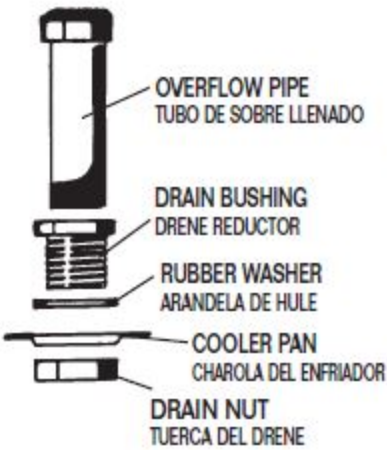
FITS DRAIN BUSHINGS WITH 1/2" FEMALE PIPE THREADS
PREVENTS OVERFILLING OF COOLER PAN



1. Screw overflow pipe into drain bushing without applying excessive force. If necessary, add PTFE thread sealing tape to 1/2" male threads to create a water tight seal.
2. Fill cooler pan with water to about 1/2" below the height of the overflow pipe. Set proper water level by adjusting (moving or bending) float valve arm.

MAINTENANCE: Periodically drain the cooler pan to remove the accumulated minerals. For draining, attach a garden hose to the drain bushing and remove the overflow pipe. Clean cooler pan, reinstall overflow pipe and refill with water.

CAUTION: Turn off electricity at circuit breaker before working on evaporative cooler.

SIRVE PARA DRENE INDUCTOR CON ROSCA NIEMBRA PARA TUBO DE 1/2"
PREVIENE EL SOBRE LLENADO DE LA CHAROLA DEL ENFRIADOR

1. Atornille el tubo de sobre llenado en el drene reductor sin aplicar una fuerza excesiva.Si es necesario, póngale hilo de PTFE del sello a las roscas de 1/2" del tubo de sobre llenado para evitar escape.
2. Llene la charola del enfriador con agua a una altura de 1/2" por debajo del tubo de sobre llenado. Ponga el nivel de agua adecuado ajustando (moviendo o doblando) el brazo del flotador.

MANTENIMIENTO: Drene periódicamente la charola del enfriador para remover los minerales acumulados. Para drenar, conecte una manguera de jardín al drene reductor y desatornille el tubo de sobre llenado. Limpie la charola del enfriador, atornille de nuevo el tubo de sobre llenado y llene con agua.

PRECAUCIÓN: Desconecte la electricidad de la caja de interruptores antes de trabajar en un enfriador evaporativo.

www.dialmfg.com

© Copyright 2019 / Dial Mfg., Inc. / Phoenix, AZ

Made in China Hecho en China

⚠ **WARNING:** Cancer and Reproductive Harm - www.P65Warnings.ca.gov.

⚠ **ADVERTENCIA:** Cáncer y Daño Reproductivo - www.P65Warnings.ca.gov.