

**OPERATOR'S MANUAL  
AND PARTS LIST  
MODEL GRSB150/GRSB250  
SINGLE BLOW JOIST NAILERS**



Distributed by/Distribuido por/Imported by/Importé par:

**PRIME***SOURCE*<sup>®</sup>  
*BUILDING PRODUCTS, INC.*

*and*  
*BUILDING PRODUCTS CANADA CORPORATION*

Carrollton, Texas 75006 USA  
[www.grip-rite.com](http://www.grip-rite.com)

**IMPORTANT SAFETY INFORMATION**

You must read this entire manual and familiarize yourself with all safety, operating, and service instructions before loading, handling, or using your tool. When used correctly, pneumatic fastening tools provide a lightweight, powerful, and safe means of fastening. Used improperly, these tools can cause serious injury to you and those around you.

 **DANGER**

This tool is intended only for driving nails through pre-punched holes in metal connector plates. Never attempt to drive a nail directly into any metal plate or any other metal surface that does not have pre-punched or pre-formed nailing holes. Misuse can result in serious injury to operator and bystanders from deflected nails. Only use nails approved for use in the nailer model being operated. Follow connector plate manufacturer's nailing instructions.

**TABLE OF CONTENTS ----- 3**

**GRSB150 SPECIFICATIONS ----- 4**

**GRSB150 Fastener Selection Chart----- 4**

**GRSB250 SPECIFICATIONS ----- 5**

**GRSB250 Fastener Selection Chart----- 5**

**SAFETY ----- 6**

**TOOL PARTS ----- 10**

**PART DESCRIPTIONS ----- 11**

**OPERATION ----- 12**

**Loading Fasteners ----- 12**

**Driving Nails ----- 13**

**Air Deflector Adjustment ----- 14**

**MAINTENANCE ----- 15**

**Lubrication ----- 15**

**Cleaning ----- 15**

**Trigger Check ----- 15**

**GRSB150 PARTS SCHEMATIC ----- 16**

**GRSB150 PARTS LIST ----- 17**

**GRSB250 PARTS SCHEMATIC ----- 18**

**GRSB250 PARTS LIST ----- 19**

**TROUBLESHOOTING ----- 20**

**TOOL CHECKS ----- 21**

**WARRANTY ----- 22**



# GRSB150 SPECIFICATIONS

## SPECIFICATIONS

<b>MODEL</b>	<b>GRSB150 JOIST NAILER</b>
<b>FASTENER LENGTH</b>	1 1/2" (38 mm )
<b>FASTENER DIAMETER</b>	.131 - .148 dia. (3.3 - 3.8 mm) Round Head
<b>FASTENER TYPE</b>	30° - 34° Metal Connector Nails
<b>COLLATION</b>	Paper Tape
<b>MAGAZINE CAPACITY</b>	33 Nails
<b>MAX AIR PRESSURE</b>	120 psi (8.3 bar)
<b>MIN AIR PRESSURE</b>	100 psi (6.9 bar)
<b>TOOL WEIGHT</b>	4.4 lbs. (2 kg)
<b>TOOL LENGTH</b>	14.75" (37.5 cm)
<b>TOOL HEIGHT</b>	10.5" (37.5 cm)
<b>TOOL WIDTH</b>	4.25" (10.8 cm)
<b>TRIGGER TYPE</b>	SEQUENTIAL
<b>AIR INLET</b>	1/4 NPT
<b>AIR CONNECTION</b>	MALE QUICK CONNECT
<b>LUBRICATION</b>	10W Air Tool Oil (Provided)

*For best results, use only Grip-Rite™ collated fasteners.*

FASTENER SELECTION CHART					
SIZE	BOX QTY.	BRIGHT SKU	EXT. GALV. SKU	FITS SB150	FITS SB250
1-1/2 x .131" (38 x 3.4 mm)	4M	GRJH4DZHT	GRJH4DZHG	X	X
1-1/2 x .148" (38 x 3.8 mm)	2M	GRJH4DCHT2	GRJH4DCHG2	X	X
1-1/2 x .148" (38 x 3.8 mm)	3M	GRJH4DCHT	GRJH4DCHG	X	X

# GRSB250 SPECIFICATIONS

## SPECIFICATIONS

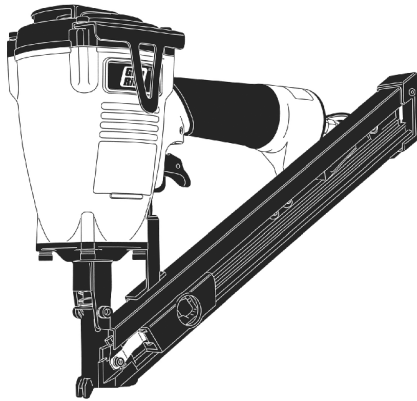
<b>MODEL</b>	<b>GRSB250 JOIST NAILER</b>
<b>FASTENER LENGTH</b>	1 1/2" & 2 1/2" (38 mm - 63.5 mm )
<b>FASTENER DIAMETER</b>	.131 - .162 dia. (3.3 - 4.2 mm) Round Head
<b>FASTENER TYPE</b>	30° - 34° Metal Connector Nails
<b>COLLATION</b>	Paper Tape
<b>MAGAZINE CAPACITY</b>	33 Nails
<b>MAX AIR PRESSURE</b>	120 psi (8.3 bar)
<b>MIN AIR PRESSURE</b>	100 psi (6.9 bar)
<b>TOOL WEIGHT</b>	5.7 lbs. (2.6 kg)
<b>TOOL LENGTH</b>	13.6" (34.5 cm)
<b>TOOL HEIGHT</b>	14.0" (35.6 cm)
<b>TOOL WIDTH</b>	4.25" (10.8 cm)
<b>TRIGGER TYPE</b>	SEQUENTIAL
<b>AIR INLET</b>	1/4 NPT
<b>AIR CONNECTION</b>	MALE QUICK CONNECT
<b>LUBRICATION</b>	10W Air Tool Oil (Provided)

*For best results, use only Grip-Rite™ collated fasteners.*

FASTENER SELECTION CHART					
SIZE	BOX QTY.	BRIGHT SKU	EXT. GALV. SKU	FITS SB150	FITS SB250
1-1/2 x .131" (38 x 3.4 mm)	4M	GRJH4DZHT	GRJH4DZHG	X	X
1-1/2 x .148" (38 x 3.8 mm)	2M	GRJH4DCHT2	GRJH4DCHG2	X	X
1-1/2 x .148" (38 x 3.8 mm)	3M	GRJH4DCHT	GRJH4DCHG	X	X
2-1/2 x .148" (64 x 3.8 mm)	2M	GRJH8DCHT	GRJH8DCHG		X
2-1/2 x .162" (64 x 4.2 mm)	4M	GRJH8162HT	GRJH8162HT		X




**SAFETY LABELS**

This pneumatic fastening tool includes a warning label to help remind you of important safety information when operating the tool. The safety label must be legible at all times, and must be replaced if it becomes worn or damaged.



**SAFETY SYMBOLS**

These safety symbols provide a visual reminder of basic safety rules, and the personal injury hazard that may arise if all safety and operating instructions are not followed. Make sure you understand the meaning of each of these symbols, and protect yourself and others by obeying all safety and operating instructions.

SYMBOL	DESCRIPTION
	<p><b>READ THE MANUAL</b> - The manual contains important safety and operating instructions that must be followed. All tool users must read the manual before using the tool.</p>
	<p><b>WEAR SAFETY GLASSES</b> - Tool operator and bystanders must wear safety glasses with side shield that meet ANSI Z87.1 requirements.</p>
	<p><b>RISK OF PERSONAL INJURY</b> - Failure to follow all safety and operating instructions, or misuse of the tool, can result in serious injury to tool operator and bystanders.</p>

**SAFETY INSTRUCTIONS**



**WEAR SAFETY GLASSES**

Always wear safety glasses with side shields that meet ANSI Z87.1 requirements when operating the tool. Make sure all others in work area wear safety glasses.



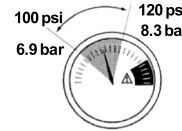
**WEAR HEARING PROTECTION**

Wear hearing protection to protect your hearing from noise. Prolonged exposure to loud noise can result in hearing loss.



**NEVER OPERATE THE TOOL WITH OXYGEN OR OTHER BOTTLED GASES**

Oxygen and other reactive or high-pressure bottled gases can cause the tool to explode. Use clean, dry regulated compressed air from a properly operating air compressor.



**DO NOT EXCEED MAXIMUM RECOMMENDED OPERATING AIR PRESSURE OF 120 PSI/8.6 Bar.**

Exceeding the maximum recommended air pressure can cause the tool housing to burst, or cause premature failure of components.

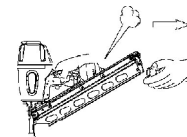


**NEVER CONNECT THE TOOL TO AN AIR SUPPLY THAT HAS THE POTENTIAL TO EXCEED 180 PSI/12.4 Bar.**

Using a regulated air supply with a line or tank pressure greater than 180 psi can cause the tool to burst if the air line regulator fails suddenly.

**USE AN AIR HOSE RATED FOR 180 PSI/12.4 Bar OR GREATER**

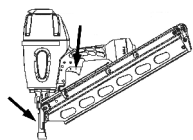
Always use air hose rated to handle 180 psi or the maximum potential pressure of the air supply.



**ONLY USE A RELIEVING-TYPE AIR COUPLING IN THE TOOL AIR INLET OPENING**

Use of a non-relieving air coupling on the tool can trap air inside the tool housing, and allow the tool to drive a fastener even after the air hose has been disconnected.

## SAFETY INSTRUCTIONS



**DO NOT ATTEMPT TO OPERATE THE TOOL IF THE TOOL'S OPERATING CONTROLS HAVE BEEN MODIFIED OR ARE NOT WORKING PROPERLY.**

Attempting to use a tool with modified or malfunctioning trigger or workpiece contact can result in a fastener being driven unintentionally.

**USE CORRECT FASTENERS**

Only use the correct fastener for the tool. Using fasteners with incorrect specifications can jam the tool or cause serious injuries.

**USE THE CORRECT FASTENERS FOR THE APPLICATION.**

Using the wrong fasteners can cause the workpiece to split and allow the fastener to fly free.

**KEEP TOOL POINTED IN A SAFE DIRECTION WHEN LOADING FASTENERS.**

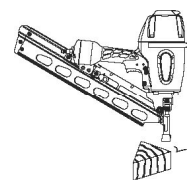
Never point the tool at yourself or anyone else when loading fasteners.

**DO NOT LOAD TOOL WITH TRIGGER OR WORKPIECE CONTACT DEPRESSED.**

Depressing the trigger or workpiece contact during loading can result in an unintentional fastener drive if both devices are accidentally actuated at the same time.

**KEEP FINGER OFF TRIGGER UNTIL TOOL IS IN POSITION TO DRIVE A FASTENER.**

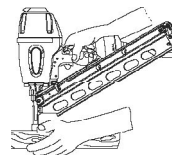
An unexpected bump or sudden contact with your body or that of a bystander can result in serious injuries.



**AVOID DRIVING FASTENERS INTO KNOTS, ON TOP OF OTHER FASTENERS, AT WORKPIECE EDGES, OR INTO BRITTLE MATERIALS.**

Driving fasteners into extremely hard materials, or driving into workpiece edges, can cause fasteners to deflect away from the workpiece. Flying fasteners can cause serious injuries.

## SAFETY INSTRUCTIONS



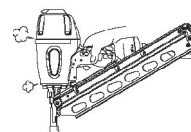
**KEEP HANDS AND BODY PARTS AWAY FROM AREA BEING FASTENED.**

Fasteners can deflect and turn as they are being driven into the workpiece, and penetrate fingers, hands, and other body parts that may be in the fastening area.



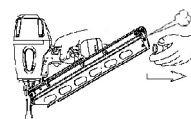
**DO NOT OVERREACH OR WORK WHILE ON UNSTABLE FOOTING**

If you lose your balance while fastening, you could drive a fastener into yourself or a bystander.



**DO NOT USE TOOL IF TOOL MALFUNCTIONS OR BEGINS LEAKING AIR.**

Operating a malfunctioning tool can result in an unexpected fastener discharge and injury to yourself or others.



**DISCONNECT THE TOOL FROM THE AIR SUPPLY TO RELOAD, CLEAR JAMS, OR PERFORM MAINTENANCE.**

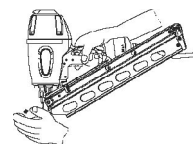
Never attempt to reload a tool, clear a jam, or perform maintenance without first disconnecting the air supply.

**NEVER LEAVE A LOADED, PRESSURIZED TOOL UNATTENDED**

A loaded, pressurized tool could be picked up or handled by someone who is unfamiliar with the tool or that has not read the tool manual.

**KEEP TOOLS OUT OF THE REACH OF CHILDREN**

Place the tool back in the tool box after use, and store the tool out of reach.

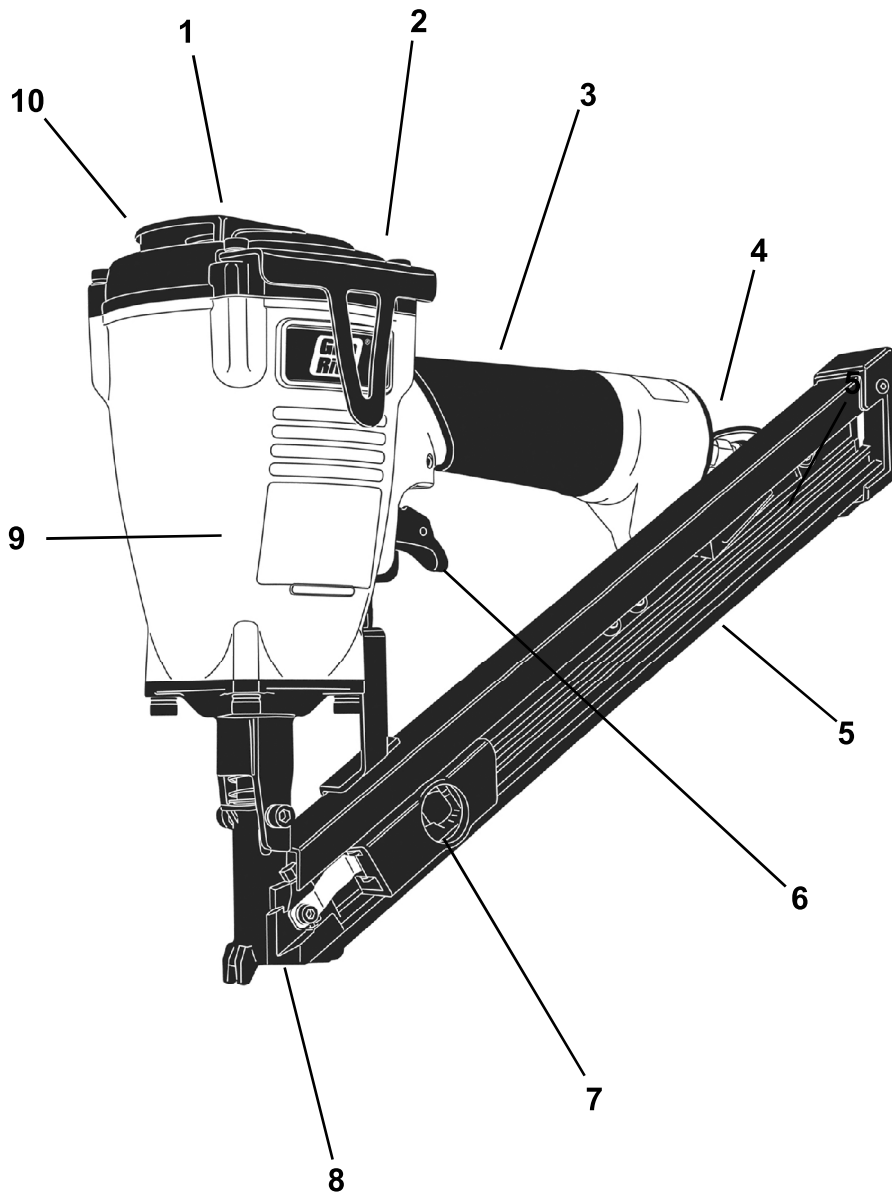


**DO NOT MODIFY TOOL**

Modifications can cause a tool to be unsafe and can cause the tool to operate improperly.

## DESCRIPTION

### TOOL PARTS



## DESCRIPTION

### PART DESCRIPTIONS

1. **360° Adjustable Air Deflector** - Tool-free adjustment blows exhaust air away from operator. 12 locking positions for secure settings.
2. **Belt Hook** - Durable tool hook slides on belt. Holds tool securely and keeps it in reach for greater productivity.
3. **Cushioned Grip** - Cushioned handgrip reduces fatigue and provides comfortable operation.
4. **Air Coupling** - Quick-disconnect male coupling allows quick connection to air hose. Dust cap keeps dirt out when tool is not in use.
5. **Rear Load Nail Magazine** - Holds fasteners securely and protects nail strips from damage. Dual loading slots on GRSB250 allow use of 1 1/2" or 2 1/2" nails
6. **Sequential Trigger** - Actuates tool only when correct trigger operating sequence is followed. Does not allow bump firing.
7. **Spring-loaded Pusher** - Provides positive fastener feeding in all tool positions.
8. **Open Nose Design** - Nail tip of first nail serves as positioning guide. No probe needed.
9. **Magnesium Tool Housing** - Light weight, durable magnesium tool housing reduces tool weight, reduces operator fatigue.
10. **Heavy Duty Cap** - Seals tool housing.

**Metric Hex Wrenches** - Included with tool to allow tightening of metric screws. Keep tools in tool case for periodic tightening of screws.

**Air Tool Oil** - Lightweight oil formulated for use in air tools provides proper lubrication to o-rings and internal parts.

**Safety Goggles** - Provide required eye protection

## LOADING FASTENERS

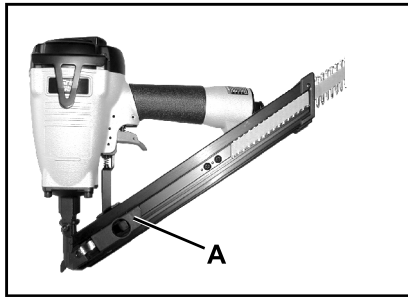
### LOADING INSTRUCTIONS

#### DANGER

A fastener can be driven unintentionally if the trigger and nosepiece/safety are activated at the same time. Always disconnect tool from air supply before loading or unloading fasteners, making adjustments, or performing any service on tool. Keep finger off trigger until nail is in driving position, on work piece, and you are ready to drive a fastener.

#### 1a. Model GRSB150 Only:

Insert strip of 1 1/2" long nails into rear of magazine, and allow nails to slide toward tool nose.

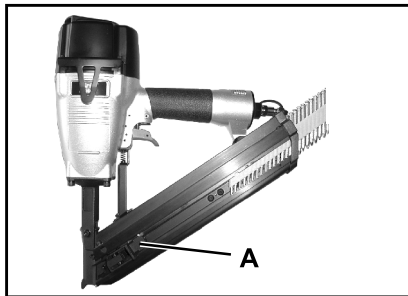


#### 1b. Model GRSB250 Only:

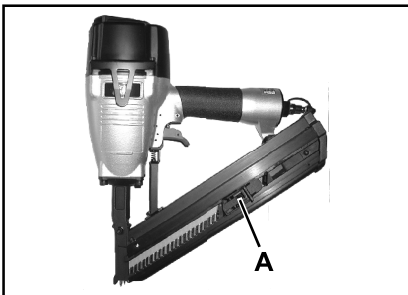
Insert strip of 1 1/2" long nails using lower slot or 2 1/2" nails using upper slot, and allow nails to slide toward tool nose.

#### 2. Models GRSB150/GRSB250

Depress pusher lever (A), and pull pusher back to rear of nail strip. Release lever, and slide pusher forward against nails.



3. Tool is now loaded and ready to be connected to an air supply for operation.



## DRIVING NAILS

1. Hold the tool securely using the handgrip. Keep finger off trigger until tool is in position and you are ready to drive a fastener.



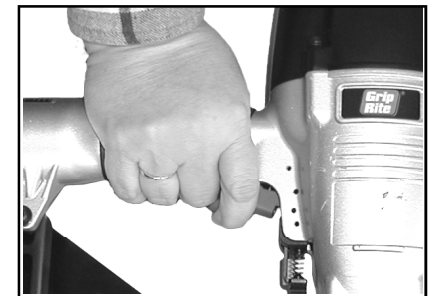
NOTE: Depressing trigger before pushing nosepiece/safety bracket against workpiece will prevent tool from actuating.

2. Position the nose of the tool on the workpiece, placing the nail in driving position at the desired fastener driving location. Make sure nail point is centered in prepunched hole.



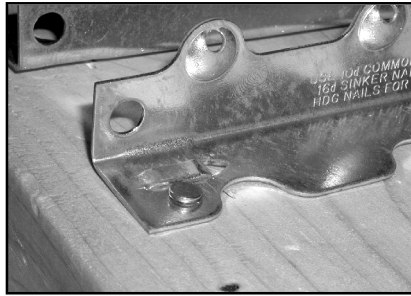
3. Press the tool down firmly against the work surface, fully depressing the nosepiece/safety bracket.

4. Squeeze the trigger once to drive a fastener.

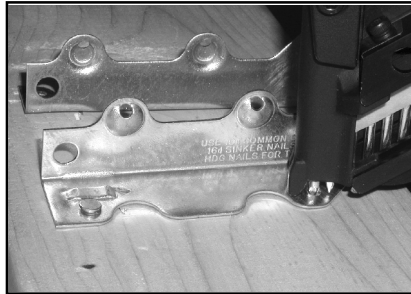


5. Allow the tool to rebound off the work surface, and release the trigger to reset the workpiece contact. Tool will not drive another fastener until trigger is released, and cannot be bump-fired.

6. Check fastener for flush drive, and if needed, make air pressure adjustments at the compressor: Increase air pressure to drive deeper or to drive into harder materials. Reduce air pressure to reduce drive or to drive into softer materials. For longest tool and part life, always use the lowest air pressure necessary to drive fasteners to desired depth.

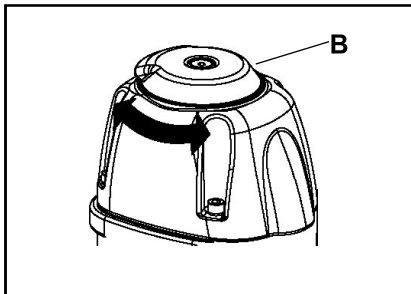


7. Position the tool for driving the next fastener, and repeat the above procedure. Always keep hands and other body parts away from areas being fastened.
8. Disconnect tool from air supply when nailing is completed.



## AIR DEFLECTOR ADJUSTMENT

1. If necessary, the air deflector (B) may be rotated to direct exhaust air discharge away from operator.
2. Grip air deflector, and rotate until discharge port is pointed in the desired direction.
3. Check deflector position periodically to make sure exhaust air discharge is directed in a safe direction.

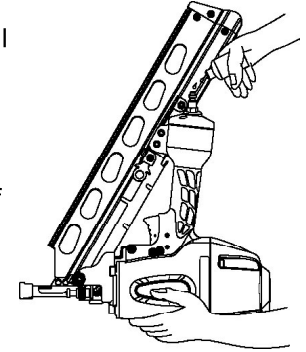


## MAINTENANCE

Your tool will last longer and perform better if periodic maintenance is performed. Please use the information below to keep your tool operating in top condition.

### Lubrication

Disconnect tool from the air supply and remove all fasteners. Apply 2 - 3 drops of air tool oil (provided) in the air inlet two - three times a day. If the tool will be used outside in the winter, use a winter grade air tool oil to help keep frost from forming inside the tool. Do not use other types of lubricants on this tool, as other lubricants may contain chemicals harmful to o-rings and other tool components. Drain compressor tanks and hoses daily.



### Cleaning

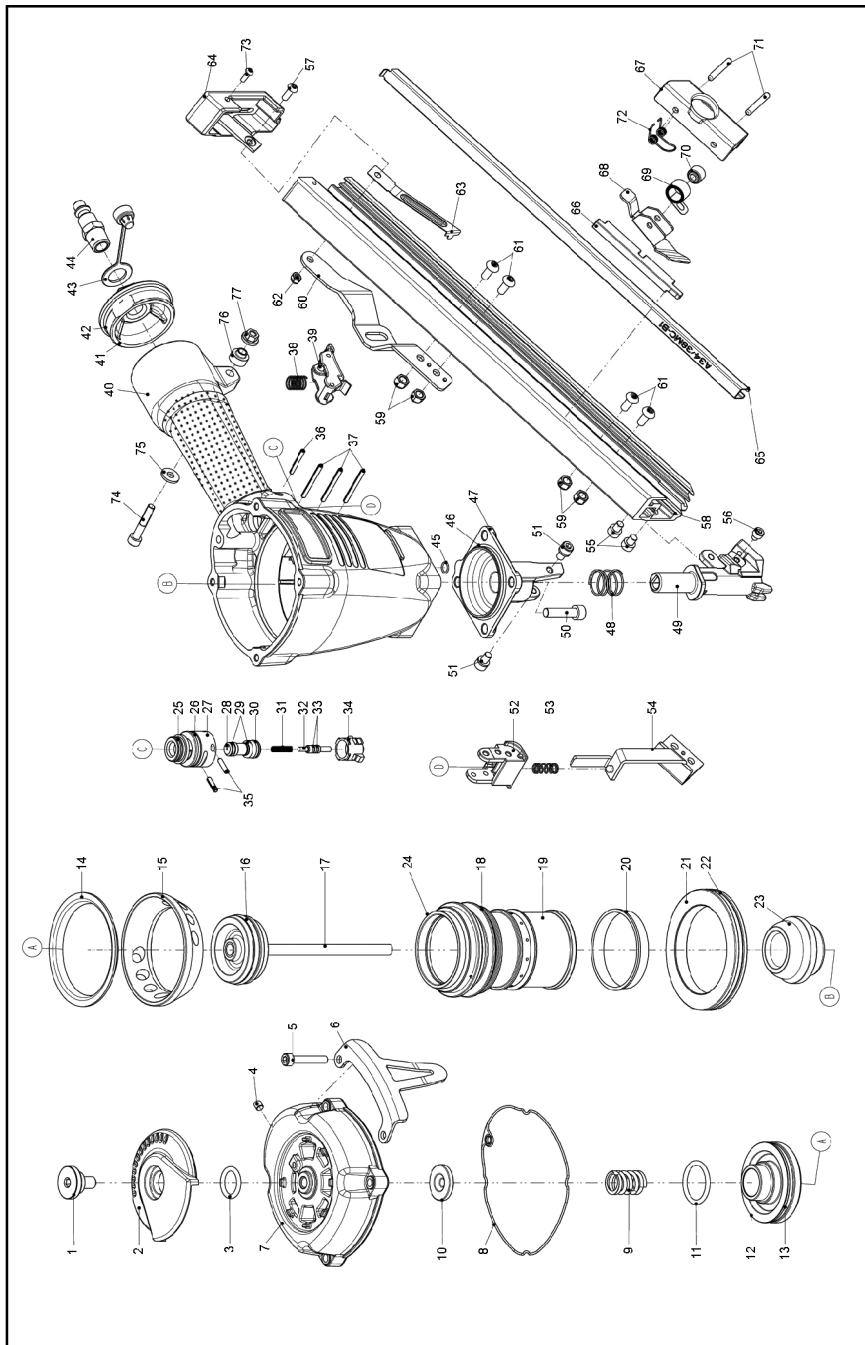
Disconnect tool from the air supply and remove all fasteners. Brush tool off using a parts cleaning brush or clean rag. Check area around trigger and workpiece contact, and clean as necessary.

### Trigger Check

Check trigger operation daily to confirm proper sequential operation:

1. Press the workpiece contact against a safe work surface without depressing the trigger. **THE TOOL MUST NOT CYCLE.**
2. Hold the tool above a safe work surface and pull the trigger without depressing the workpiece contact. **THE TOOL MUST NOT CYCLE.**
3. Pull and hold the trigger, and then press the workpiece contact against a safe work surface. **THE TOOL MUST NOT CYCLE.**
4. With finger off trigger, press the workpiece contact against a safe work surface. Keep tool pressed against work surface, and pull trigger. **THE TOOL MUST CYCLE ONCE.**
5. The trigger must return to the normal position each time finger pressure is released.

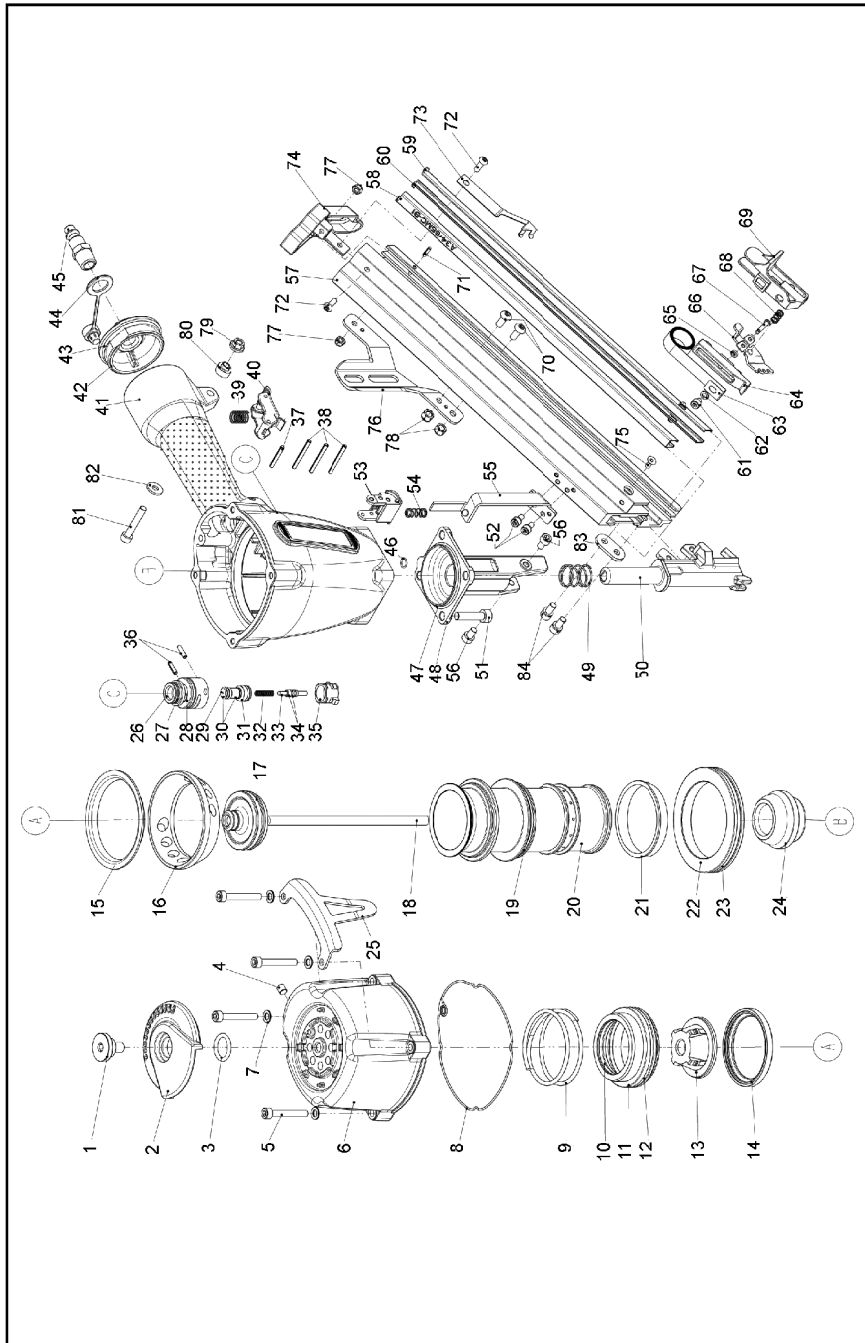
# GRSB150 PARTS SCHEMATIC



# GRSB150 PARTS LIST

ITEM	P/N	DESCRIPTION	ITEM	P/N	DESCRIPTION
1	GRBN438	Deflector Pad	40	GRBN400	Gun Body
2	GRBN439	Deflector	41	GRBN429	End Cap
3	GRBN440	O - Ring	42	GRBN430	O - Ring
4	GRBN417	Hex.Soc.Hd.Screw	43	GRBN434	Dust Cover
5	GRBN441	Hex.Soc.Hd.Bolt	44	GRBN405	Air Plug
6	GRBN442	Hanger	45	GRBN461	O - Ring
7	GRBN390	Cap	46	GRBN462	O - Ring
8	GRBN443	Gasket, Cap	47	GRBN463	Base
9	GRBN391	Compression Spring	48	GRBN464	Spring
10	GRBN392	Seal	49	GRBN401	Nose Piece
11	GRBN393	O - Ring	50	GRBN465	Bolt Assy
12	GRBN394	Hd.Valve Piston	51	GRBN466	Bolt Assy
13	GRBN395	O - Ring	52	GRBN467	Safety Guide
14	GRBN450	Press Ring	53	GRBN468	Safety Spring
15	GRBN480	Cylinder Press Ring	54	GRBN469	Safety
16	GRBN396	O-Ring	55	GRBN435	Hex.Soc.Hd.Bolt
17	GRBN397	Driver Unit	56	GRBN31	Hex.Soc.Hd.Bolt
18	GRBN452	O - Ring	57	GRBN470	Half Round Hd.Hex.Bolt
19	GRBN398	Cylinder	58	GRBN471	Magazine A
20	GRBN453	Cylinder Ring	59	GRBN388	Lock Nut
21	GRBN454	Cylinder Spacer	60	GRBN472	Positioning Bracket
22	GRBN455	O - Ring	61	GRBN406	Half Rnd. Hd.Hex.Bolt
23	GRBN456	Bumper	62	GRBN3	Lock Nut
24	GRBN399	Collar	63	GRBN413	Stop Nail Plate
25	GRBN418	O - Ring	64	GRBN410	Magazine Cap
26	GRBN420	O - Ring	65	GRBN473	Steel Channel
27	GRBN419	Plunger Cap	66	GRBN474	Safety Stopper
28	GRBN422	Valve Plunger	67	GRBN409	Pusher Latch
29	GRBN421	O - Ring	68	GRBN407	Pusher
30	GRBN423	O - Ring	69	GRBN475	Spring
31	GRBN424	Spring	70	GRBN39	Rolling Element
32	GRBN457	Plunger	71	GRBN476	Roll Pin
33	GRBN425	O - Ring	72	GRBN408	Spring
34	GRBN426	Trigger Valve Head	73	GRBN502	Half Round Hd.Hex.Bolt
35	GRBN427	Spring Pin	74	GRBN402	Hex.Soc.Hd.Bolt
36	GRBN458	Spring Pin	75	GRBN431	Flat Washer
37	GRBN428	Spring PiN	76	GRBN403	Bushing
38	GRBN459	Spring	77	GRBN432	Bolt Cap
39	GRBN460	Trigger Unit			
A	GRDAK1800	Driver Assembly Kit			
B	GRRBK1800	Rebuild Kit			
C	CASESB150	Tool Case			
D	MANSB150	Operators Manual			

# GRSB250 PARTS SCHEMATIC



# GRSB250 PARTS LIST

ITEM	P/N	DESCRIPTION	ITEM	P/N	DESCRIPTION
1	GRBN438	Deflector Pad	43	GRBN430	O - Ring
2	GRBN439	Deflector	44	GRBN434	Dust Cover
3	GRBN440	O - Ring	45	GRBN405	Air Plug
4	GRBN478	Hex.Soc.Hd.Screw	46	GRBN461	O - Ring
5	GRBN436	Hex.Soc.Hd.Bolt	47	GRBN462	O - Ring
6	GRBN479	Cap	48	GRBN483	Base
7	GRBN412	Flat Washer	49	GRBN464	Spring
8	GRBN443	Gasket, Cap	50	GRBN484	Nose Piece
9	GRBN444	Compression Spring	51	GRBN465	Bolt Assy
10	GRBN445	O - Ring	52	GRBN485	Bolt Assy
11	GRBN446	Hd.Valve Piston	53	GRBN467	Safety Guide
12	GRBN447	O - Ring	54	GRBN468	Safety Spring
13	GRBN448	Seal	55	GRBN486	Safety
14	GRBN449	Collar	56	GRBN411	Hex.Soc.Hd.Bolt
15	GRBN450	Press Ring	57	GRBN487	Magazine A
16	GRBN480	Cylinder Press Ring	58	GRBN488	Steel Channel
17	GRBN451	O-Ring	59	GRBN489	Steel Channel
18	GRBN481	Driver Unit	60	GRBN490	Steel Channel
19	GRBN452	O - Ring	61	GRBN491	Hex.Soc.Hd.Bolt
20	GRBN482	Cylinder	62	GRBN492	Spring Washer
21	GRBN453	Cylinder Ring	63	GRBN493	Spring
22	GRBN454	Cylinder Spacer	64	GRBN494	Safety Stopper
23	GRBN455	O - Ring	65	GRBN433	Urethane Retainer
24	GRBN456	Bumper	66	GRBN495	Pusher
25	GRBN442	Hanger	67	GRBN404	Fixed Pin
26	GRBN418	O - Ring	68	GRBN416	Spring
27	GRBN420	O - Ring	69	GRBN415	Pusher Latch
28	GRBN419	Plunger Cap	70	GRBN406	Half Round Hd.Hex.Bolt
29	GRBN422	Valve Plunger	71	GRBN414	Spring Pin
30	GRBN421	O - Ring	72	GRBN470	Half Round Hd.Hex.Bolt
31	GRBN423	O - Ring	73	GRBN496	Stop Nail Plate
32	GRBN424	Spring	74	GRBN497	Magazine Cap
33	GRBN457	Plunger	75	GRBN498	Counter Sunk Screw
34	GRBN425	O - Ring	76	GRBN499	Positioning Bracket
35	GRBN426	Trigger Valve Head	77	GRBN3	Lock Nut
36	GRBN427	Spring Pin	78	GRBN388	Lock Nut
37	GRBN458	Spring Pin	79	GRBN432	Bolt Cap
38	GRBN428	Spring Pin	80	GRBN477	Bushing
39	GRBN459	Spring	81	GRBN437	Hex.Soc.Hd.Bolt
40	GRBN460	Trigger Unit	82	GRBN431	Flat Washer
41	GRBN389	Gun Body	83	GRBN500	Gasket
42	GRBN429	End Cap	84	GRBN501	Bolt Assy

- A GRDAK1900 Driver Assembly Kit
- B GRRBK1900 Rebuild Kit
- C CASESB250 Tool Case
- D MANSB250 Operators Manual



## TOOL TROUBLESHOOTING

Your pneumatic fastening tool has been designed for long life and trouble-free operation. However, if operating problems arise, please use the troubleshooting information below to determine how to remedy the problem.

### DANGER

Always disconnect tool from air supply before performing any service on tool. Correcting a problem while the tool is pressurized may result in injury from fastener discharge or tool operation.

#### FASTENER DRIVING PROBLEMS

PROBLEM	CORRECTIVE ACTION
Fasteners do not drive completely.	AT COMPRESSOR: Increase air pressure. Do not exceed 120 psi/8.3 bar
Fasteners do not drive completely after air pressure is increased.	Driver blade worn or broken. See dealer for replacement.
Fasteners drive too deeply.	AT COMPRESSOR: Reduce air pressure. (Do not reduce below 100 psi/6.9 bar.)
Nail does not advance into driving position in nose.	Check magazine for jammed fastener. Clear jam and reload magazine. Check nail strip for smooth feeding in magazine.
Tool won't operate - nail jammed in tool nose, preventing tool from operating.	Remove jammed fastener from tool nose. Check magazine for incorrect, bent, or loose fasteners, and discard. Reload using Grip-Rite™ nails.
Tool leaks air.	Check for source of leak, and tighten fittings and screws as required. Discontinue using tool if air leaks at trigger area or from cap exhaust. Contact your dealer.

## TOOL CHECKS

Keep your nailer in top working condition by checking it daily. See your Grip-Rite® dealer for service if part or operating problems are found. Never use a malfunctioning tool - it could result in serious injury.

### Workpiece Contact & Trigger

Check workpiece contact for proper operation before each use. Workpiece contact must move freely and return to extended position when lifted from workpiece. Trigger must operate freely.

### Daily Inspection

- Check for broken, damaged, or excessively worn parts, and repair or replace as needed.
- Check for air leaks at trigger, cap, and nose. Disconnect tool from air supply immediately if leaks are present, and see dealer for service.
- Make sure all screws are tightened securely.



## LIMITED WARRANTY APPLICABLE TO PNEUMATIC TOOLS AND COMPRESSORS

GRIP-RITE® brand pneumatic tools bearing Serial Numbers 19070001 and above; or Serial Numbers 19400001 and above, are warranted to be free from defects in workmanship and materials for seven years from the date of purchase.

Rubber o-rings, bumpers, seals, driver blades, dipsticks, and air filters are excluded from this warranty. Pneumatic tools bearing Serial Numbers not reference above, including all legacy branded tools or “silver body” tools, are covered by a three-year warranty.

All compressors, regardless of body color, are warranted to be free from defects in materials and workmanship for one year from the date of original purchase.

If your compressor or GRIP-RITE™ pneumatic tool demonstrates a defect in workmanship or materials during the warranty period, it may be returned to PRIMESOURCE® for repair, and if it is not repairable, PRIMESOURCE® will replace it.

These warranties will not apply if:

- The original receipt (or copy), showing the original purchase date, is not provided with the tool or compressor sent in for warranty repair
- The tool or compressor has been misused, abused or improperly maintained
- Alterations have been made to the original tool or compressor
- Repairs have been attempted or made to the original tool or compressor by any entity other than a proprietary PRIMESOURCE® service/warranty center or authorized service/warranty center
- Non-GRIP-RITE TOOLS™ / GRIP-RITE COMPRESSORS™ parts have been used
- The tool has suffered any physical damage due to the use of non-PRIMESOURCE® approved fasteners. The only approved fasteners include the following brands TIMCO, GRIP-RITE
- Repairs are required due to normal wear and tear on the product. Normal wear and tear are not warrantable conditions
- The tool or compressor has been inadequately packaged leading to damage in transit to the service/warranty center

THESE WARRANTIES ARE IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES EXPRESS OR IMPLIED. PRIMESOURCE® EXPRESSLY DISCLAIMS ALL OTHER WARRANTIES, INCLUDING WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE (EXCEPT AS MAY OTHERWISE BE PROVIDED BY LAW).

PRIMESOURCE® DISCLAIMS LIABILITY FOR INDIRECT, INCIDENTAL, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES RELATED TO THE SALE OR USE OF ITS PRODUCTS BOTH DURING AND AFTER THE WARRANTY TERM.

These warranties give you specific legal rights, and you may also have other rights, which vary, from state to state.

(continued on next page)

## PNEUMATIC TOOL/COMPRESSOR SERVICE INFORMATION

*Should any mechanical problems develop during the life of your equipment, the following options are available for service and parts:*

- Call (800) 676-7777 to be routed to the nearest GRIP-RITE™ distribution center and directed to the nearest authorized service/warranty center
- Log on to our website at [www.grip-rite.com](http://www.grip-rite.com) to find a list of our authorized service centers
- Contact the PRIMESOURCE® National Service Center directly at Phone: (800) 207-9259 or Fax: (800) 207-9614

## STEPS TO TAKE WHEN SHIPPING TOOLS

- Adequately package the product to avoid damage in transit (in the case of pneumatic tools, the original blow mold plastic carrying case is considered adequate packaging)
- Provide the original or copy of the receipt showing the original purchase date
- Insure your shipment with the shipping company. PRIMESOURCE® will not be responsible for any tool or compressor that is lost or damaged by the shipper.

**USE GENUINE GRIP-RITE®  
FASTENERS FOR BEST  
PERFORMANCE**



Distributed by/Distribuido por/Imported by/Importé par:

**PRIME SOURCE**®  
*BUILDING PRODUCTS, INC.*  
*and*  
*BUILDING PRODUCTS CANADA CORPORATION*

Carrollton, Texas 75006 USA  
[www.grip-rite.com](http://www.grip-rite.com)

**MANUAL DEL OPERADOR  
Y LISTA DE PIEZAS  
LAVADORAS PARA VIGUETAS  
DE UN SOLO IMPACTO  
MODELOS GRSB150/GRSB250**



Distributed by/Distribuido por/Imported by/Importé par:

**PRIME***SOURCE*<sup>®</sup>  
*BUILDING PRODUCTS, INC.*  
*and*  
*BUILDING PRODUCTS CANADA CORPORATION*

Carrollton, Texas 75006 USA  
[www.grip-rite.com](http://www.grip-rite.com)

**INFORMACIÓN IMPORTANTE  
SOBRE SEGURIDAD**

Debe leer este manual por completo y familiarizarse con todas las instrucciones de seguridad, operación y servicio antes de cargar, manipular o usar esta herramienta. Cuando se usa correctamente, las herramientas de sujeción neumáticas proporcionan un método de sujeción ligero, potente y seguro. Si se usan indebidamente, estas herramientas le pueden causar lesiones graves a usted y a las personas de sus alrededores.

**⚠ PELIGRO**

Esta herramienta está diseñada solamente para introducir clavos por orificios perforados de antemano en placas de unión de metal. No trate nunca de introducir un clavo directamente en ninguna placa de metal ni en ninguna superficie de metal que no tenga orificios de clavado perforados o preformados de antemano. El uso indebido puede producir lesiones graves al operador y a las personas de los alrededores debido al desvío de clavos. Use sólo clavos aprobados para usar en el modelo de clavadora que se está operando. Siga las instrucciones de clavado del fabricante de placas de unión.

**ÍNDICE ----- 3**  
**ESPECIFICACIONES DE LA GRSB150 ----- 4**  
**Tabla de selección de sujetadores**  
**de GRSB150 ----- 4**  
**ESPECIFICACIONES DE LA GRSB250 ----- 5**  
**Tabla de selección de sujetadores**  
**de la GRSB250 ----- 5**  
**SEGURIDAD ----- 6**  
**PIEZAS DE LA HERRAMIENTA ----- 10**  
**DESCRIPCIÓN DE LAS PIEZAS ----- 11**  
**OPERACIÓN ----- 12**  
**Carga de sujetadores ----- 12**  
**Introducción de clavos ----- 13**  
**Ajuste del deflector de aire ----- 14**  
**MANTENIMIENTO ----- 15**  
**Lubricación ----- 15**  
**Limpieza ----- 15**  
**Comprobación del gatillo ----- 15**  
**ESQUEMA DE PIEZAS DE LA GRSB150 ----- 16**  
**LISTA DE PIEZAS DE LA GRSB150 ----- 17**  
**ESQUEMA DE PIEZAS DE LA GRSB250 ----- 18**  
**LISTA DE PIEZAS DE LA GRSB250 ----- 19**  
**RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS ----- 20**  
**COMPROBACIONES**  
**DE LAS HERRAMIENTAS ----- 21**  
**GARANTÍA ----- 22**

# ESPECIFICACIONES DE LA GR SB150

## ESPECIFICACIONES

MODELO	CLAVADORA PARA VIGUETAS GR SB150
LONGITUD DE LOS SUJETADORES	38 mm (1 1/2")
DIÁMETRO DEL SUJETADOR	Cabeza redondeada de 3.3 – 3.8 mm (0.131" – 0.148") de diám.
TIPO DE SUJETADORES	Clavos de conectores de metal de 30° - 34°
INTERCALACIÓN	Cinta de papel
CAPACIDAD DEL CARGADOR	33 clavos
PRESIÓN DE AIRE MÁX.	8.3 bares (120 lb/pulg2)
PRESIÓN DE AIRE MÍN.	6.9 bares (100 lb/pulg2)
PESO DE LA HERRAMIENTA	4.4 lb (2 kg)
LONGITUD DE LA HERRAMIENTA	37.5 cm (14.75")
ALTURA DE LA HERRAMIENTA	37.5 cm (10.5")
ANCHO DE LA HERRAMIENTA	10.8 cm (4.25")
TIPO DE GATILLO	EN SECUENCIA
ENTRADA DE AIRE	NPT de 1/4"
CONEXIÓN DE AIRE	CONEXIÓN MACHO RÁPIDA
LUBRICACIÓN	Aceite 10W para herramientas neumáticas (incluido)

*Para obtener los mejores resultados, use solamente sujetadores intercalados Grip-Rite™.*

TABLA DE SELECCIÓN DE SUJETADORES					
TAMAÑO	CANT./ CAJA	SKU BRILLANTE	EXT. GALV SKU	PARA SB150	PARA SB250
1-1/2 x .131" (38 x 3.4 mm)	4M	GRJH4DZHT	GRJH4DZHG	X	X
1-1/2 x .148" (38 x 3.8 mm)	2M	GRJH4DCHT2	GRJH4DCHG2	X	X
1-1/2 x .148" (38 x 3.8 mm)	3M	GRJH4DCHT	GRJH4DCHG	X	X

# ESPECIFICACIONES DE LA GR SB250

## ESPECIFICACIONES

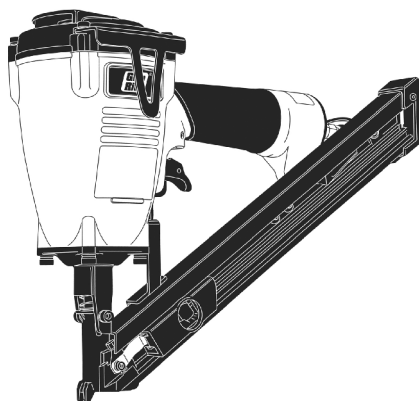
MODELO	CLAVADORA PARA VIGUETAS GR SB250
LONGITUD DE LOS SUJETADORES	38 - 63.5 mm (1 1/4" - 2 1/2")
DIÁMETRO DEL SUJETADOR	Cabeza redondeada de 3.3 – 4.2 mm (0.131" – 0.162") de diám.
TIPO DE SUJETADORES	Clavos de conectores de metal de 30° - 34°
INTERCALACIÓN	Cinta de papel
CAPACIDAD DEL CARGADOR	33 clavos
PRESIÓN DE AIRE MÁX.	8.3 bares (120 lb/pulg2)
PRESIÓN DE AIRE MÍN.	6.9 bares (100 lb/pulg2)
PESO DE LA HERRAMIENTA	2.6 kg (5.7 lb)
LONGITUD DE LA HERRAMIENTA	34.5 cm (13.6")
ALTURA DE LA HERRAMIENTA	35.6 cm (14.0")
ANCHO DE LA HERRAMIENTA	10.8 cm (4.25")
TIPO DE GATILLO	EN SECUENCIA
ENTRADA DE AIRE	NPT de 1/4"
CONEXIÓN DE AIRE	CONEXIÓN MACHO RÁPIDA
LUBRICACIÓN	Aceite 10W para herramientas neumáticas (incluido)

*Para obtener los mejores resultados, use solamente sujetadores intercalados Grip-Rite™.*

TABLA DE SELECCIÓN DE SUJETADORES					
TAMAÑO	CANT./ CAJA	SKU BRILLANTE	EXT. GALV SKU	PARA SB150	PARA SB250
1-1/2 x .131" (38 x 3.4 mm)	4M	GRJH4DZHT	GRJH4DZHG	X	X
1-1/2 x .148" (38 x 3.8 mm)	2M	GRJH4DCHT2	GRJH4DCHG2	X	X
1-1/2 x .148" (38 x 3.8 mm)	3M	GRJH4DCHT	GRJH4DCHG	X	X
2-1/2 x .148" (64 x 3.8 mm)	2M	GRJH8DCHT	GRJH8DCHG		X
2-1/2 x .162" (64 x 4.2 mm)	4M	GRJH8162HT	GRJH8162HT		X

## ETIQUETAS DE SEGURIDAD

Esta herramienta de sujeción neumática incluye una etiqueta para recordarle la información de seguridad importante al hacer funcionar la herramienta. La etiqueta de seguridad debe ser legible en todo momento, y debe reemplazarse cuando esté desgastada o dañada.



## SÍMBOLOS DE SEGURIDAD

Estos símbolos de seguridad constituyen un recordatorio visual de las reglas básicas de seguridad, y del peligro de que se produzcan lesiones personales si no se respetan todas las instrucciones de seguridad y operación. Asegúrese de entender el significado de cada uno de los estos símbolos, y protéjase usted y proteja a otros respetando todas las instrucciones de seguridad y operación.

SÍMBOLO	DESCRIPCIÓN
	<b>LEA EL MANUAL</b> – El manual contiene instrucciones importantes de seguridad y operación que deben respetarse. Todos los usuarios de la herramienta deben leer el manual antes de usarla.
	<b>LLEVE PUESTAS GAFAS DE SEGURIDAD</b> – El operador de la herramienta y los espectadores deben llevar puestas gafas de seguridad con protectores laterales que cumplan con los requisitos ANSI Z87.1.
	<b>RIESGO DE LESIONES PERSONALES</b> – De no respetar todas las instrucciones de seguridad y operación, o de usar indebidamente la herramienta, el operador de la herramienta y los espectadores pueden sufrir lesiones graves.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



### LLEVE PUESTAS GAFAS DE SEGURIDAD

Lleve siempre gafas de seguridad con protectores laterales que cumplan con los requisitos ANSI Z87.1 al operar la herramienta. Asegúrese de que las demás personas del área de trabajo lleven puestas gafas de seguridad.



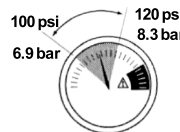
### LLEVE PUESTOS PROTECTORES EN LOS OÍDOS

Lleve puestos protectores en los oídos para protegerse contra el ruido. La exposición prolongada a los ruidos altos puede provocar sordera.



### NO HAGA FUNCIONAR NUNCA LA HERRAMIENTA CON OXÍGENO U OTROS GASES ALMACENADOS A PRESIÓN

El oxígeno y otros gases reactivos almacenados a alta presión pueden causar la explosión de la herramienta. Use aire comprimido regulado limpio y seco de un compresor de aire que funcione debidamente.



### NO SUPERE LA MÁXIMA PRESIÓN DE OPERACIÓN DE AIRE RECOMENDADA DE 8.3 BARES/120 LB/PULG<sup>2</sup>

No supere la máxima presión de operación de aire recomendada de 8.3 bares/120 lb/pulg<sup>2</sup>.

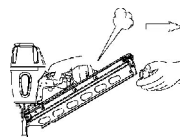


### NO CONECTE NUNCA LA HERRAMIENTA A UN SUMINISTRO DE AIRE QUE PUEDA SUPERAR 12.4 BARES/180 LB/PULG<sup>2</sup>

El uso de aire comprimido regulado de una tubería o un depósito a más de 12.4 bares (180 lb/pulg<sup>2</sup>) puede hacer que la herramienta reviente si el regulador de la tubería de aire falla súbitamente.

### USE UNA MANGUERA QUE PUEDA SOPORTAR UNA PRESIÓN MAYOR O IGUAL QUE 12.4 BARES (180 LB/PULG<sup>2</sup>)

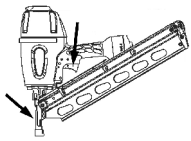
Use siempre una manguera que pueda soportar una presión de 12.4 bares (180 lb/pulg<sup>2</sup>) o la máxima presión potencial del suministro de aire.



### USE SOLAMENTE UN ACOPLAMIENTO NEUMÁTICO DE ALIVIO DE PRESIÓN EN LA ABERTURA DE ENTRADA DE AIRE

El uso en la herramienta de un acoplamiento de aire que no sea de alivio de presión puede atrapar aire dentro de la caja de la herramienta, y hacer que se fije un sujetador incluso después de desconectar la manguera de aire.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



**NO TRATE DE HACER FUNCIONAR LA HERRAMIENTA SI LOS CONTROLES DE OPERACIÓN DE LA MISMA HAN SIDO MODIFICADOS O NO FUNCIONAN DEBIDAMENTE.**

No trate de usar una herramienta con un gatillo o un contacto modificado o que no funcione bien, ya que se puede fijar un sujetador de forma no intencionada.

### USE SUJETADORES CORRECTOS

Use solamente los sujetadores correctos para la herramienta. El uso de sujetadores con especificaciones incorrectas puede atascar la herramienta o causar lesiones graves.

### USE LOS SUJETADORES CORRECTOS PARA LA APLICACIÓN.

El uso de sujetadores equivocados puede hacer que la superficie de trabajo se parta y deje que el sujetador salga disparado.

### MANTENGA LA HERRAMIENTA APUNTADA EN UNA DIRECCIÓN SEGURA AL CARGAR LOS SUJETADORES.

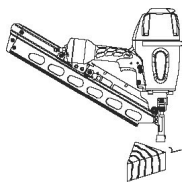
No apunte nunca la herramienta hacia usted o hacia otras personas al cargar los sujetadores.

### NO CARGUE LA HERRAMIENTA CON EL GATILLO O EL CONTACTO OPRIMIDO.

Al oprimir el gatillo o el contacto durante la carga puede se puede fijar un sujetador si se accionan ambos dispositivos al mismo tiempo por accidente.

### PONGA EL DEDO EN EL GATILLO SOLAMENTE CUANDO LA HERRAMIENTA ESTÉ EN POSICIÓN PARA FIJAR UN SUJETADOR.

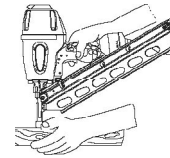
Un golpe inesperado o un contacto súbito con su cuerpo o con el de un espectador puede producir lesiones graves.



### NO FIJE SUJETADORES EN NUDOS, ENCIMA DE OTROS SUJETADORES, EN LOS BORDES DE UNA SUPERFICIE, O EN MATERIALES QUEBRADIZOS.

La fijación de sujetadores en materiales muy duros, o en bordes de una superficie puede hacer que se desvíen de la superficie. La proyección de sujetadores puede causar lesiones graves.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



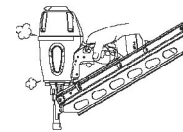
### NO ACERQUE LAS MANOS NI NINGUNA PARTE DEL CUERPO AL ÁREA DONDE SE ESTÉN FIJANDO LOS SUJETADORES.

Los sujetadores pueden desviarse y girar al fijarse en la superficie, y penetrar en dedos, manos y otras partes del cuerpo que puedan estar en el área de fijación.



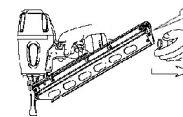
### NO EXTIENDA LOS BRAZOS NI TRABAJE EN UNA POSICIÓN INESTABLE

Si pierde el equilibrio durante la fijación, puede introducirse un sujetador o introducirlo en un espectador.



### NO USE LA HERRAMIENTA SI FUNCIONA MAL O EMPIEZA A PERDER AIRE.

La operación de una herramienta que no funcione bien puede producir una descarga inesperada de los sujetadores y causarle lesiones a usted o a otras personas.



### DESCONECTE LA HERRAMIENTA DEL SUMINISTRO DE AIRE PARA VOLVER A CARGAR, DESATASCAR O EFECTUAR EL MANTENIMIENTO.

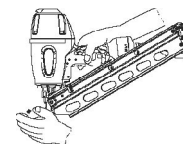
No trate nunca de volver a cargar la herramienta, eliminar una obstrucción o efectuar el mantenimiento sin desconectar primero el suministro de aire.

### NO DEJE NUNCA SIN ATENDER UNA HERRAMIENTA CARGADA Y A PRESIÓN

Cualquier persona que no esté familiarizada con la herramienta o que no haya leído el manual puede tomar o manipular una herramienta cargada y a presión.

### MANTENGA LAS HERRAMIENTAS FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

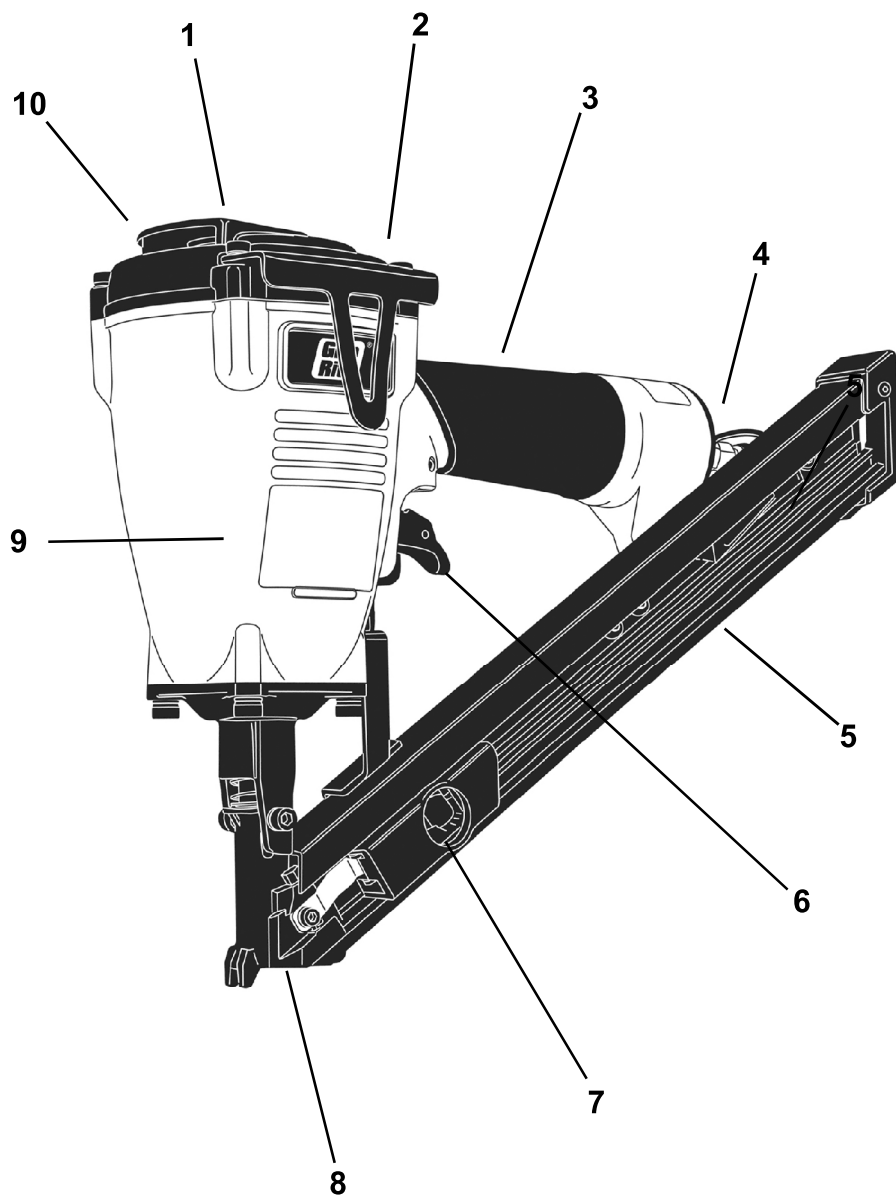
Ponga la herramienta nuevamente en la caja de herramientas después de usarla, y guárdela fuera del alcance de los niños.



### NO MODIFIQUE LA HERRAMIENTA. Las modificaciones pueden hacer que una herramienta sea peligrosa y que no funcione debidamente.



## PIEZAS DE LA HERRAMIENTA



## DESCRIPCIONES DE LAS PIEZAS

1. **Deflector de aire ajustable de 360°** - El ajuste sin herramientas dirige el aire de escape en sentido contrario al operador. Dispone de 12 posiciones de bloqueo para fijar los ajustes.
2. **Gancho para el cinturón** – Gancho de herramienta duradero que se desliza en el cinturón. Sujeta bien la herramienta y la mantiene al alcance para aumentar la productividad.
3. **Mango acolchado** – Mango acolchado que reduce la fatiga y permite una operación cómoda.
4. **Acoplamiento de aire** – Acoplamiento macho de desconexión rápida que permite una conexión rápida con la manguera de aire. Tapa contra el polvo que impide la entrada de suciedad cuando no se usa la herramienta.
5. **Cargador de clavos trasero** – Mantiene fijos los sujetadores y protege los clavos contra los daños. Ranuras de carga dobles en la GRSB250 que permiten el uso de clavos de 1 1/2" o 2 1/2".
6. **Gatillo en secuencia** – Acciona la herramienta solamente cuando se sigue una secuencia de operación correcta del gatillo. No permite disparar por contacto.
7. **Empujador cargado por resorte** – Alimenta los sujetadores en todas las posiciones de la herramienta.
8. **Diseño de punta abierta** – La punta del primer clavo sirve como guía de colocación. No se necesita una sonda.
9. **Caja de herramientas de magnesio** – Caja de herramientas de magnesio ligera y duradera que reduce el peso de las herramientas y la fatiga del operador.
10. **Tapa de servicio pesado** – Sella la caja de la herramientas.

**Llaves hexagonales métricas** – Se incluyen con la herramienta para poder apretar tornillos métricos. Guarde las herramientas en la caja para apretar los tornillos de forma periódica.

**Aceite para herramientas neumáticas** – Aceite ligero formulado para usar en herramientas neumáticas que permite una lubricación apropiada de las juntas tóricas y las piezas internas.

**Gafas de seguridad** – Proporcionan una protección necesaria de los ojos.

## CARGA DE SUJETADORES

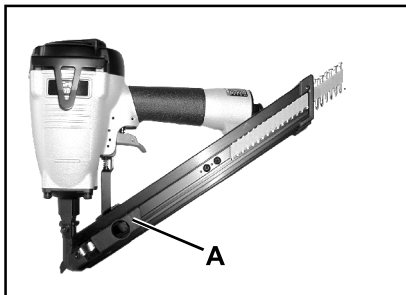
### INSTRUCCIONES DE CARGA

#### PELIGRO

Se puede fijar por accidente un sujetador si el gatillo y el soporte de seguridad se activan al mismo tiempo. Desconecte siempre la herramienta del suministro de aire antes de cargar los sujetadores, hacer ajustes o efectuar cualquier servicio en la herramienta. No ponga el dedo en el gatillo hasta que no esté listo para fijar un sujetador.

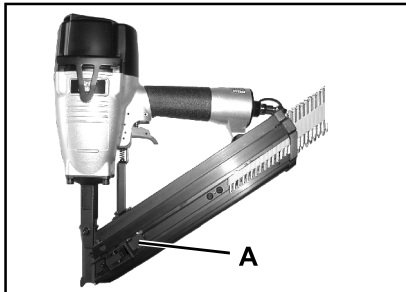
#### 1a. Modelo GRSB150 solamente:

Introduzca la tira de clavos de 1 1/2" de largo en la parte trasera del cargador, y deje que los clavos se deslicen hacia la punta de la herramienta.



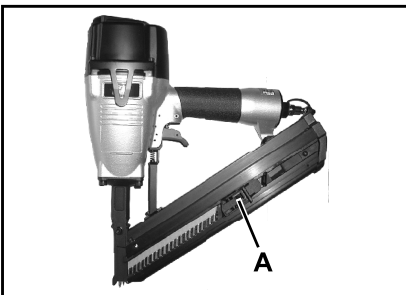
#### 1b. Modelo GRSB250 solamente:

Introduzca una tira de clavos de 1 1/2" de largo usando la ranura inferior o clavos de 2 1/2" usando la ranura superior, y deje que los clavos se deslicen hacia la punta de la herramienta.



#### 2. Modelos GRSB150/GRSB250

Oprima la palanca del empujador (A) y tire de la misma hasta la parte trasera de la tira de clavos. Suelte la palanca y deslice el empujador hacia adelante contra los clavos.



3. La herramienta está cargada ahora y lista para conectarse a un suministro de aire para la operación.

## INTRODUCCIÓN DE CLAVOS

1. Sujete bien la herramienta por el mango. Ponga el dedo en el gatillo solamente cuando la herramienta esté colocada y lista para fijar un sujetador.



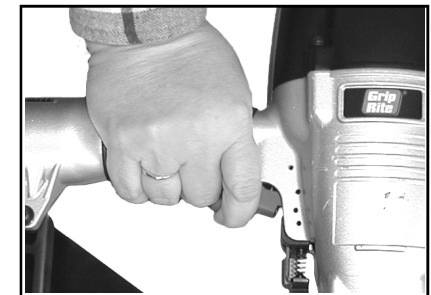
NOTA: Si se oprime el gatillo antes de empujar la punta / soporte de seguridad contra la superficie de trabajo se impedirá el accionamiento de la herramienta.

2. Coloque la punta de la herramienta sobre la superficie de trabajo, colocando el clavo en la posición de fijación deseada. Asegúrese de que la punta del clavo esté centrada en el orificio perforado de antemano.



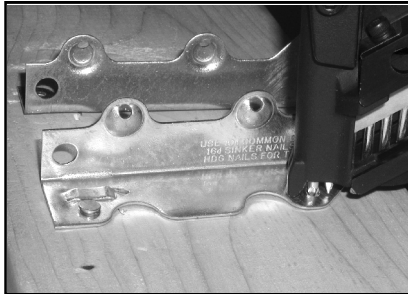
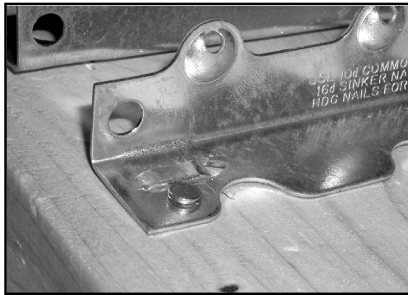
3. Apriete firmemente la herramienta hacia abajo contra la superficie de trabajo, oprimiendo completamente la punta / soporte de seguridad.

4. Apriete el gatillo una vez para introducir un sujetador.



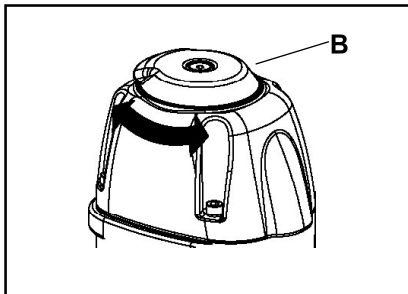
5. Deje que la herramienta rebote en la superficie de trabajo, y suelte el gatillo para reajustar el contacto. La herramienta no fijará otro sujetador hasta que no se haya soltado el gatillo, y no pueda dispararse por contacto con el gatillo.

- Compruebe el sujetador para ver que se haya introducido al ras, efectúe ajustes de presión de aire en el compresor. Aumente la presión de aire para fijar a mayor profundidad o en materiales más duros. Reduzca la presión de aire para fijar a menor profundidad o en materiales más blandos. Para prolongar al máximo la duración de la herramienta y las piezas, use la presión de aire mínima para fijar sujetadores a la profundidad deseada.
- Coloque la herramienta para fijar el sujetador siguiente, y repita el procedimiento anterior. Mantenga siempre las manos y las otras partes del cuerpo lejos de las áreas donde se estén fijando los sujetadores.
- Desconecte la herramienta del suministro de aire al terminar la fijación de clavos.



## AJUSTE DEL DEFLECTOR DE AIRE

- Si es necesario, el deflector de aire (B) puede girarse para dirigir la descarga del aire de escape en sentido contrario al operador.
- Sujete el deflector de aire, y gire hasta que el orificio de descarga apunte en el sentido deseado.
- Compruebe periódicamente la posición del deflector para asegurarse de que la descarga de aire de escape apunte en un sentido seguro.

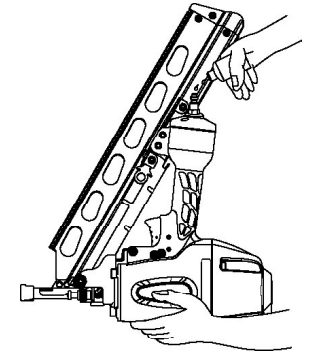


## MANTENIMIENTO

Su herramienta durará más y funcionará mejor si se efectúa un mantenimiento periódico de la misma. Use la información siguiente para mantener la herramienta funcionando en las mejores condiciones.

### Lubricación

Desconecte la herramienta del suministro de aire y quite todos los sujetadores. Aplique 2-3 gotas de aceite para herramientas neumáticas (incluido) en la entrada de aire dos o tres veces al día. Si se va a usar la herramienta al aire libre durante el invierno, use un aceite para herramientas neumáticas de calidad de invierno para impedir que se forme escarcha en el interior de la herramienta. No use ningún otro tipo de lubricante en esta herramienta, ya que otros lubricantes pueden contener productos químicos dañinos para las juntas tóricas y otros componentes de las herramientas. Vacíe a diario los depósitos y las mangueras del compresor a diario.



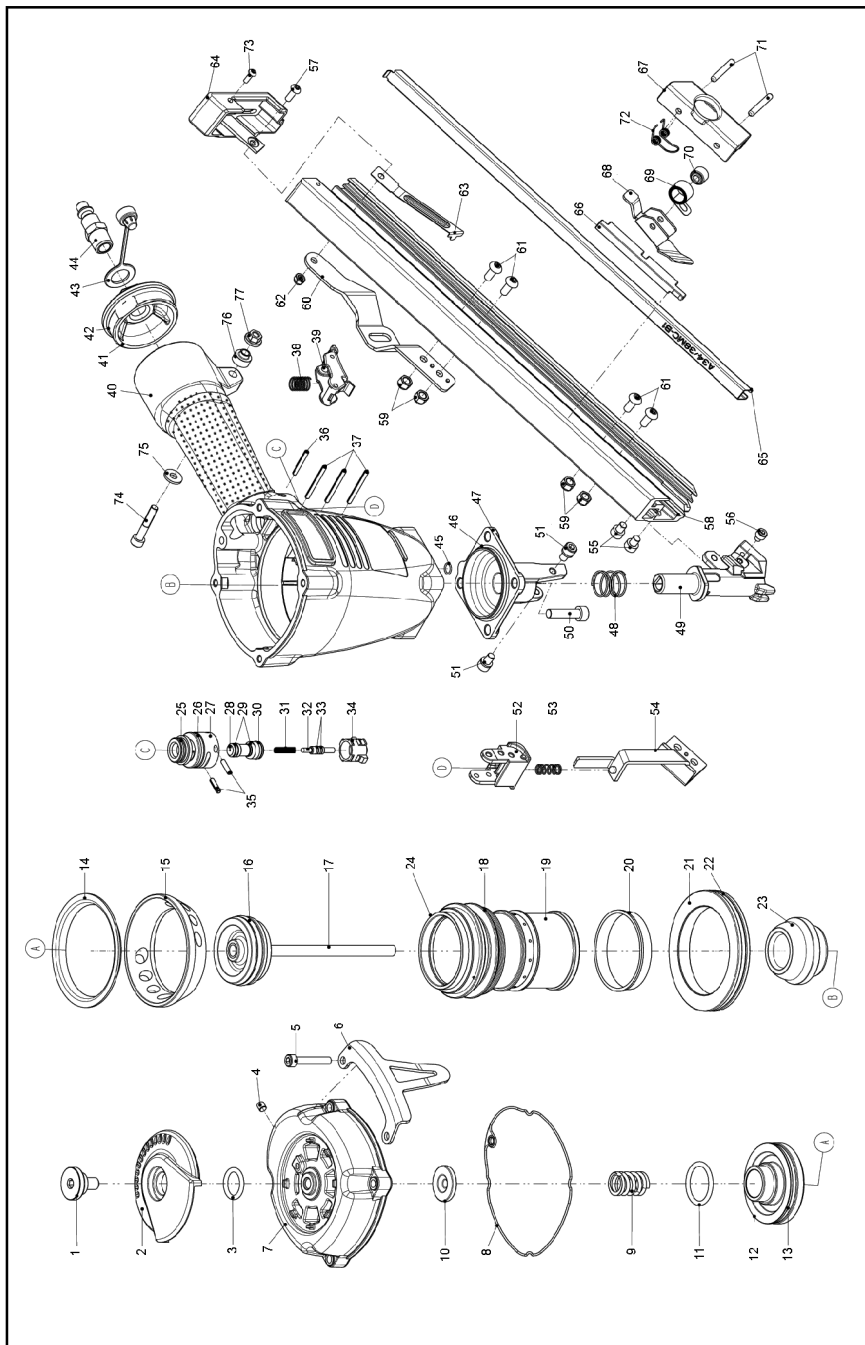
### Limpieza

Desconecte la herramienta del suministro de aire y quite todos los sujetadores. Cepille la herramienta usando un cepillo de limpieza de piezas o un trapo limpio. Compruebe el área alrededor del gatillo y del contacto, y limpie según sea necesario.

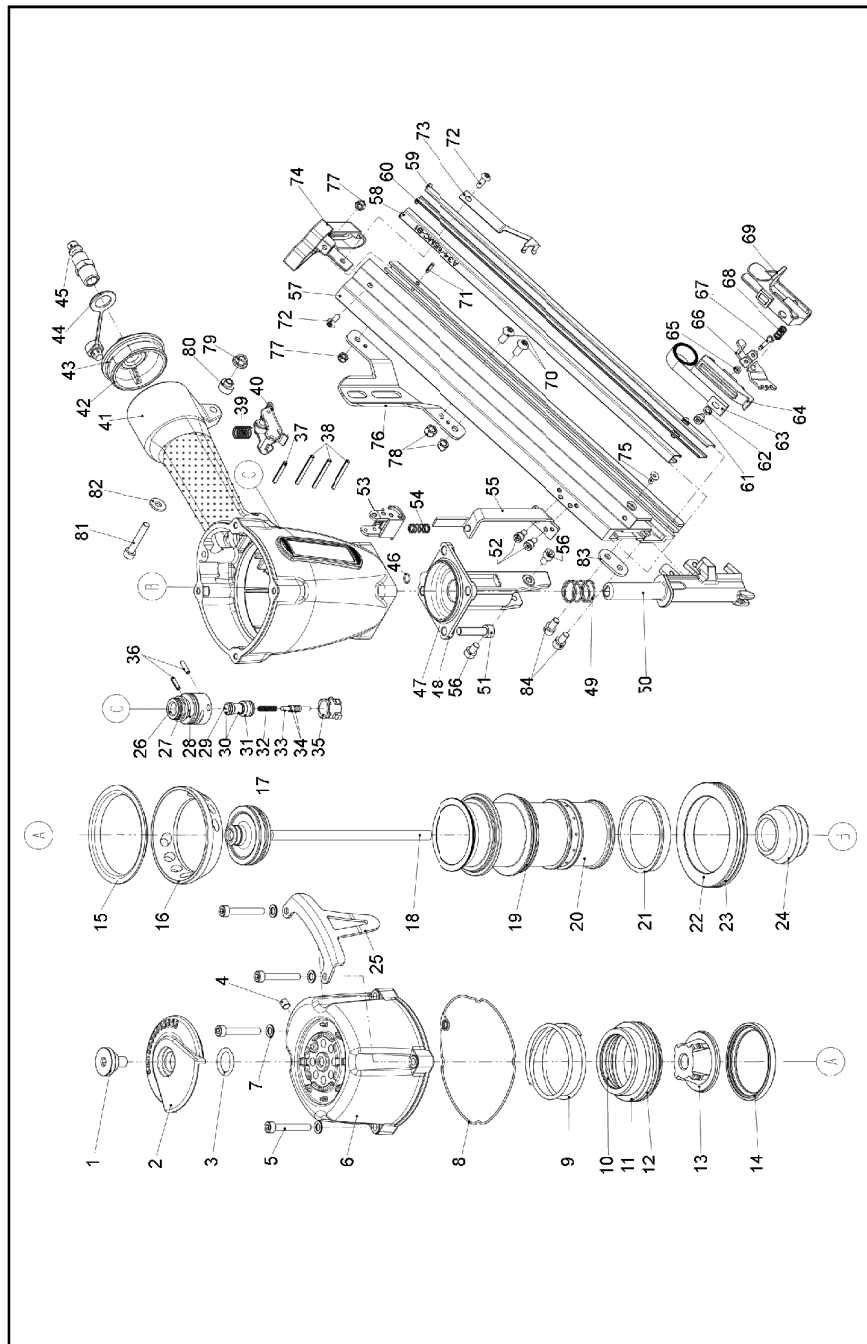
### Comprobación del gatillo

Compruebe a diario la operación del gatillo para confirmar la operación en secuencia adecuada:

- Apriete el contacto contra una superficie de trabajo segura sin oprimir el gatillo. **LA HERRAMIENTA NO DEBE CICLAR.**
- Sujete la herramienta por encima de una superficie de trabajo y apriete el gatillo sin apretar el contacto. **LA HERRAMIENTA NO DEBE CICLAR.**
- Apriete el gatillo sin soltarlo, y después apriete el contacto contra una superficie de trabajo segura. **LA HERRAMIENTA NO DEBE CICLAR.**
- Con el dedo fuera del gatillo, apriete el contacto contra una superficie de trabajo segura. Mantenga la herramienta contra la superficie de trabajo, y apriete el gatillo. **LA HERRAMIENTA DEBE CICLAR UNA VEZ.**
- El gatillo debe volver a la posición normal cada vez que se deje de apretar con el dedo.



COMP. N/P	DESCRIPCIÓN	COMP. N/P	DESCRIPCIÓN
1	GRBN438 Placa del deflector	40	GRBN400 Cuerpo de pistola
2	GRBN439 Deflector	41	GRBN429 Caperuza
3	GRBN440 Junta tórica	42	GRBN430 Junta tórica
4	GRBN417 Tornillo de cabeza hex. hueca	43	GRBN434 Cubierta contra el polvo
5	GRBN441 Perno de cabeza hex. hueca	44	GRBN405 Tapón de aire
6	GRBN442 Soporte colgante	45	GRBN461 Junta tórica
7	GRBN390 Tapa	46	GRBN462 Junta tórica
8	GRBN443 Junta de tapa	47	GRBN463 Base
9	GRBN391 Resorte de compresión	48	GRBN464 Resorte
10	GRBN392 Sello	49	GRBN401 Punta
11	GRBN393 Junta tórica	50	GRBN465 Conj. de perno
12	GRBN394 Pistón de válvula	51	GRBN466 Conj. de perno
13	GRBN395 Junta tórica	52	GRBN467 Guía de seguridad
14	GRBN450 Anillo de presión	53	GRBN468 Resorte de seguridad
15	GRBN480 Anillo de presión del cilindro	54	GRBN469 Seguridad
16	GRBN396 Junta tórica	55	GRBN435 Perno de cabeza hex. hueca
17	GRBN397 Unidad de impulsor	56	GRBN11 Perno de cabeza hex. hueca
18	GRBN452 Junta tórica	57	GRBN470 Perno hex. de cabeza semirredonda
19	GRBN398 Cilindro	58	GRBN471 Cargador A
20	GRBN453 Anillo de cilindro	59	GRBN388 Tuerca de traba
21	GRBN454 Espaciador de cilindro	60	GRBN472 Soporte de posición
22	GRBN455 Junta tórica	61	GRBN406 Perno hex. de cabeza semirredonda
23	GRTN456 Amortiguador	62	GRBN3 Tuerca de traba
24	GRBN399 Collar	63	GRBN413 Placa de tope
25	GRBN418 Junta tórica	64	GRBN410 Tapa de cargador
26	GRBN420 Junta tórica	65	GRBN473 Pieza en U de acero
27	GRBN419 Tapa de émbolo	66	GRBN474 Tope de seguridad
28	GRBN422 Émbolo de válvula	67	GRBN409 Eganche de empujador
29	GRBN421 Junta tórica	68	GRBN407 Empujador
30	GRBN423 Junta tórica	69	GRBN475 Resorte
31	GRBN424 Resorte	70	GRBN39 Elemento rodador
32	GRBN457 Émbolo	71	GRBN476 Pivote de rodillo
33	GRBN425 Junta tórica	72	GRBN408 Resorte
34	GRBN426 Cabeza de válvula de gatillo	73	GRBN502 Perno hex. de cabeza semirredonda
35	GRBN427 Pasador de resorte	74	GRBN402 Perno de cabeza hexagonal hueca
36	GRBN458 Pasador de resorte	75	GRBN431 Arandela plana
37	GRBN428 Pasador de resorte	76	GRBN403 Manguito
38	GRBN459 Resorte	77	GRBN432 Tapa de perno
39	GRBN460 Unidad de gatillo		
A	GRDAK1800 Juego de conjunto de impulsor		
B	GRRBK1800 Juego de reconstrucción		
C	CASESB150 Caja de herramientas		
D	MANSB150 Manual del operador		



COMP. N/P	DESCRIPCIÓN	COMP. N/P	DESCRIPCIÓN
1	GRBN438 Placa del deflector	44	GRBN434 Cubierta contra el polvo
2	GRBN439 Deflector	45	GRBN405 Tapón de aire
3	GRBN440 Junta tórica	46	GRBN461 Junta tórica
4	GRBN478 Tornillo de cabeza hex. hueca	47	GRBN462 Junta tórica
5	GRBN436 Perno de cabeza hex. hueca	48	GRBN483 Base
6	GRBN479 Tapa	49	GRBN464 Resorte
7	GRBN412 Arandela plana	50	GRBN484 Punta
8	GRBN443 Junta de tapa	51	GRBN465 Conj. de perno
9	GRBN444 Resorte de compresión	52	GRBN485 Conj. de perno
10	GRBN445 Junta tórica	53	GRBN467 Guía de seguridad
11	GRBN446 Pistón de válvula	54	GRBN468 Resorte de seguridad
12	GRBN447 Junta tórica	55	GRBN486 Seguridad
13	GRBN448 Sello	56	GRBN411 Perno de cabeza hex. hueca
14	GRBN449 Collar	57	GRBN487 Cargador A
15	GRBN450 Anillo de presión	58	GRBN488 Pieza en U de acero
16	GRBN480 Anillo de presión del cilindro	59	GRBN489 Pieza en U de acero
17	GRBN451 Junta tórica	60	GRBN490 Pieza en U de acero
18	GRBN481 Unidad de impulsor	61	GRBN491 Perno de cabeza hexagonal hueca
19	GRBN452 Junta tórica	62	GRBN492 Arandela de resorte
20	GRBN482 Cilindro	63	GRBN493 Resorte
21	GRBN453 Anillo de cilindro	64	GRBN494 Tope de seguridad
22	GRBN454 Espaciador de cilindro	65	GRBN433 Retenedor de uretano
23	GRBN455 Junta tórica	66	GRBN495 Empujador
24	GRTN456 Amortiguador	67	GRBN404 Pasador fijo
25	GRBN442 Soporte colgante	68	GRBN416 Resorte
26	GRBN418 Junta tórica	69	GRBN415 Enganche de empujador
27	GRBN420 Junta tórica	70	GRBN406 Perno hex. de cabeza semirredonda
28	GRBN419 Tapa de émbolo	71	GRBN414 Pasador de resorte
29	GRBN422 Émbolo de válvula	72	GRBN470 Perno hex. de cabeza semirredonda
30	GRBN421 Junta tórica	73	GRBN496 Placa de Stop Nail
31	GRBN423 Junta tórica	74	GRBN497 Tapa de cargador
32	GRBN424 Resorte	75	GRBN498 Tornillo abocardado
33	GRBN457 Émbolo	76	GRBN499 Soporte de posición
34	GRBN425 Junta tórica	77	GRBN3 Tuerca de traba
35	GRBN426 Cabeza de válvula de gatillo	78	GRBN388 Tuerca de traba
36	GRBN427 Pasador de resorte	79	GRBN432 Tapa de perno
37	GRBN458 Pasador de resorte	80	GRBN477 Manguito
38	GRBN428 Pasador de resorte	81	GRBN437 Perno de cabeza hex. hueca
39	GRBN459 Resorte	82	GRBN431 Arandela plana
40	GRBN460 Unidad de gatillo	83	GRBN500 Empaquetadura
41	GRBN389 Cuerpo de pistola	84	GRBN501 Conj. de perno
42	GRBN429 Caperuza		
43	GRBN430 Junta tórica		

A GRDAK1900 Juego de conjunto de impulsor

B GRRBK1900 Juego de reconstrucción

C CASESB250 Caja de herramientas

D MANSB250 Manual del operador

# RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

## RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Esta herramienta de fijación neumática se ha diseñado para tener una larga duración y funcionar sin problemas. No obstante, si surgen problemas de funcionamiento, use la información siguiente para determinar cómo resolverlos.

### PELIGRO

Desconecte siempre la herramienta del suministro de aire antes de efectuar cualquier servicio en la herramienta. La solución de un problema cuando la herramienta esté a presión puede producir lesiones debido a la descarga de los sujetadores o al funcionamiento de la máquina.

PROBLEMAS DE FIJACIÓN DE LOS SUJETADORES	
PROBLEMA	SOLUCIÓN
Los sujetadores no se fijan completamente	EN EL COMPRESOR: Aumente la presión de aire. No supere una presión de 8.3 bares/120 lb/pulg <sup>2</sup>
Los sujetadores no se introducen completamente después de aumentar la presión de aire..	Hoja de impulsión desgastada o rota. Acuda al distribuidor para reemplazarla.
Los sujetadores se introducen a demasiada profundidad.	EN EL COMPRESOR: Reduzca la presión de aire. (No reduzca por debajo de 4.8 bares/70 lb/pulg <sup>2</sup> ).
El clavo no avanza a la posición de fijación de la punta.	Compruebe el cargador para ver si hay sujetadores atascados. Desatasque y vuelva a cargar el cargador. Compruebe la tira de clavos para efectuar una alimentación suave en el cargador.
La herramienta no funciona – clavo atascado en la punta de la herramienta que impide la operación de la misma.	Quite el sujetador atascado. Compruebe el cargador para ver si hay sujetadores incorrectos, doblados o sueltos, y deséchelos. Vuelva a cargar los clavos usando Grip-Rite™.

# RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

PROBLEMAS DE FIJACIÓN DE LOS SUJETADORES	
PROBLEMA	SOLUCIÓN
Fugas de aire.	Compruebe cuál es el origen de la fuga, y apriete las conexiones y los tornillos según sea necesario. Deje de usar la herramienta si hay fugas de aire en el área del gatillo o por el escape de las tapas. Póngase en contacto con su distribuidor.

## COMPROBACIONES DE LA HERRAMIENTA

Mantenga su clavadora en buenas condiciones comprobándola a diario. Consulte con su distribuidor Grip-Rite® para efectuar el servicio si se encuentran problemas con piezas o la operación. No use nunca una herramienta de funcionamiento defectuoso – se podrían producir lesiones graves.

### Contacto y gatillo

Cerciórese de que el contacto funcione bien antes de usarlo. El contacto debe moverse libremente y volver a la posición extendida cuando se levante de la superficie de trabajo. El gatillo debe funcionar libremente.

### Inspección diaria

- Compruebe que no haya piezas rotas, dañadas o excesivamente desgastadas, y repare o reemplace según sea necesario.
- Compruebe para ver si hay fugas de aire en el gatillo, la tapa y la punta. Desconecte de inmediato la herramienta del suministro de aire si hay fugas presentes, y acuda al distribuidor si necesita servicio.
- Asegúrese de que todos los tornillos estén bien apretados.



## GARANTÍA LIMITADA APLICABLE A HERRAMIENTAS Y COMPRESORES NEUMÁTICOS

Las herramientas neumáticas de la marca GRIP-RITE® con números de serie 19070001 y por encima; o los números de serie 19400001 y por encima, están garantizados contra defectos de mano de obra y materiales durante siete años a partir de la fecha de compra.

Las juntas tóricas, amortiguadores, sellos, hojas de accionamiento, varillas, y filtros de aire de goma están fuera de esta garantía. Las herramientas neumáticas con los números de serie sin referencia y superiores, incluidas todas las herramientas de marcas anteriores o las herramientas de "cuerpo plateado", están cubiertas por una garantía de tres años.

Todos los compresores, independientemente de color, están garantizados como libres de defectos en materiales y mano de obra por un año desde la fecha de compra original.

Si su compresor o herramienta neumática GRIP-RITE™ demuestra un defecto en mano de obra o materiales durante el período de garantía, podría devolverse a PRIMESOURCE® para reparación, y si no fuera reparable, PRIMESOURCE® lo reemplazará.

### Estas garantías no aplican si:

- El recibo (o copia) original, que muestra la fecha de compra original, no se proporciona con la herramienta o el compresor enviado para reparación en garantía
- La herramienta o compresor ha sido usado de forma incorrecta, abusado o mantenido de forma inadecuada
- Se han hecho modificaciones a la herramienta o compresor original
- Se ha intentado reparar la herramienta o compresor original por una entidad ajena al centro de servicio/garantía de PRIMESOURCE® o un centro de servicio/garantía autorizado
- Se emplearon piezas ajenas a GRIP-RITE TOOLSTM/GRIP-RITE COMPRESSORS™
- La herramienta ha sufrido algún daño físico debido al uso de sujetadores no aprobados por PRIMESOURCE®. Los únicos sujetadores aprobados pertenecen a las marcas TIMCO, GRIP-RITE.
- Las reparaciones se solicitan debido al desgaste del producto. El desgaste normal no forma parte de las condiciones de garantía
- La herramienta o el compresor no se han empaquetado adecuadamente, lo que puede causar daños durante el tránsito al centro de servicio/garantía

ESTAS GARANTÍAS ESTÁN EN LUGAR DE TODAS LAS OTRAS GARANTÍAS, EXPRESAS O IMPLÍCITAS. PRIMESOURCE® RENUNCIA EXPRESAMENTE A TODAS LAS OTRAS GARANTÍAS, INCLUIDAS LAS GARANTÍAS DE COMERCIABILIDAD Y ADECUACIÓN PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR (EXCEPTO QUE SE PUEDA PROPORCIONAR DE OTRA MANERA POR LEY).

PRIMESOURCE® RENUNCIA A LA RESPONSABILIDAD POR DAÑOS INDIRECTOS, INCIDENTALES O CONSECUENTES RELACIONADOS CON LA VENTA O EL USO DE SUS PRODUCTOS DURANTE Y DESPUÉS DEL TÉRMINO DE GARANTÍA.

Esta garantía le da derechos legales específicos y también puede tener otros derechos que varían de un estado a otro.

(continued on next page)

## INFORMACIÓN DE SERVICIO DE HERRAMIENTA NEUMÁTICA/COMPRESOR

Si se desarrolla algún problema mecánico durante la vida útil de su equipo, las siguientes opciones están disponibles para el servicio y las piezas:

- Llame al (800) 676-7777 para dirigirse al centro de distribución GRIP-RITE™ más cercano y diríjase al servicio autorizado/centro de garantía más cercano
- Ingrese a nuestro sitio web en [www.grip-rite.com](http://www.grip-rite.com) para encontrar la lista de nuestros centros de servicio autorizados
- Contacte al Centro de Servicio Nacional directamente en el teléfono cd PRIMESOURCE®: (800) 207-9259 o Fax: (800) 207-9614

### PASOS PARA SEGUIR AL ENVIAR HERRAMIENTAS

- Empaque adecuadamente el producto para evitar daños durante el transporte (en el caso de herramientas neumáticas, el estuche de plástico original del molde de soplado se considera un embalaje adecuado)
- Proporcione el original o la copia del recibo con la fecha de compra original
- Asegure su envío con la empresa de transporte. PRIMESOURCE® no se responsabiliza por ninguna herramienta o compresor que se pierda o dañe en el envío.

**USE SUJETADORES GRIP-RITE®  
AUTÉNTICOS PARA OBTENER EL  
MÁXIMO RENDIMIENTO**



Distributed by/Distribuido por/Imported by/Importé par:

**PRIME SOURCE**®  
*BUILDING PRODUCTS, INC.*  
*and*  
*BUILDING PRODUCTS CANADA CORPORATION*

Carrollton, Texas 75006 USA  
[www.grip-rite.com](http://www.grip-rite.com)