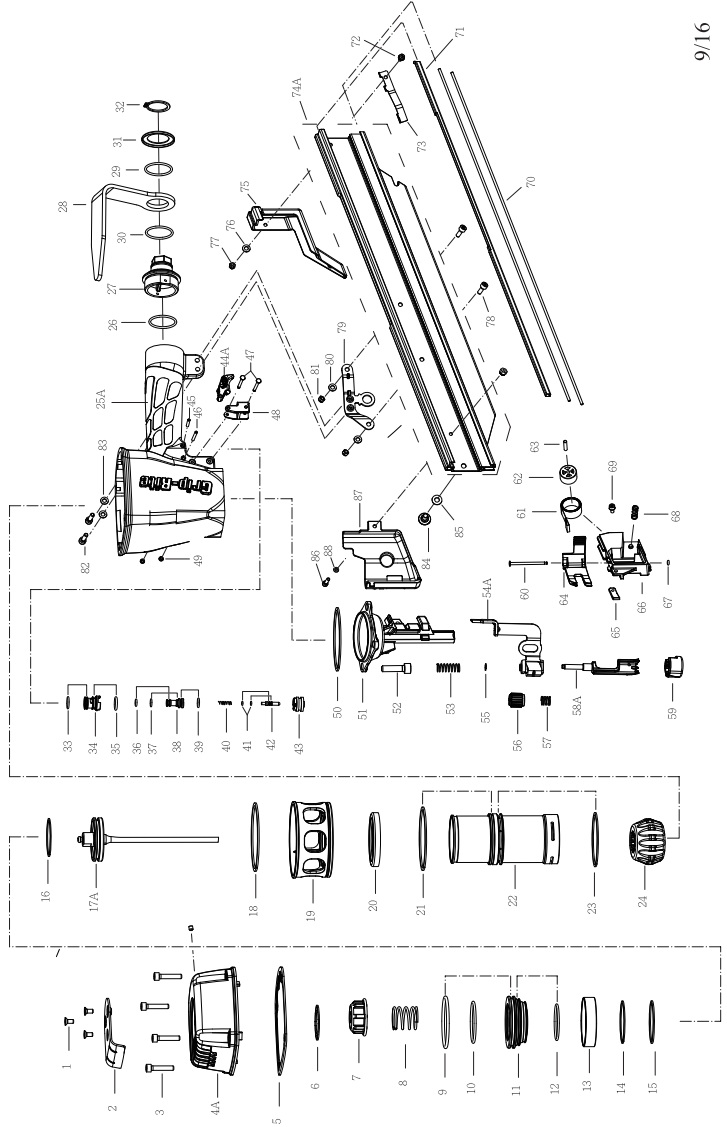
1. Apriete el contacto contra una superficie de trabajo segura sin oprimir el gatillo. **LA HERRAMIENTA NO DEBE CICLAR.**
2. Sujete la herramienta por encima de una superficie de trabajo y apriete el gatillo sin apretar el contacto. **LA HERRAMIENTA NO DEBE CICLAR.**
3. Apriete el gatillo sin soltarlo, y después apriete el contacto contra una superficie de trabajo segura. **LA HERRAMIENTA NO DEBE CICLAR.**
4. Con el dedo fuera del gatillo, apriete el contacto contra una superficie de trabajo segura. Mantenga la herramienta contra la superficie de trabajo, y apriete el gatillo. **LA HERRAMIENTA DEBE CICLAR UNA VEZ.**
5. El gatillo debe volver a la posición normal cada vez que se deje de apretar con el dedo.



Attention: Any repairs or replacements must be done by a qualified person or an authorized service center.

Local DC: 1-800-676-7777
 Factory Warranty: 1-800-207-9259
 Fax: 1-800-207-9614
www.grip-rite.com

GRTFR83



GRTRFR83

LISTA DE PIEZAS DE LA

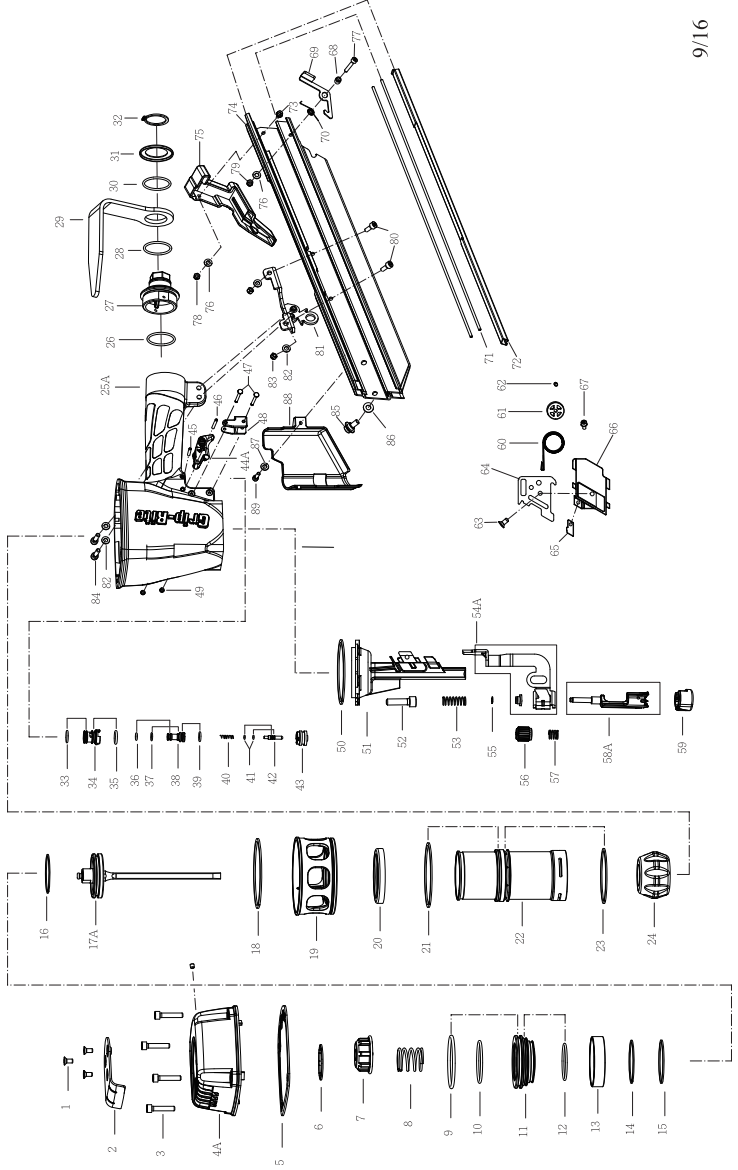
Item#	Part #	Description	Qty	Item#	Part #	Description	Qty	Item#	Part #	Description	Qty
1	GRTN7080	Perno de cabeza hex. hueca	3	31	GRTN4180	Tapa del gancho para el cinturón	1	61	GRTN6640	Resorte espiral	1
2	GRTN6660	Defector	1	32	GRTN4190	Anillo en "C"	1	62	GRTN6890	Rodillo	1
3	GRTN7060	Perno de cabeza hex. hueca	4	33	GRTN2220	Junta tórica	1	63	GRTN7070	Pasador	1
4A	GRTN6670	Conjunto de tapa	1 set	34	GRTN800	Válvula	1	64	GRTN6900	Empujador	1
5	GRTN6680	Empaquetadura	1	35	GRTN2240	Junta tórica	1	65	GRTN6940	Traba de seguridad	1
6	GRTN220	Arandela	1	36	GRTN2100	Junta tórica	1	66	GRTN6910	Portador	1
7	GRTN6690	Tope del pistón	1	37	GRTN6250	Junta tórica	1	67	GRTN2210	Arandela de goma	1
8	GRTN6710	Resorte	1	38	GRTN805	Émbolo de válvula	1	68	GRTN6650	Resorte	1
9	GRTN2420	Junta tórica	1	39	GRTN2170	Junta tórica	1	69	GRTN7040	Perno de cabeza hex. Hueca	1
10	GRTN2160	Junta tórica	1	40	GRTN830	Resorte	1	70	GRTN6870	Revest. de guía de clavos clavos	2
11	GRTN6700	Pistón de la válvula de la cabeza	1	41	GRTN2230	Junta tórica	2	71	GRTN6880	Revest. de guía de	1
12	GRTN7010	Junta tórica	1	42	GRTN810	Émbolo	1	72	GRTN7050	Perno de cabeza hex. Hueca	1
13	GRTN6620	Anillo de metal	1	43	GRTN820	Tapa de émbolo	1	73	GRTN6930	Tope	1
14	GRTN6610	Sello PU	1	44A	GRTN6780	Conjunto de gatillo	1set	74A	GRTN6860	Conjunto de cargador	1set
15	GRTN6630	Anillo de retención	1	45	GRTN2530	Pasador de resorte	1	75	GRTN6950	Tapa de cargador	1
16	GRTN2200	Junta tórica	1	46	GRTN2550	Pasador de resorte	1	76	GRTN7020	Arandela plana	1
17A	GRTN6730	Conjunto de impulsor	1set	47	GRTN790	Pasador del gatillo	2	77	GRTN2710	Tuerca de traba de la tapa	1
18	GRTN2460	Junta tórica	1	48	GRTN6960	Guía de palanca de seguridad	1	78	GRTN6070	Hex.Soc.Hd.Bolt	2
19	GRTN250	Sujetador de cilindro	1	49	GRTN2210	Arandela de goma	2	79	GRTN6920	Soporte	1
20	GRTN240	Sello	1	50	GRTN7000	Junta tórica	1	80	GRTN6050	Arandela plana	2
21	GRTN2430	Junta tórica	1	51	GRTN6790	Punta	1	81	GRTN3340	Tuerca de traba	2
22	GRTN6720	Cilindro	1	52	GRTN2010	Perno de cabeza hexagonal hueca	4	82	GRTN4020	Perno de cabeza hex. Hueca	2
23	GRTN2190	Junta tórica	1	53	GRTN6810	Seguridad del resorte	1	83	GRTN7050	Arandela plana	2
24	GRTN6740	Amortiguador	1	54A	GRTN6800	Conj. de palanca de seguridad inferior	1set	84	GRTN6090	Perno de cabeza hex. Hueca	1
25A	GRTN9160	Conjunto del cuerpo	1set	55	GRTN2660	Anillo en "E"	1	85	GRTN7030	Arandela plana	1
26	GRTN4430	Junta tórica	1	56	GRTN6840	Tuerca de ajuste	1	86	GRTN7040	Perno de cabeza hex. Hueca	1
27	GRTN6760	Caperuza	1	57	GRTN6850	Resorte de ajuste	1	87	GRTN6830	Tapa de seguridad	1
28	GRTN6770	Gancho para el cint.	1	58A	GRTN6820	Conj. de palanca de seguridad inferior	1set	88	GRTN7130	Arandela plana	1
29	GRTN6990	Junta tórica	1	59	GRTN1530	Almohadilla de goma	1	Kits especiales			
30	GRTN6970	Arandela del gancho para el cinturón	1	60	GRTN6600	Pasador de bisagra de puerta	1	GRDAK2300	Juego de conjunto de impulsor	1set	
								GRRBK2300	Juego de reconstrucción	1set	
								GRTF83MAN	Manual del operador	1	
								GRTRK100	Conjunto de válvula del gatillo	1set	



Attention: Any repairs or replacements must be done by a qualified person or an authorized service center.

Local DC: 1-800-676-7777
 Factory Warranty: 1-800-207-9259
 Fax: 1-800-207-9614
 www.grip-rite.com

GRTFC83



GRTFC83

LISTA DE PIEZAS DE LA

Item#	Part #	Description	Q'ty
1	GRTN7080	Perno de cabeza hex. hueca	3
2	GRTN6660	Defector	1
3	GRTN7060	Perno de cabeza hex. hueca	4
4A	GRTN6670	Conjunto de tapa	1set
5	GRTN6680	Empaquetadura	1
6	GRTN220	Arandela	1
7	GRTN6690	Tope del pistón	1
8	GRTN6710	Resorte	1
9	GRTN2420	Junta tórica	1
10	GRTN2160	Junta tórica	1
11	GRTN6700	Pistón de la válvula de la cabeza	1
12	GRTN7010	Junta tórica	1
13	GRTN6620	Anillo de metal	1
14	GRTN6610	Sello Pistón Anillo de metal	1
15	GRTN6630	Anillo de retención	1
16	GRTN2200	Junta tórica	1
17A	GRTN7490	Conjunto de impulsor	1set
18	GRTN2460	Junta tórica	1
19	GRTN250	Sujetador de cilindro	1
20	GRTN240	Sello	1
21	GRTN2430	Junta tórica	1
22	GRTN6720	Cilindro	1
23	GRTN2190	Junta tórica	1
24	GRTN6740	Amortiguador	1
25A	GRTN9160	Conjunto del cuerpo	1set
26	GRTN4430	Junta tórica	1
27	GRTN6760	Caperuza	1
28	GRTN6970	A randela del gancho	1
29	GRTN6770	Gancho para el cint.	1
30	GRTN6990	Junta tórica	1

Item#	Part #	Description	Q'ty
31	GRTN4180	Tapa del gancho para el cinturón	1
32	GRTN4190	Anillo en "C"	1
33	GRTN2220	Junta tórica	1
34	GRTN800	Válvula	1
35	GRTN2240	Junta tórica	1
36	GRTN2100	Junta tórica	1
37	GRTN6250	Junta tórica	1
38	GRTN805	Émbolo de válvula	1
39	GRTN2170	Junta tórica	1
40	GRTN830	Resorte	1
41	GRTN2230	Junta tórica	2
42	GRTN810	Émbolo	1
43	GRTN820	Tapa de émbolo	1
44A	GRTN6780	Conjunto de gatillo	1set
45	GRTN2530	Pasador de resorte	1
46	GRTN2550	Pasador de resorte	1
47	GRTN790	Pasador del gatillo	2
48	GRTN6960	Guía de palanca de	1
49	GRTN2210	Ojal	2
50	GRTN7000	Junta tórica	1
51	GRTN7500	Punta	1
52	GRTN2010	Perno de cabeza hex. hexagonal hueca	4
53	GRTN7510	Seguridad del resorte	1
54A	GRTN7520	Conj. de palanca de seguridad inferior	1
55	GRTN2660	Anillo en "E"	1
56	GRTN6840	Tuerca de ajuste	1
57	GRTN6850	Resorte de ajuste	1
58A	GRTN6820	Conj. de palanca de seguridad inferior	1set
59	GRTN1530	Almohadilla de goma	1
60	GRTN6640	Resorte espiral	1

Item#	Part #	Description	Q'ty
61	GRTN6890	Rodillo	1
62	GRTN7070	Soporte Pasador	1
63	GRTN7530	Perno de cabeza	1
64	GRTN7540	Empujador	1
65	GRTN7590	Tapón	1
66	GRTN7560	Portador	1
67	GRTN7040	Perno de cabeza	1
68	GRTN7590	Espaciador	1
69	GRTN7580	Resorte de torsión	1
70	GRTN7570	Cerradura de Cargador	1
71	GRTN7600	Guía paquete de clavos	2
72	GRTN7610	Baranda para usar	1
73	GRTN2690	Perno de cabeza	2
74	GRTN7620	Cargador	1
75	GRTN7630	Couvercle Cargador	1
76	GRTN7020	Arandela plana	2
77	GRTN4420	Perno de cabeza	1
78	GRTN2710	Tuerca de traba de la	1
79	GRTN2060	Tuerca de traba	1
80	GRTN6070	Perno de cabeza hex. hueca	2
81	GRTN7640	Conchete	1
82	GRTN6050	Arandela plana	4
83	GRTN3340	Tuerca de traba	2
84	GRTN4020	Perno de cabeza hex. exagonal hueca	2
85	GRTN7090	Perno de cabeza hex. hueca	1
86	GRTN7030	Arandela	1
87	GRTN7130	Arandela plana	1
88	GRTN7650	Tapa de seguridad	1
89	GRTN7800	Perno de cabeza hex. hueca	1

Kits especiales		
	GRDAK2800	Juego de conjunto de impulsor
	GRRBK2800	Juego de reconstrucción
	GRTFB3MAN	Manual del operador
	GRTRK100	Conjunto de válvula del gatillo

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Esta herramienta de fijación neumática se ha diseñado para tener una larga duración y funcionar sin problemas. No obstante, si surgen problemas de funcionamiento, use la información siguiente para determinar cómo resolverlos.



PELIGRO

Desconecte siempre la herramienta del suministro de aire antes de efectuar cualquier servicio en la herramienta. La solución de un problema cuando la herramienta esté a presión puede producir lesiones debido a la descarga de los sujetadores o al funcionamiento de la máquina.

PROBLEMAS DE FIJACIÓN DE LOS SUJETADORES

PROBLEMA	SOLUCIÓN
Los sujetadores no se fijan completamente	EN LA HERRAMIENTA: Gire el indicador de ajuste para aumentar la profundidad de clavado. Eche 2 a 3 gotas de aceite para herramientas neumáticas en la entrada.
	EN EL COMPRESOR: Aumente la presión de aire. No supere una presión de 8.3 bares/120 lb/pulg ²
Los sujetadores no se introducen completamente después de aumentar la presión de aire.	Hoja de impulsión desgastada o rota. Acuda al distribuidor para reemplazarla.
Los sujetadores no se fijan completamente al introducirlos de forma rápida.	Flujo de aire inadecuado. Use una manguera de mayor diámetro. Use un compresor con un depósito de almacenamiento más grande. Mantenga las mangueras cortas. Compruebe la manguera de aire para ver si está retorcida o tiene otras restricciones.
Los sujetadores se introducen a demasiada profundidad.	EN LA HERRAMIENTA: Gire el indicador de ajuste para disminuir la profundidad de clavado.
	EN EL COMPRESOR: Reduzca la presión de aire. (No reduzca por debajo de 4.8 bares/70 lb/pulg ²).

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMAS DE FIJACIÓN DE LOS SUJETADORES	
La herramienta funciona, pero no se introduce ningún sujetador.	Compruebe el cargador para ver si hay sujetadores atascados. Desatasque y vuelva a cargar el cargador. Compruebe la tira de clavos para efectuar una alimentación suave en el cargador.
La herramienta no funciona – clavo atascado en la punta de la herramienta que impide la operación de la misma.	Quite el sujetador atascado. Compruebe el cargador para ver si hay sujetadores incorrectos, doblados o sueltos, y deséchelos. Vuelva a cargar los clavos usando Grip-Rite™.
Fugas de aire.	Compruebe cuál es el origen de la fuga, y apriete las conexiones y los tornillos según sea necesario. Deje de usar la herramienta si hay fugas de aire en el área del gatillo o por el escape de las tapas. Póngase en contacto con su distribuidor.

COMPROBACIONES DE LA HERRAMIENTA

Mantenga su clavadora en buenas condiciones comprobándola a diario. Consulte con su distribuidor Grip-Rite® para efectuar el servicio si se encuentran problemas con piezas o la operación. No use nunca una herramienta de funcionamiento defectuoso – se podrían producir lesiones graves.

Contacto y gatillo

Cerciérese de que el contacto funcione bien antes de usarlo. El contacto debe moverse libremente y volver a la posición extendida cuando se levante de la superficie de trabajo. El gatillo debe funcionar libremente.

Inspección diaria

- Compruebe que no haya piezas rotas, dañadas o excesivamente desgastadas, y repare o reemplace según sea necesario.
- Compruebe para ver si hay fugas de aire en el gatillo, la tapa y la punta. Desconecte de inmediato la herramienta del suministro de aire si hay fugas presentes, y acuda al distribuidor si necesita servicio.
- Asegúrese de que todos los tornillos estén bien apretados.

PRIMESOURCE®

GLOBAL REACH. HOMETOWN SERVICE.™

GARANTÍA LIMITADA APLICABLE A HERRAMIENTAS Y COMPRESORES NEUMÁTICOS

Las herramientas neumáticas de la marca GRIP-RITE® con números de serie 19070001 y por encima; o los números de serie 19400001 y por encima, están garantizados contra defectos de mano de obra y materiales durante siete años a partir de la fecha de compra.

Las juntas tóricas, amortiguadores, sellos, hojas de accionamiento, varillas, y filtros de aire de goma están fuera de esta garantía. Las herramientas neumáticas con los números de serie sin referencia y superiores, incluidas todas las herramientas de marcas anteriores o las herramientas de “cuerpo plateado”, están cubiertas por una garantía de tres años.

Todos los compresores, independientemente de color, están garantizados como libres de defectos en materiales y mano de obra por un año desde la fecha de compra original.

Si su compresor o herramienta neumática **GRIP-RITE™** demuestra un defecto en mano de obra o materiales durante el periodo de garantía, podrá devolverse a **PRIMESOURCE®** para reparación, y si no fuera reparable, **PRIMESOURCE®** lo reemplazará.

Estas garantías no aplican si:

- *El recibo (o copia) original, que muestra la fecha de compra original, no se proporciona con la herramienta o el compresor enviado para reparación en garantía*
- *La herramienta o compresor ha sido usado de forma incorrecta, abusado o mantenido de forma inadecuada*
- *Se han hecho modificaciones a la herramienta o compresor original*
- *Se ha intentado reparar la herramienta o compresor original por una entidad ajena al centro de servicio/garantía de PRIMESOURCE® o un centro de servicio/garantía autorizado*
- *Se emplearon piezas ajenas a GRIP-RITE TOOLSTM/GRIP-RITE COMPRESSORS™*
- *La herramienta ha sufrido algún daño físico debido al uso de sujetadores no aprobados por PRIMESOURCE®. Los únicos sujetadores aprobados pertenecen a las marcas TIMCO, GRIP-RITE.*
- *Las reparaciones se solicitan debido al desgaste del producto. El desgaste normal no forma parte de las condiciones de garantía*
- *La herramienta o el compresor no se han empaquetado adecuadamente, lo que puede causar daños durante el tránsito al centro de servicio/garantía*

ESTAS GARANTÍAS ESTÁN EN LUGAR DE TODAS LAS OTRAS GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS. PRIMESOURCE® RENUNCIA EXPRESAMENTE A TODAS LAS OTRAS GARANTÍAS, INCLUIDAS LAS GARANTÍAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR (EXCEPTO QUE SE PUEDA PROPORCIONAR DE OTRA MANERA POR LEY).

PRIMESOURCE® RENUNCIA A LA RESPONSABILIDAD POR DAÑOS INDIRECTOS, INCIDENTALES O CONSECUENTES RELACIONADOS CON LA VENTA O EL USO DE SUS PRODUCTOS DURANTE Y DESPUÉS DEL TÉRMINO DE GARANTÍA.

Estas garantías le otorgan derechos legales específicos, y también puede tener otros derechos, que varían, de un estado a otro.

(Continúa en la siguiente página)

INFORMACIÓN DE SERVICIO DE HERRAMIENTA NEUMÁTICA/COMPRESOR

Si se desarrolla algún problema mecánico durante la vida útil de su equipo, las siguientes opciones están disponibles para el servicio y las piezas:

- Llame al (800) 676-7777 para dirigirse al centro de distribución **GRIP-RITE™** más cercano y dirijase al servicio autorizado/centro de garantía más cercano
- Ingrese a nuestro sitio web en www.grip-rite.com para encontrar la lista de nuestros centros de servicio autorizados
- Contacte al **Centro de Servicio Nacional directamente en el teléfono cd PRIMESOURCE®: (800) 207-9259 o Fax: (800) 207-9614**

PASOS PARA SEGUIR AL ENVIAR HERRAMIENTAS

- *Empaque adecuadamente el producto para evitar daños durante el transporte (en el caso de herramientas neumáticas, el estuche de plástico original del molde de soplado se considera un embalaje adecuado)*
- *Proporcione el original o la copia del recibo con la fecha de compra original*
- *Asegure su envío con la empresa de transporte. PRIMESOURCE® no se responsabiliza por ninguna herramienta o compresor que se pierda o dañe en el envío.*

**USE SUJETADORES GRIP-RITE®
AUTÉNTICOS PARA OBTENER EL
MÁXIMO RENDIMIENTO**



www.grip-rite.com

Distributed by/Distribuido por/Imported by/Importé par:

***PRIME*SOURCE®**
BUILDING PRODUCTS, INC.

Irving, Texas 75038 USA
www.primesourcebp.com