

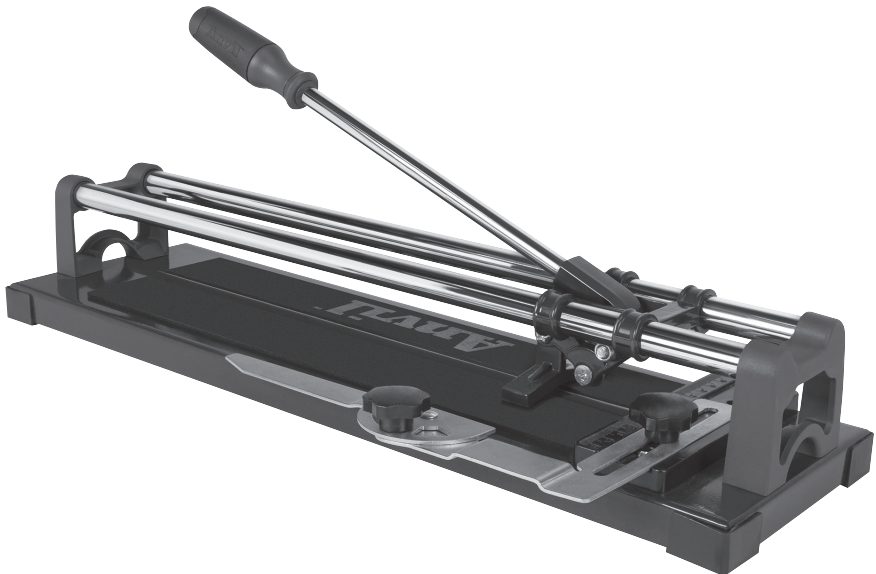
10214ANV

Anvil™

14 in.
350 mm

**PROFESSIONAL
TILE CUTTER**
OWNER'S MANUAL

**CORTADOR DE LOSETAS
PROFESIONAL**
MANUAL DE OPERACIÓN

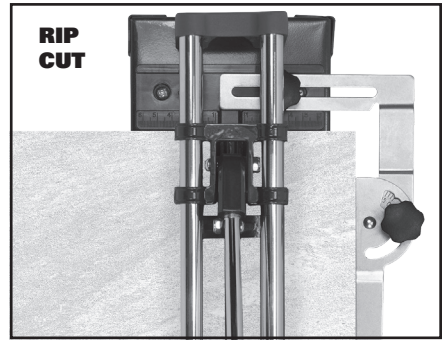


WARNING! ALWAYS USE SAFETY GLASSES. Everyday eyeglasses only have impact-resistant lenses – they are not safety glasses.

¡Advertencia! USE SIEMPRE GAFAS DE SEGURIDAD. Las gafas de uso diario solamente tienen lentes resistentes a los impactos. **NO** son gafas de seguridad.

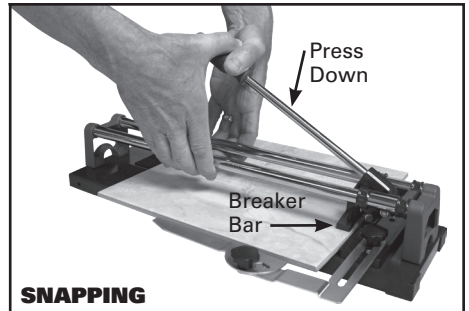
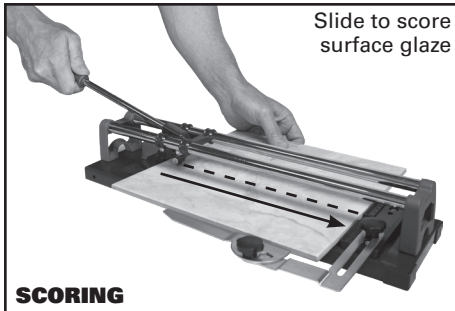
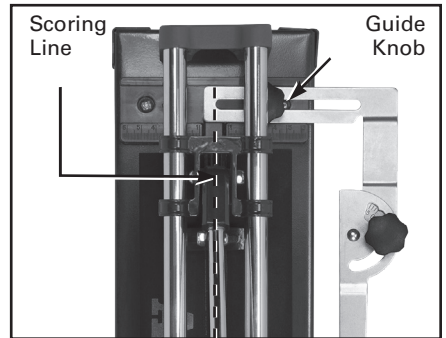
RIP CUT

Place the tile at the front edge against the front stop. (See **"RIP CUT"** on the right). Position the tile so the line of cut is directly over the scoring line, which is the line between the left and right pad (See **"Scoring Line"** on the right). Adjust the cutting guide by loosening the guide knob (See **"Guide Knob"** on the right) and sliding it left or right to the desired cutting position, and lock the cutting guide in place.



MAKING THE CUT

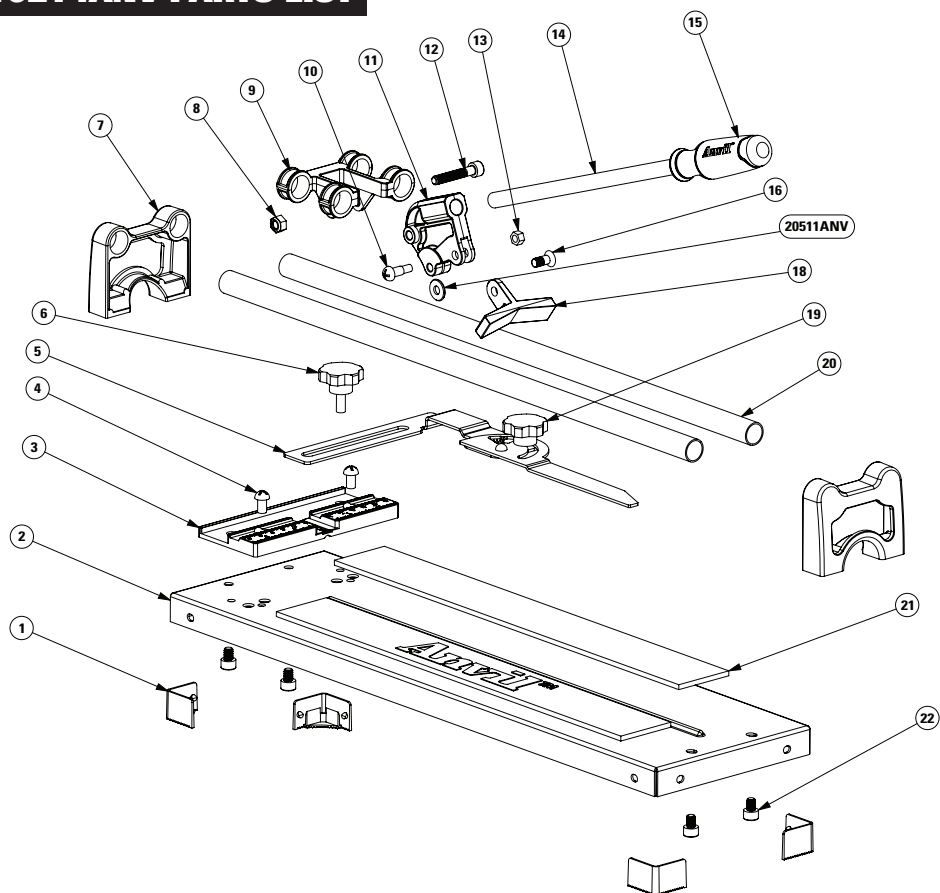
Place the cutting wheel on the rear edge of the tile. Then slide the wheel forward by pushing the handle down with medium pressure, scoring the tile surface glaze as the handle is pushed forward (See **"SCORING"** photo below). It is important to make one continuous motion, scoring the surface only once per tile. After scoring, and without moving the tile, position the handle so that the breaker bar is slightly in from the front edge of the tile and front stop. Apply increasing pressure on the handle until the tile snaps along the score line (See **"SNAPPING"** photo below).



GENERAL MAINTENANCE

1. Oil should not be used on the 10214ANV AnvilTile Cutter. Use of oil will cause eventual gumming and sticking of the movable parts as the oil combines with dirt and ceramic tile dust.
2. Wear is normal in the chrome plated rails and can be evenly distributed by occasional rotation of each of the two rails.
3. The only part routinely needing replacement is the carbide scoring wheel.

10214ANV PARTS LIST

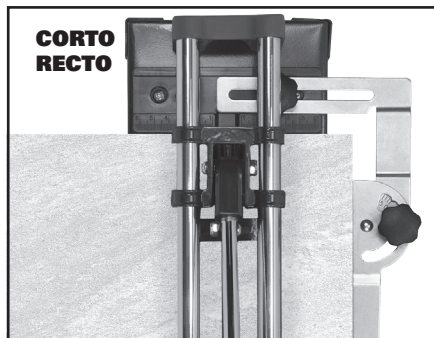


No.	Description	Qty.
10214ANV-1	Pad	4
10214ANV-2	Base	1
10214ANV-3	Rip fence	1
10214ANV-4	M6x12 screw	2
10214ANV-5	Rip guide	1
10214ANV-6	Knob	1
10214ANV-7	Frame support	2
10214ANV-8	M6 nut	1
10214ANV-9	Support	2
10214ANV-10	M5x18 screw	1
10214ANV-11	Cutting wheel holder	1

No.	Description	Qty.
10214ANV-12	M6x35 screw	1
10214ANV-13	M5 nut	1
10214ANV-14	Handle bar	1
10214ANV-15	Handle	1
10214ANV-16	M6x14.5 screw	1
20511ANV	Cutting wheel	1
10214ANV-18	Breaker	1
10214ANV-19	Knob	1
10214ANV-20	Guide bar	2
10214ANV-21	EVA pad	2
10214ANV-22	M6x8 screw	4

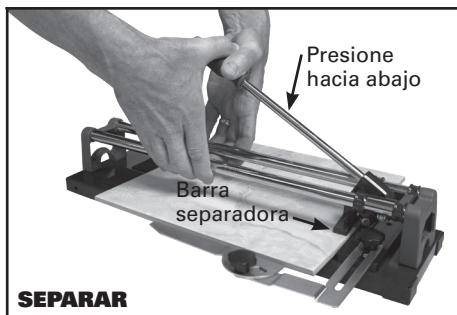
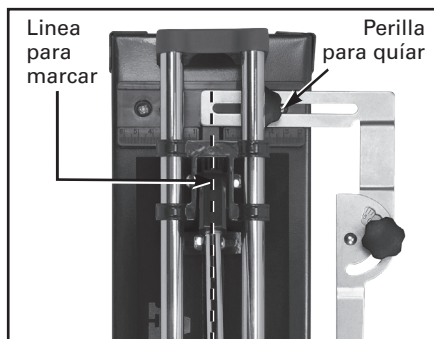
CORTE RECTO

Coloque la loseta en el borde del frente contra la parada frontal. (Ver **"CORTE RECTO"** a la derecha). Coloque la loseta de tal manera que la línea de corte quede directamente sobre la línea para marcar, es la línea entre la almohadilla de la izquierda y la derecha (Ver **"Línea para marcar"** a la derecha). Ajuste la guía de corte aflojando la perilla para guiar (Ver **"Perilla para guiar"** a la derecha) deslizando hacia la derecha o la izquierda hasta lograr la posición deseada y después ajuste en su lugar la perilla para guiar.



REALIZANDO EL CORTE

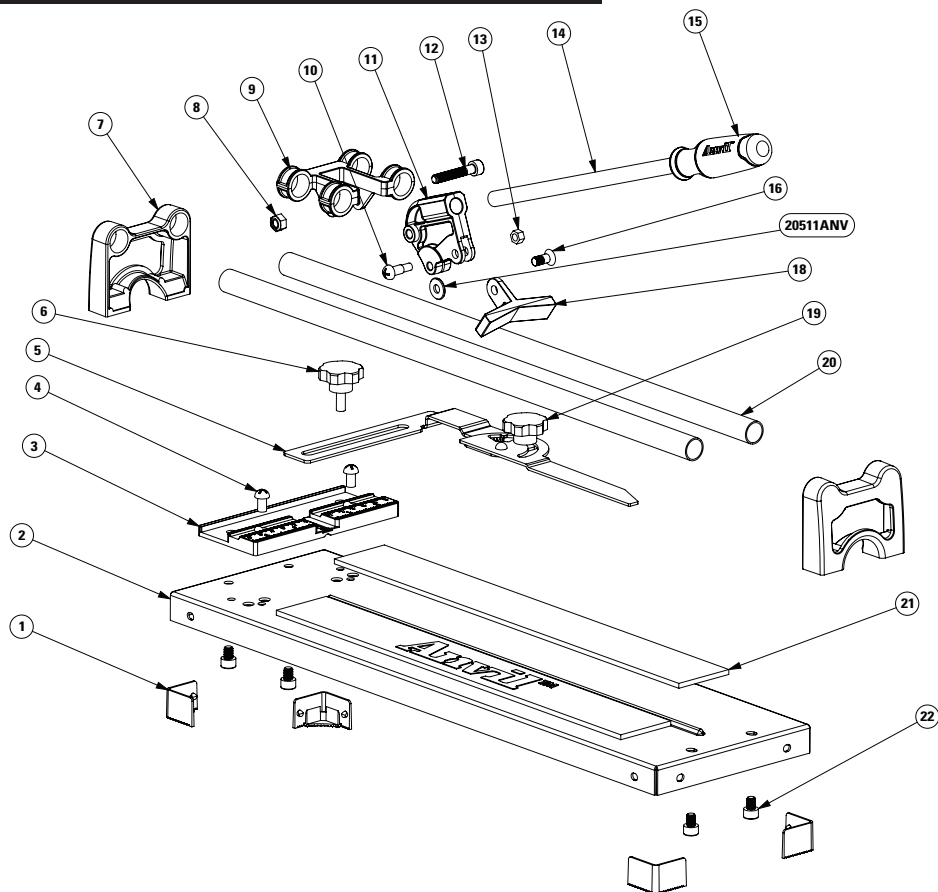
Coloque el rodil de corte en el borde trasero de la loseta. Después deslice el rodil hacia adelante, empujando la manija hacia abajo haciendo una presión mediana, marcando la superficie glaseada de la loseta mientras empuja la manija hacia adelante (Ver la foto para **"MARCAR"** abajo). Es importante hacer un solo movimiento continuo, marcando la superficie de la loseta una sola vez por loseta. Después de marcar y sin mover la loseta, coloque la manija de tal manera que la barra separadora quede un poco hacia adentro desde el borde frontal de la loseta y de la parada frontal. Haga presión gradual sobre la manija hasta que la loseta se separe a lo largo de la línea marcada (Ver la foto de abajo **"SEPARAR"**).



MANTENIMIENTO GENERAL

1. No debe utilizar aceite en el cortador de losetas 10214Q de QEP. Si utiliza aceite eventualmente causará que las partes en movimiento engomen y se tornen pegajosas, por que el aceite se mezcla con la mugre y el polvo creado al cortar la loseta.
2. Es normal que los rieles de cromo platinado se desgasten, puede distribuir el desgaste uniformemente, rotando ocasionalmente cada uno de los dos rieles.
3. La única parte que necesita rutinariamente ser reemplazada, es el rodil de corte en carburo.

LISTA DE LAS PARTES DEL 10214ANV



Nu.	Descripción	Cant.
10214ANV-1	Goma antideslizante	4
10214ANV-2	Base	1
10214ANV-3	Barrera de corte	1
10214ANV-4	M6Tornillo	2
10214ANV-5	Guía de corte	1
10214ANV-6	Perno	1
10214ANV-7	Cobertor para el marco	2
10214ANV-8	M6Tuerca	1
10214ANV-9	Soporte	2
10214ANV-10	M5Tornillo	1
10214ANV-11	Soporte para el rodel de corte	1

Nu.	Descripción	Cant.
10214ANV-12	M6Tornillo	1
10214ANV-13	M5Tuerca	1
10214ANV-14	Barra para la manija	1
10214ANV-15	Manija	1
10214ANV-16	M6Tornillo	1
20511ANV	Rodel de corte	1
10214ANV-18	Barra separadora	1
10214ANV-19	Perno	1
10214ANV-20	Barra de guía	2
10214ANV-21	Almohadilla EVA	2
10214ANV-22	M6Tornillo	4

Made in China
Hecho en China
Boca Raton, FL 33487
www.homedepot.com
M1322