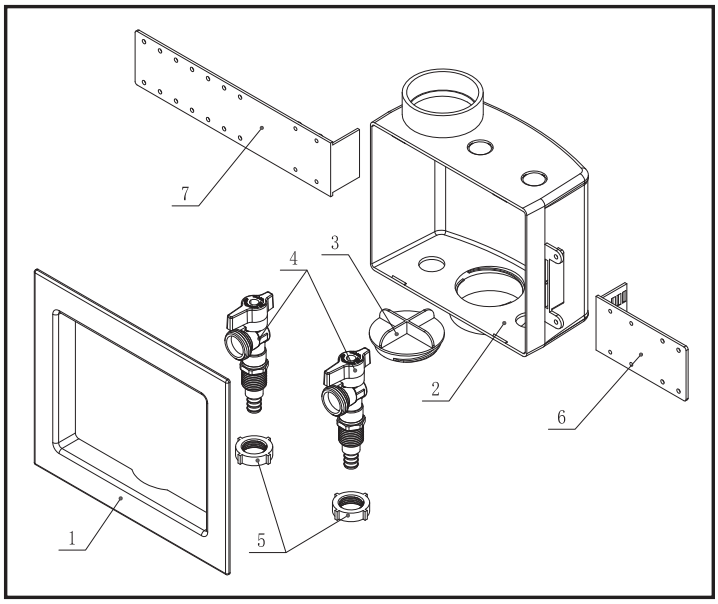
BrassCraft®

Washing Machine Supply Outlet Box

INSTALLATION INSTRUCTIONS



⚠ CAUTION: DO NOT INSTALL THIS PRODUCT UNTIL YOU READ AND UNDERSTAND ALL INSTRUCTIONS. FAILURE TO FOLLOW THE INSTRUCTIONS MAY RESULT IN PERSONAL INJURY, PROPERTY DAMAGE OR PRODUCT FAILURE.

⚠ CAUTION: FOR USE WITH WATER IN ACCESSIBLE LOCATIONS ONLY.

⚠ CAUTION: FOR INDOOR USE ONLY.

⚠ CAUTION: FAILURE TO TEST THE WATER SUPPLY CONNECTION AT THE WATER VALVES AND DRAIN FOR LEAKS PRIOR TO INSTALLING THE DRYWALL MAY RESULT IN PROPERTY DAMAGE.

⚠ CAUTION: ALWAYS WEAR SAFETY GLASSES AND CLOSED TOE SHOES.

⚠ CAUTION: DO NOT RE-USE THE VALVES. INSPECT ANNUALLY. REPLACE IF ANY DETERIORATION IS DETECTED.

⚠ CAUTION: VALVES MUST BE USED IN THE FULLY OPENED OR FULLY CLOSED POSITION.

NOTE: IF UNTHREADING THE INLET FITTING FOR A VALVE ORIENTATION CHANGE, ENSURE THE O-RING IS PRESENT AND FULLY SEATED.

ENSURE THE INLET FITTING BOTTOMS OUT COMPLETELY AFTER RETHREADING IN PLACE.

⚠ CAUTION: DO NOT OVERTIGHTEN THE CAPTIVE NUT. OVERTIGHTENING CAN LEAD TO FAILURE OF THE NUT WHICH IS USED TO SECURE THE VALVE TO THE SUPPLY BOX.

⚠ CAUTION: OUTLET MUST BE CAPPED IF THE VALVE IS BEING USED AS A TERMINATION POINT.

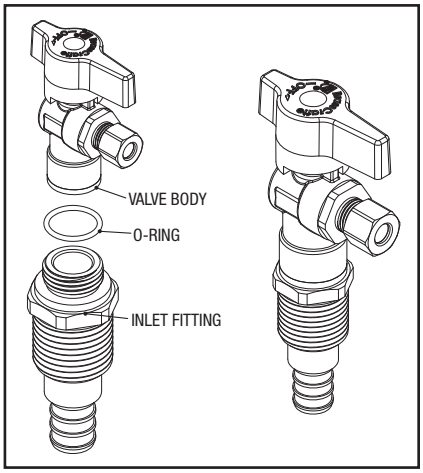
Manufacturer assumes no responsibility for failure due to improper installation.

Installing the Supply Box:

1. Turn off and fully drain the water supply.
2. Determine the installation height for the supply outlet box ensuring it is above the water level of the washing machine (approximately 42 in. from the floor).
3. Select the installation orientation (top/bottom) for the supply outlet box. Remove the knockout holes for the water valves using a hammer and screwdriver, if necessary, for the installation orientation.
4. Insert the brackets into the slots on the supply outlet box.
5. Mount the brackets to the wall studs on both sides of the supply outlet box using nails or screws.
6. Attach the drain pipe to the drain opening of the supply outlet box with the use of approved PVC solvent cement and primer. Follow the manufacturer's instructions for the PVC solvent cement and primer.
7. Follow the **VALVE INLET** specific instructions (starting on Page 3) to secure the water lines to the water valve inlets. Connect the cold water line to the water valve with the blue handle and the hot water line to the water valve with the red handle.
8. Turn the water supply back on. Run the water and check for leaks at all connections before installing the drywall.
9. After the drywall is installed and painted, press the faceplate into place.
10. Connect the supply lines to the 3/4 in. garden hose outlet of the supply outlet box valves and attach it to the washing machine following the manufacturer's installation instructions. Ensure you use supply lines that are specifically designed for the appliance.
11. Remove the test cap/knockout plug from the drain opening of the supply outlet box.
12. Connect the drain hose from the washing machine to the supply outlet box drain opening.
13. Turn on the water supply. Check the valves and supply lines for leaks.

PARTS LIST

1. FACEPLATE
2. SUPPLY OUTLET BOX
3. TEST CAP
4. WASHING MACHINE VALVES
5. CAPTIVE NUTS
6. MOUNTING BRACKET (SHORT)
7. MOUNTING BRACKET (LONG)



BrassCraft®

Ice Maker Supply Outlet Box

INSTALLATION INSTRUCTIONS

⚠ CAUTION: DO NOT INSTALL THIS PRODUCT UNTIL YOU READ AND UNDERSTAND ALL INSTRUCTIONS. FAILURE TO FOLLOW THE INSTRUCTIONS MAY RESULT IN PERSONAL INJURY, PROPERTY DAMAGE OR PRODUCT FAILURE.

⚠ CAUTION: FOR USE WITH WATER IN ACCESSIBLE LOCATIONS ONLY.

⚠ CAUTION: FOR INDOOR USE ONLY.

⚠ CAUTION: FAILURE TO TEST THE WATER SUPPLY CONNECTION AT THE WATER VALVE FOR LEAKS PRIOR TO INSTALLING THE DRYWALL MAY RESULT IN PROPERTY DAMAGE.

⚠ CAUTION: ALWAYS WEAR SAFETY GLASSES AND CLOSED TOE SHOES.

⚠ CAUTION: DO NOT RE-USE THE VALVE. INSPECT ANNUALLY. REPLACE IF ANY DETERIORATION IS DETECTED.

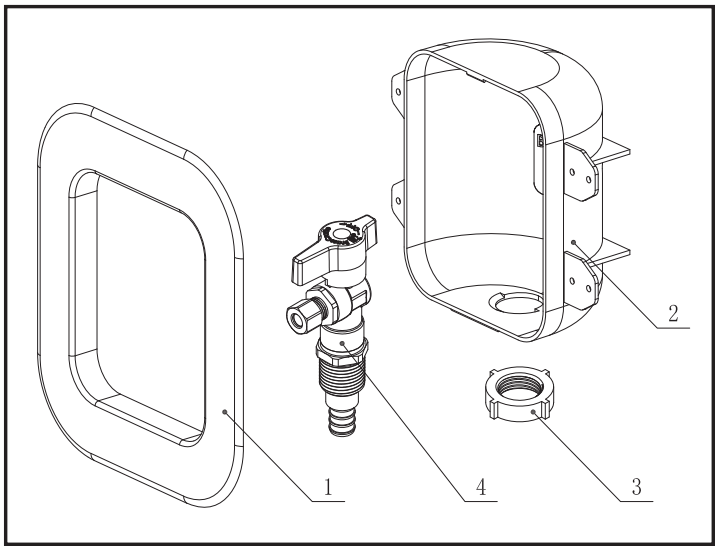
⚠ CAUTION: VALVE MUST BE USED IN THE FULLY OPENED OR FULLY CLOSED POSITION.

⚠ CAUTION: OUTLET MUST BE CAPPED IF THE VALVE IS BEING USED AS A TERMINATION POINT.

Manufacturer assumes no responsibility for failure due to improper installation.

Installing the Supply Box:

1. Turn off and fully drain the water supply.
2. Determine the installation height for the supply outlet box based on the access to the water source and the refrigerator model that will be in use (approximately 6-12 in. from the floor).
3. Select the installation orientation (top/bottom) for the supply outlet box.
4. With the help of built in support brackets, mount the box to the wall stud using nails or screws.
5. Follow the **VALVE INLET** specific instructions (starting on Page 3) to secure the water line to the existing plumbing.
6. Turn the water supply back on. Run the water and check for leaks at all connections before installing the drywall.
7. After the drywall is installed and painted, press the outlet box faceplate into place.
8. Connect the supply lines to the 1/4 in. compression outlet of the supply outlet box valve and attach it to the ice maker/refrigerator following the manufacturer's installation instructions. Use supply lines that are specifically designed for the appliance.
9. Turn on the water supply. Check the valve and supply line for leaks.



PARTS LIST
1. FACEPLATE
2. SUPPLY OUTLET BOX
3. CAPTIVE NUT
4. ICE MAKER VALVE

BrassCraft®

Valve Inlet

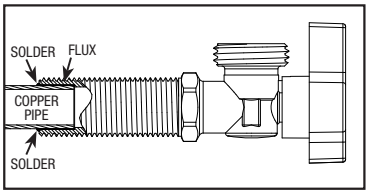
INSTALLATION INSTRUCTIONS

SWEAT INLET

Be sure to shut off the water before starting.

Ensure your work area is well-ventilated to avoid inhaling harmful fumes produced during soldering.

Note: Make sure the valve is in the open position. Do not turn the valve to the off position until the valve has fully cooled. Do not use a wet rag to cool the valve.



1. Clean the outside of the copper pipe and inside of the valve with emery cloth or steel wool and remove all of the loose particles.
2. Coat the outside of the copper pipe and inside of the valve with flux. Push the valve over the copper pipe and rotate it to distribute flux evenly.
3. Apply heat to all sides, checking the temperature occasionally by touching the end of solder to surface (not to flame). When the solder liquefies, the temperature is correct. Feed the solder around the edge of the fitting/valve as the heat is applied.
4. While the copper pipe is still hot, carefully wipe the valve with a damp rag for a cleaner look. Do not move the valve until the solder hardens.

Tools Needed for Installation: Emery Cloth or Steel Wool • Flux • Solder • Damp Rag • Safety Goggles • Heat-resistant Gloves

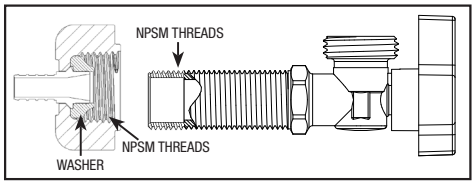
MIP (NPSM THREAD) INLET

Be sure to shut off the water before starting.

⚠ CAUTION: DO NOT OVERTIGHTEN. OVERTIGHTENING CAN LEAD TO FAILURE AND LEAKING LONG AFTER INSTALLATION.

⚠ CAUTION: USE A FEMALE NPSM FITTING WITH A RUBBER CONE WASHER/GASKET SPECIFICALLY DESIGNED FOR NPSM CONNECTIONS. FAILURE TO DO SO CAN RESULT IN LEAKS.

⚠ CAUTION: DO NOT UTILIZE ANY THREAD SEALANT, TAPE OR PLUMBER'S PUTTY, AS THEY CAN COMPROMISE THE JOINT INTEGRITY AND LEAD TO A POTENTIAL ISSUE.



1. Obtain a female NPSM fitting with a rubber cone washer/gasket designed for NPSM connections.
2. Use a clean rag to wipe the threads on the valve and the fitting, ensuring they are free from any debris or contaminants.
3. Hand tighten the fitting on the valve as far as it will allow and use hand tools if further tightening is required. Follow the manufacturer's instructions for proper tightening.
4. Attach the fitting to the pipe according to the manufacturer's guidelines.
5. Once the connection is made, turn on the water supply and inspect for any signs of leakage. If a leak is detected, tighten the appropriate connection. Exercise caution to not overtighten.

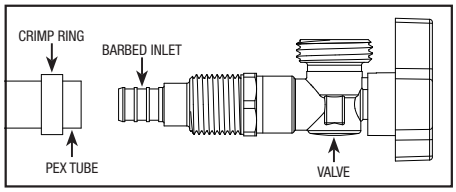
Tools and Parts Needed for Installation: Clean Rag • Adjustable Wrench • NPSM Fitting with Rubber Washer/Gasket

CRIMP BARB PEX INLET

Be sure to shut off the water before starting.

For use with ASTM F876 / F877 / F1807 PEX only.

⚠ CAUTION: ASSEMBLE VALVE ACCORDING TO CRIMP TOOL MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS.



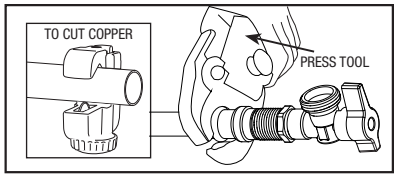
1. Cut the PEX tube so the end is square and round.
2. Slide the crimp ring over the PEX tube.
3. Insert the valve barb inlet into the PEX tube completely until the tube stops at the shoulder.
4. Position the crimp ring over the barb area and follow the crimp tool manufacturer's instructions to secure.

Tools Needed for Installation: Tube Cutter • Crimp Tool • PEX Crimp Gauge

PRESS CONNECT INLET

Be sure to shut off the water before starting.

For use with type K, L or M hard drawn copper only. Coiled copper is not recommended.



1. Cut the copper tube square, round, clean and free of burrs on the O.D. and I.D. If the sharp edges are not removed, the connection may leak. Make sure the stub-out length will accommodate the depth of the valve and the flange.
2. Inspect the valve to ensure the inlet o-ring is present, seated correctly and free of any debris. **NOTE:** Do not add lubricants to the o-ring. This could result in an improper seal.
3. Mark the tube 1-1/16 inches from its end. Ensure the valve is pushed onto the tube as far as possible, ideally reaching or exceeding the marked line. **NOTE:** Failure of the valve to reach the mark indicates an incorrect connection and should be adjusted prior to crimping.
4. Utilize a press tool equipped with suitable press jaws and follow the tool manufacturer's instructions to complete the crimping process accurately.

⚠ CAUTION: MAKE SURE THE JAWS ARE CLEAN AND FREE OF ANY DEBRIS OR BUILDUP.

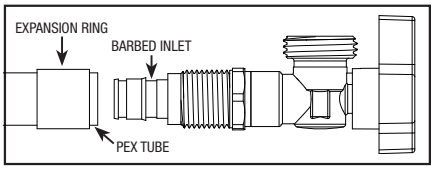
Tools Needed for Installation: Tube Cutter • Press Tool with VUS or XLC Profile Jaws

COLD EXPANSION PEX BARB INLET

Be sure to shut off the water before starting.

For use ASTM F876/F877/F1960 PEX only.

⚠ CAUTION: ASSEMBLE VALVE ACCORDING TO PEX COLD EXPANSION TOOL MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS.

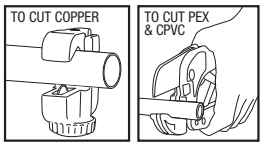


1. Cut the PEX tube so the end is square and round.
2. Slide the PEX reinforcement ring over the PEX tube.
3. Follow the PEX cold expansion tool manufacturer's instructions for installation of the valve barb inlet.

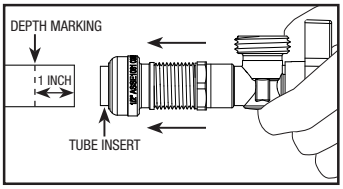
Tools Needed for Installation: Tube Cutter • Expansion Tool

PUSH CONNECT INLET

Be sure to shut off the water before starting.



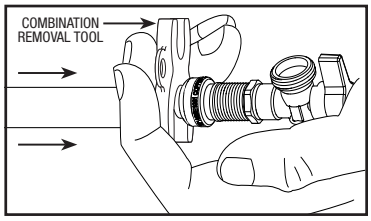
For use with Copper, PEX and CPVC.



1. Cut the Copper, PEX or CPVC tube square, round and free of burrs. If the sharp edges are not removed, the connection may leak. Make sure the stub-out length will accommodate the depth of the valve.
2. Mark tube 1 in. from the end. Push the valve onto the tube as far as possible, at least to the line marking on tube is reached. Tube insert will self-align in the tubing.

Tools Needed for Installation: Tube Cutter • Marker • Measuring Tape

REMOVAL



1. With water pressure off and the system depressurized, be sure to remove the supply line and drain any remaining water from the tube.
2. Position the valve firmly in your palm as shown. Using two fingers, push the removal tool back towards the valve and gently pull the tubing away. If a removal tool is unavailable, an adjustable wrench can be used as an alternative.

Tools Needed for Removal: Push Connect Removal Tool • Adjustable Wrench

Valve Inlet

INSTALLATION INSTRUCTIONS (CONTINUED)

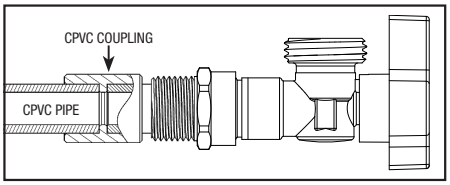
CPVC INLET

Be sure to shut off the water before starting.

⚠ **CAUTION: USE ONLY CPVC CEMENT OR AN ALL-PURPOSE CEMENT CONFORMING TO ASTM F-493 OR JOINT FAILURE MAY RESULT.**

⚠ **CAUTION: ASSEMBLE VALVE ACCORDING TO THE SOLVENT WELD MANUFACTURER'S INSTRUCTIONS.**

1. Cut the pipe square and remove all the burrs from inside and outside.
2. Solvent weld the valve, coupling and pipe together by following the solvent weld manufacturer's instructions.



⚠ **CAUTION: TOO MUCH CEMENT CAN CLOG WATERWAYS AND WEAKEN INSERT IN FITTING OR VALVE.**

Tools Needed for Installation: CPVC Coupling • CPVC Cleaner/Primer • CPVC Cement • Adjustable Wrench

©2024 BrassCraft Manufacturing Company

BrassCraft®

Caja de salida de suministro para lavadoras

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

⚠ CUIDADO: NO INSTALES ESTE PRODUCTO HASTA QUE HAYAS LEÍDO Y ENTENDIDO TODAS LAS INSTRUCCIONES. NO SEGUIR ESTAS INSTRUCCIONES PUEDE RESULTAR EN LESIONES PERSONALES, DAÑOS A LA PROPIEDAD O FALLAS DEL PRODUCTO.

⚠ CUIDADO: PARA USAR CON AGUA SÓLO EN LUGARES ACCESIBLES.

⚠ CUIDADO: SÓLO PARA USO EN INTERIORES.

⚠ CUIDADO: NO COMPROBAR QUE NO HAYA FUGAS EN LA CONEXIÓN DE ENTRADA DE AGUA EN LAS VÁLVULAS Y EL DRENAJE DE AGUA ANTES DE INSTALAR EL PANEL DE YESO PODRÍA CAUSAR DAÑOS A LA PROPIEDAD.

⚠ CUIDADO: USA SIEMPRE GAFAS DE SEGURIDAD Y ZAPATOS CERRADOS.

⚠ CUIDADO: NO VOLVER A USAR LAS VÁLVULAS. INSPECCIONAR ANUALMENTE. REEMPLAZAR SI SE DETECTA ALGÚN DETERIORO.

⚠ CUIDADO: LAS VÁLVULAS DEBEN UTILIZARSE EN LA POSICIÓN COMPLETAMENTE ABIERTAS O COMPLETAMENTE CERRADAS.

NOTA: SI SE ESTÁ DESENROSCANDO EL ACOPLAMIENTO DE ENTRADA PARA CAMBIAR LA ORIENTACIÓN DE UNA VÁLVULA, ASEGÚRATE DE QUE EL EMPAQUE (O-RING) ESTÉ PRESENTE Y COMPLETAMENTE ASENTADO.

ASEGÚRATE DE QUE EL ACOPLAMIENTO DE ENTRADA SE ASIENTE POR COMPLETO DESPUÉS DE VOLVER A ENROSCARLO EN SU LUGAR.

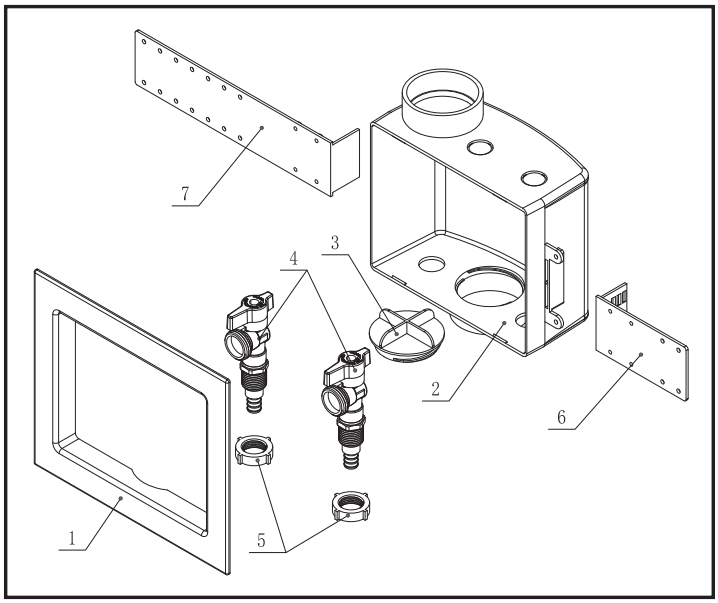
⚠ CUIDADO: NO APRIETES DEMASIADO LA TUERCA CAUTIVA. APRETAR DEMASIADO PUEDE PROVOCAR QUE FALLE LA TUERCA QUE SE UTILIZA PARA ASEGURAR LA VÁLVULA A LA CAJA DE SUMINISTRO.

⚠ CUIDADO: LA CAJA DEBE ESTAR TAPADA SI SE ESTÁ UTILIZANDO LA VÁLVULA COMO PUNTO DE TERMINACIÓN.

El fabricante no asume ninguna responsabilidad por fallas debido a la instalación inadecuada.

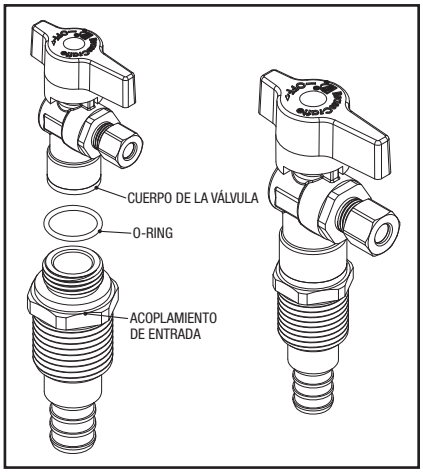
Cómo instalar la caja de suministro:

1. Cierra y drena por completo el suministro de agua.
2. Determina la altura de instalación de la caja de salida de suministro asegurándote de que esté por encima del nivel de agua de la lavadora (aproximadamente a 107 cm (42 plg) del piso).
3. Selecciona la orientación de instalación (superior/inferior) de la caja de salida de suministro. Quitalos orificios sin tapón de las válvulas de agua con un martillo y destornillador, si es necesario, para la orientación de instalación.
4. Inserta los soportes en las ranuras de la caja de salida de suministro.
5. Instala los soportes en las vigas de pared en ambos lados de la caja de salida de suministro con clavos o tornillos.
6. Fija la tubería de desagüe a la abertura de drenaje de la caja de salida de suministro con el uso de cemento solvente e imprimador para PVC aprobados. Sigue las instrucciones del fabricante del cemento solvente e imprimador para PVC.
7. Sigue las instrucciones específicas de la **ENTRADA DE LA VÁLVULA** (a partir de la Página 7) para asegurar las líneas de agua a las entradas de la válvula de agua. Conecta la línea de agua fría a la válvula de agua con la manija azul y la línea de agua caliente a la válvula de agua con la manija roja.
8. Restablece el suministro de agua. Abre el suministro de agua y verifica si hay filtraciones en todas las conexiones antes de instalar el panel de yeso.
9. Una vez que se instaló y pintó el panel de yeso, coloca la placa frontal en su lugar.
10. Conecta las líneas de suministro a la salida de manguera de jardín de 3/4 plg. de las válvulas de la caja de salida de suministro y fíjala a la lavadora siguiendo las instrucciones de instalación del fabricante. Asegúrate de utilizar líneas de suministro que estén diseñadas específicamente para el electrodoméstico.
11. Quita la tapa de prueba/tapón ciego de la abertura de drenaje de la caja de salida de suministro.
12. Conecta la manguera de drenaje de la abertura de drenaje de la caja de salida de suministro de la lavadora.
13. Abre el suministro de agua. Comprueba que no haya fugas en las válvulas y las líneas de suministro.



LISTA DE PIEZAS

1. PLACA FRONTAL
2. CAJA DE SALIDA DE SUMINISTRO
3. TAPA PARA PRUEBA
4. VÁLVULAS DE LA LAVADORA
5. TUERCAS CAUTIVAS
6. SOPORTE DE MONTAJE (CORTO)
7. SOPORTE DE MONTAJE (LARGO)



Caja de salida de suministro para máquinas de hacer hielo

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

⚠ CUIDADO: NO INSTALES ESTE PRODUCTO HASTA QUE HAYAS LEÍDO Y ENTENDIDO TODAS LAS INSTRUCCIONES. NO SEGUIR ESTAS INSTRUCCIONES PUEDE RESULTAR EN LESIONES PERSONALES, DAÑOS A LA PROPIEDAD O FALLAS DEL PRODUCTO.

⚠ CUIDADO: PARA USAR CON AGUA SÓLO EN LUGARES ACCESIBLES.

⚠ CUIDADO: SÓLO PARA USO EN INTERIORES.

⚠ CUIDADO: NO COMPROBAR QUE NO HAYA FUGAS EN LA CONEXIÓN DE ENTRADA DE AGUA EN LA VÁLVULA DE AGUA ANTES DE INSTALAR EL PANEL DE YESO PODRÍA CAUSAR DAÑOS A LA PROPIEDAD.

⚠ CUIDADO: USA SIEMPRE GAFAS DE SEGURIDAD Y ZAPATOS CERRADOS.

⚠ CUIDADO: NO VOLVER A USAR LAS VÁLVULAS. INSPECCIONAR ANUALMENTE. REEMPLAZAR SI SE DETECTA ALGÚN DETERIORO.

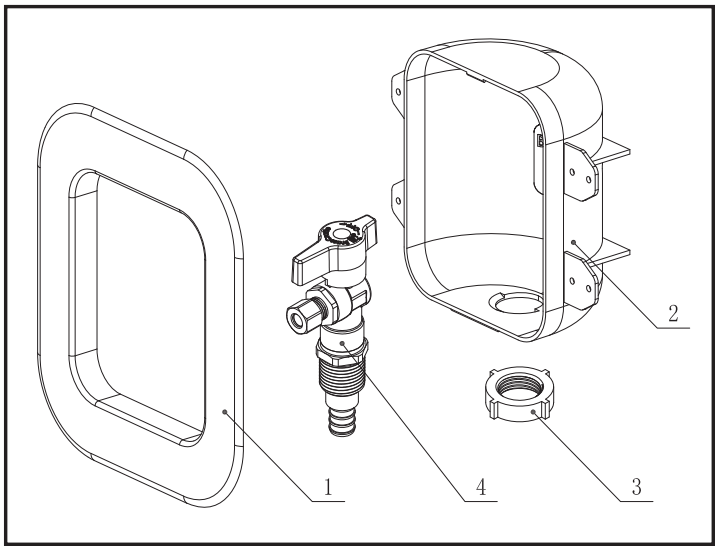
⚠ CUIDADO: LA VÁLVULA DEBE UTILIZARSE EN LA POSICIÓN COMPLETAMENTE ABIERTA O COMPLETAMENTE CERRADA.

⚠ CUIDADO: LA CAJA DEBE ESTAR TAPADA SI SE ESTÁ UTILIZANDO LA VÁLVULA COMO PUNTO DE TERMINACIÓN.

El fabricante no asume ninguna responsabilidad por fallas debido a la instalación inadecuada.

Cómo instalar la caja de suministro:

1. Cierra y drena por completo el suministro de agua.
2. Determina la altura de instalación de la caja de salida de suministro basándote en el acceso a la fuente de agua y el modelo del refrigerador que se utilizará (aproximadamente de 15.2 cm a 30.5 cm (de 6 a 12 plg) del piso).
3. Selecciona la orientación de instalación (superior/inferior) de la caja de salida de suministro.
4. Con la ayuda de los soportes de apoyo incorporados, instala la caja en la viga de pared con clavos o tornillos.
5. Sigue las instrucciones específicas de la **ENTRADA DE LA VÁLVULA** (a partir de la Página 7) para asegurar la línea de agua a la tubería existente.
6. Restablece el suministro de agua. Abre el suministro de agua y verifica si hay filtraciones en todas las conexiones antes de instalar el panel de yeso.
7. Una vez que se instaló y pintó el panel de yeso, coloca la placa frontal de la caja de suministro en su lugar.
8. Conecta las líneas de suministro a la salida de compresión de 1/4 plg. de la válvula de la caja de salida de suministro y fíjala a la máquina de hacer hielo/refrigerador siguiendo las instrucciones de instalación del fabricante. Utiliza líneas de suministro que estén diseñadas específicamente para el electrodoméstico.
9. Abre el suministro de agua. Comprueba que no haya fugas en la válvula y la línea de suministro.



LISTA DE PIEZAS
1. PLACA FRONTAL
2. CAJA DE SALIDA DE SUMINISTRO
3. TUERCA CAUTIVA
4. VÁLVULA DE LA MÁQUINA DE HACER HIELO

BrassCraft®

Entrada de la válvula

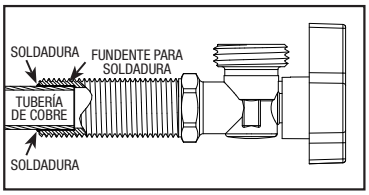
INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

ENTRADA SOLDADA

Asegúrate de cerrar el suministro de agua antes de comenzar.

Asegúrate de que el área de trabajo esté bien ventilada para evitar inhalar vapores nocivos que se producen al soldar.

Nota: Asegúrate de que la válvula esté en posición abierta. No coloques la válvula en la posición de apagado (OFF) hasta que se haya enfriado por completo. No uses un paño húmedo para enfriar la válvula.



1. Limpia la tubería de cobre por fuera y la válvula por dentro con una tela de esmeril o esponja de alambre y elimina las partículas sueltas.
2. Cubre la tubería de cobre por fuera y la válvula por dentro con fundente. Empuja la válvula sobre la tubería de cobre y gírala para distribuir el fundente de manera uniforme.
3. Aplica calor en todos los lados y comprueba la temperatura ocasionalmente tocando el extremo de la soldadura en la superficie (no la llama). Cuando la soldadura se vuelve líquida, la temperatura es la correcta. Coloca la soldadura alrededor del borde del acoplamiento/la válvula mientras se aplica calor.
4. Mientras que la tubería de cobre sigue caliente, limpia con cuidado la válvula con un paño húmedo para una apariencia más limpia. No muevas la válvula hasta que la soldadura se endurezca.

Herramientas y piezas necesarias para la instalación: Tela de esmeril o esponja de alambre • Fundente • Soldadura • Paño húmedo • Gafas de seguridad • Guantes resistentes al calor

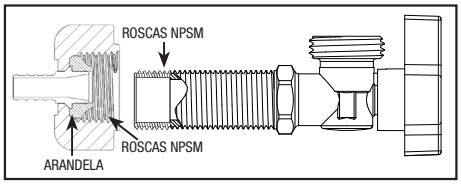
ENTRADA MIP (ROSCA NPSM)

Asegúrate de cerrar el suministro de agua antes de comenzar.

⚠ CUIDADO: NO APRIETES DEMASIADO. APRETAR EN EXCESO PUEDE CONDUCIR A FALLAS Y FUGAS MUCHO DESPUÉS DE LA INSTALACIÓN.

⚠ CUIDADO: USA UN ACOPLAMIENTO NPSM HEMBRA CON ARANDELA CÓNICA/JUNTA DE HULE ESPECÍFICAMENTE DISEÑADO PARA CONEXIONES NPSM. NO HACERLO PUEDE RESULTAR EN FUGAS.

⚠ CUIDADO: NO UTILICES NINGÚN SELLADOR, CINTA O MASILLA DE PLOMERO PARA ROSCAS YA QUE ESTOS PUEDEN COMPROMETER LA INTEGRIDAD DE LA UNIÓN Y PROVOCAR UN PROBLEMA POTENCIAL.



1. Obtén un acoplamiento NPSM hembra con arandela cónica/junta de hule diseñado para conexiones NPSM.
2. Usa un paño limpio para limpiar las roscas en la válvula y el acoplamiento, asegurándote de que no tengan residuos o contaminantes.
3. Aprieta con la mano el acoplamiento en la válvula tanto como se pueda y usa herra mientas manuales si es necesario apretar más. Sigue las instrucciones del fabricante para un correcto ajuste.
4. Coloca el acoplamiento en la tubería de acuerdo con las pautas del fabricante.
5. Una vez que la conexión esté hecha, abre el suministro de agua e inspecciona que no haya signos de fugas. Si se detecta una fuga, aprieta la conexión adecuada. Ten cuidado de no apretar demasiado.

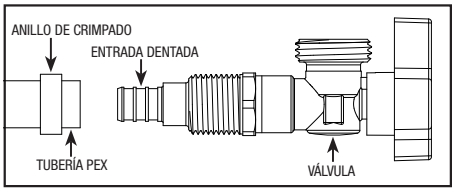
Herramientas y piezas necesarias para la instalación: Paño limpio • Llave ajustable • Acoplamiento NPSM con arandela/junta de hule

ENTRADA DENTADA PEX DE CRIMPADO

Asegúrate de cerrar el suministro de agua antes de comenzar.

Para usar sólo con ASTM F876 / F877 / F1807 PEX.

⚠ CUIDADO: ENSAMBLA LA VÁLVULA SEGÚN LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE DE LA HERRAMIENTA DE CRIMPADO.



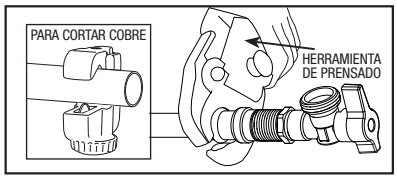
1. Corta la tubería PEX de modo que el extremo sea cuadrado y redondo.
2. Desliza el anillo de crimpado sobre la tubería PEX.
3. Inserta la entrada dentada de la válvula en la tubería PEX por completo hasta que la tubería se detenga en el tope.
4. Ubica el anillo de crimpado sobre la parte dentada y sigue las instrucciones del fabricante de la herramienta de crimpado.

Herramientas necesarias para la instalación: Cortador de tuberías • Herramienta de crimpado • Medidor de crimpado PEX

ENTRADA DE PRESIÓN PARA CONECTAR

Asegúrate de cerrar el suministro de agua antes de comenzar.

Para usar sólo con cobre estirado en frío tipo K, L o M. No se recomienda el uso con cobre enrollado.



1. Corta el tubo de cobre cuadrado redondo, prolijo y sin irregularidades en el diámetro exterior e interior. Si no se eliminan los bordes filosos, la conexión puede tener una fuga. Asegúrate de que el largo de la tubería de montaje se ajuste a la profundidad de la válvula y la brida.
2. Inspecciona la válvula para asegurarte de que el empaque (o-ring) de entrada esté presente, asentado correctamente y sin residuos. **NOTA:** No agregues lubricantes al empaque (o-ring). Esto podría ocasionar un sellado inadecuado.
3. Marca la tubería a 2.7 cm (1-1/16 plg) del extremo. Asegúrate de que la válvula esté colocada dentro de la tubería lo más que sea posible, lo ideal es que alcance o supere la línea marcada. **NOTA:** Si la válvula no alcanza la marca, esto indica que la conexión es incorrecta y se debe ajustar antes de crimpar.
4. Utiliza una herramienta de prensado equipada con mordazas de prensado adecuadas y sigue las instrucciones del fabricante de la herramienta para completar el proceso de crimpado con precisión.

⚠ CUIDADO: ASEGÚRATE DE QUE LAS MORDAZAS ESTÉN LIMPIAS Y SIN RESIDUOS O ACUMULACIÓN.

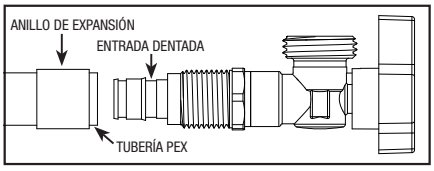
Herramientas necesarias para la instalación: Cortador de tuberías • Herramienta de prensado con mordazas con perfil VUS o XLC

ENTRADA DENTADA PEX DE EXPANSIÓN EN FRÍO

Asegúrate de cerrar el suministro de agua antes de comenzar.

Para usar sólo con ASTM F876/F877/F1960 PEX.

⚠ CUIDADO: ENSAMBLA LA VÁLVULA SEGÚN LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE DE LA HERRAMIENTA DE EXPANSIÓN EN FRÍO PEX.



1. Corta la tubería PEX de modo que el extremo sea cuadrado y redondo.
2. Desliza el anillo de refuerzo PEX sobre la tubería PEX.
3. Sigue las instrucciones del fabricante de la herramienta de expansión en frío PEX para la instalación de la entrada dentada de la válvula.

Herramientas necesarias para la instalación: Cortador de tuberías • Herramienta de expansión

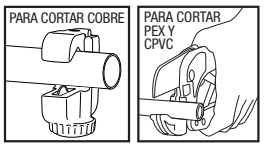
Entrada de la válvula

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN (CONTINUACIÓN)

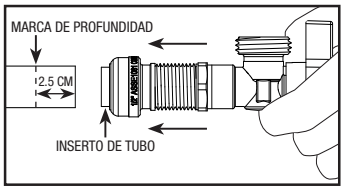
ENTRADA DE EMPUJE PARA CONECTAR

Asegúrate de cerrar el suministro de agua antes de comenzar.

Para usar con cobre, PEX y CPVC.

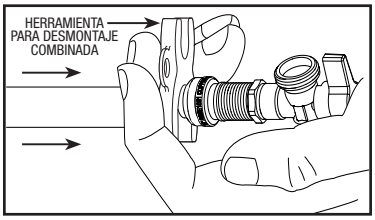


1. Corta la tubería de cobre, PEX o CPVC cuadrada, redonda y sin irregularidades. Si no se eliminan los bordes filosos, la conexión puede tener una fuga. Asegúrate de que el largo de la tubería de montaje se ajuste a la profundidad de la válvula.
2. Marca la tubería a 2.5 cm (1 plg) del extremo. Empuja la válvula sobre la tubería lo más que se pueda, al menos hasta alcanzar la marca en la tubería. El inserto de tubo se alineará automáticamente en la tubería.



Herramientas necesarias para la instalación: Cortador de tuberías • Marcador • Cinta de medir

DESMONTAJE



1. Con la presión de agua cerrada y el sistema despresurizado, asegúrate de desmontar la línea de suministro y drenar el agua que queda en la tubería.
2. Coloca la válvula con firmeza en la palma como se muestra. Usando dos dedos, empuja la herramienta para desmontaje hacia atrás en dirección a la válvula y extrae suavemente la tubería. Si no tienes una herramienta para desmontaje, se puede utilizar como alternativa una llave ajustable.

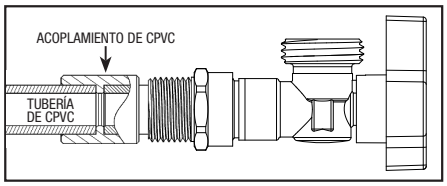
Herramientas necesarias para desmontaje: Herramienta para desmontaje de empuje para conectar • Llave ajustable

ENTRADA DE CPVC

Asegúrate de cerrar el suministro de agua antes de comenzar.

⚠ CUIDADO: USA SÓLO CEMENTO CPVC O UN CEMENTO DE USO GENERAL DE ACUERDO CON LA NORMA ASTM F-493 O LA UNIÓN PODRÍA FALLAR.

⚠ CUIDADO: ENSAMBLA LA VÁLVULA SEGÚN LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE DE LA SOLDADURA CON SOLVENTE.



1. Corta la tubería cuadrada y elimina todas las irregularidades por dentro y por fuera.
2. Suelda con solvente la válvula, el acoplamiento y la tubería juntos siguiendo las instrucciones del fabricante de la soldadura con solvente.

⚠ CUIDADO: DEMASIADO CEMENTO PUEDE OBSTRUIR LOS CONDUCTOS Y DEBILITAR EL ADITAMENTO EN EL ACOPLAMIENTO O LA VÁLVULA.

Herramientas necesarias para la instalación: Acoplamiento de CPVC • Limpiador/Imprimador CPVC • Cemento CPVC • Llave ajustable

©2024 BrassCraft Manufacturing Company