



OPERATOR'S MANUAL

MANUEL D'UTILISATION

MANUAL DEL OPERADOR

RIGHT ANGLE DIE GRINDER ACCESSORY GUIDE

GUIDE D'ACCESSOIRES DE MEULEUSE À MATRICE EN ANGLE DROIT

GUÍA DE ACCESORIOS DE ESMERILADORA DE ÁNGULO RECTO

PSBDG01

DANGER:

If you are changing an accessory immediately after use, be careful not to touch the collet, collet nut, or the accessory with your hands or fingers. You will get burned because of the heat buildup from cutting. Always use the wrench provided.

WARNING:

Do not use any attachments or accessories not recommended by the manufacturer of this product. The use of attachments or accessories not recommended can result in serious personal injury.

DANGER :

Si vous changez un accessoire immédiatement après l'utilisation, assurez-vous de ne pas toucher la douille, l'écrou de douille ou l'accessoire avec vos mains ou vos doigts. Vous allez vous brûler à cause de la chaleur accumulée pendant la coupe. Toujours utiliser les clés qui ont été fournis.

AVERTISSEMENT :

Ne pas utiliser d'accessoires ou d'outils non recommandés par le fabricant de cet outil. L'utilisation de pièces et accessoires non recommandés peut entraîner des blessures graves.

PELIGRO:

Si planea cambiar un accesorio inmediatamente después de usarlo, tenga cuidado de no tocar el portaherramientas, la tuerca del portaherramientas ni el accesorio con las manos o los dedos. Puede quemarse debido al calor acumulado durante el corte. Siempre use la llave suministrada.

ADVERTENCIA:

No utilice ningún aditamento o accesorio no recomendado por el fabricante de esta herramienta. El empleo de aditamentos o accesorios no recomendados podría causar lesiones serias.

ONE WORLD TECHNOLOGIES, INC.

P.O. Box 1288, Anderson, SC 29622 • Phone 1-800-525-2579
États-Unis, Téléphone 1-800-525-2579 • USA, Teléfono 1-800-525-2579

www.ryobitools.com

ACCESSORY TABLE		
Accessory Description	Application	Recommended Speed*
2 in. Twist and Lock Paint Prep Disc	Paint removal	Mode 1: 10,000 RPM
2 in. Flap Wheel	Rust removal, sanding wood, polishing metal	Mode 2: 15,000 RPM
2 in. Twist and Lock Sanding Disc	Rust removal, sanding welds, surface prep	Mode 3: 20,000 RPM
2 in. Twist and Lock Surface Conditioning Disc	Rust removal, sanding welds, surface prep	Mode 3: 20,000 RPM
2 in. Twist and Lock Bristle Disc	Rust removal, surface prep	Mode 3: 20,000 RPM
2 in. Cut Off Wheel	Cutting metal brackets, clamps, nails, bolts, tubing	Mode 3: 20,000 RPM
1 in. Carbide Burrs	Shaping and deburring metal	Mode 3: 20,000 RPM Mode 4: 22,000 RPM
Grinding and Polishing Stones	Honing and smoothing metal or wood	Mode 3: 20,000 RPM Mode 4: 22,000 RPM
* Always follow the recommended speed settings from the accessory manufacturer		

TABLEAU DES ACCESSOIRES		
Description de accessoire	Application	Vitesse recommandée*
50,8 mm Disque de préparation à la peinture tourner et verrouiller	Enlèvement de la peinture	Mode 1: 10000 RPM
50,8 mm Roue à volet	Enlèvement de la rouille, ponçage du bois, polissage du métal	Mode 2: 15000 RPM
50,8 mm Disque de ponçage tourner et verrouiller	Enlèvement de la rouille, ponçage des soudures, préparation de surface	Mode 3: 20000 RPM
50,8 mm Disque de conditionnement de surface tourner et verrouiller	Enlèvement de la rouille, ponçage des soudures, préparation de surface	Mode 3: 20000 RPM
50,8 mm Disque à poils en soie tourner et verrouiller	Enlèvement de la rouille, préparation de la surface	Mode 3: 20000 RPM
50,8 mm Roue de tronçonnage	Découpe de supports, des brides, des clous, des boulons et des tubes en métal	Mode 3: 20000 RPM
25,4 mm Fraises en carbure	Former et ébavurage du métal	Mode 3: 20000 RPM Mode 4: 22000 RPM
Pierre de meulage et de polissage	Pierrage et lissage du métal ou du bois	Mode 3: 20000 RPM Mode 4: 22000 RPM
* Suivez toujours les réglages de vitesse recommandés par le fabricant d'accessoires.		

TABLA DE ACCESORIOS		
Descripción de accesorio	Aplicación	Velocidades recomendada*
Disco de prep. para pintura con giro y bloqueo de 50,8 mm	Eliminación de pintura	Modo 1: 10000 RPM
Disco flap de 50,8 mm	Eliminación de óxido, lijar madera, pulir metal	Modo 2: 15000 RPM
Disco de lijado con giro y bloqueo de 50,8 mm	Eliminación de óxido, lijar soldaduras, preparar superficies	Modo 3: 20000 RPM
Disco para acondicionar superficies con giro y bloqueo de 50,8 mm	Eliminación de óxido, lijar soldaduras, preparar superficies	Modo 3: 20000 RPM
Disco con cerdas de giro y bloqueo de 50,8 mm	Eliminación de óxido, preparar superficies	Modo 3: 20000 RPM
Disco de corte de 50,8 mm	Cortar soportes de metal, abrazaderas, clavos, pernos, tubos	Modo 3: 20000 RPM
25,4 mm Fresa de carburo	Dar forma a metal y eliminar rebabas	Modo 3: 20000 RPM Modo 4: 22000 RPM
Pierdas de amolado y pulido	Pulir y emprolijar metal y madera	Modo 3: 20000 RPM Modo 4: 22000 RPM
* Siga siempre los ajustes de velocidad recomendados por el fabricante de accesorios.		