



P.O. Box 342, Delavan, WI 53115

Phone: 1-800-365-6832

Fax: 1-800-526-3757

E-Mail: info@flotecwater.com

Web Site: http://www.flotecwater.com

**Water
is Our
Business®**

OWNER'S MANUAL

Submersible Utility Pumps

Series FP0S1300X, FP0S1600X,

FP0S1100X, FP0S1250X

NOTICE D'UTILISATION

Pompes utilité submersibles

Série FP0S1300X, FP0S1600X,

FP0S1100X, FP0S1250X

MANUAL DEL USUARIO

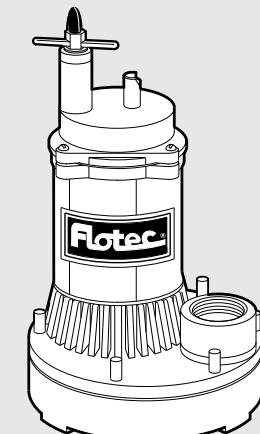
Bombas sumergibles de uso general

Serie FP0S1300X, FP0S1600X,

FP0S1100X, FP0S1250X



Series FP0S1300X/FP0S1600X



Series FP0S1100X/FP0S1250X

Installation/Operation/Parts

For further operating,
installation, or maintenance
assistance:

Call 1-800-365-6832

English Pages 2-3 Français Pages 4-5 Español.....Pages 6-7

Installation/Fonctionnement/Pièces

Pour plus de renseignements
concernant l'utilisation,
l'installation ou l'entretien,

Para mayor información sobre
el funcionamiento, instalación o
mantenimiento de la bomba:

Llame al 1-800-365-6832

GENERAL SAFETY

Electrically powered sump pumps normally give many years of trouble-free service when correctly installed, maintained, and used. However, unusual circumstances (interruption of power to the pump, dirt/debris in the sump, flooding that exceeds the pump's capacity, electrical or mechanical failure in the pump, etc.) may prevent your pump from functioning normally. To prevent possible water damage due to flooding, consult your retailer about a secondary AC sump pump, a DC backup sump pump, and/or a high water alarm. See the

"Troubleshooting Chart" in this manual for information about common sump pump problems and remedies. For more information, see your retailer or call Flotec customer service at 1-800-365-6832.

1. Know the pump application, limitations, and potential hazards.

A WARNING Do not use in explosive atmospheres. Pump water only with this pump. Failure to follow this warning can result in personal injury and/or property damage.

A CAUTION Risk of flooding. If a flexible discharge hose is used, make sure pump is secured in sump to prevent movement. Failure to secure pump may allow pump movement, switch interference and prevent pump from starting or stopping.

2. Make certain power source conforms to requirements of your equipment.
3. Disconnect power before servicing.
4. Release all pressure within system before servicing any component.
5. Drain all water from system before servicing.
6. Secure discharge line before starting pump. An unsecured discharge line will whip, possibly causing personal injury and/or property damage.
7. Check hoses for weak or worn condition before each use, making certain all connections are secure.
8. Periodically inspect pump and system components. Keep sump, pump and system free of debris and foreign objects. Perform routine maintenance as required.
9. Provide means of pressure relief on pumps whose discharge line can be shut-off or obstructed.
10. Personal Safety:
 - a. Wear safety glasses at all times when working with pumps.
 - b. Keep work area clean, uncluttered and properly lighted – replace all unused tools and equipment.
 - c. Keep visitors at a safe distance from the work area.
 - d. Make workshop child-proof – with padlocks, master switches, and by removing starter keys.
11. When wiring an electrically driven pump, follow all electrical and safety codes, as well as most recent National Electrical Code (NEC) and Occupational Safety and Health Act (OSHA).

A WARNING Pump motor is equipped with an automatic resetting thermal protector and may restart unexpectedly.

12. **A WARNING** Risk of electric shock. This equipment is only for use on 115 volt (single phase) and is equipped with an approved 3-conductor cord and 3-prong, grounding-type plug.

A WARNING To reduce risk of electric shock, be certain that it is connected to properly grounded, grounding-type receptacle.

Where a 2-prong wall receptacle is encountered, it must be replaced with properly grounded 3-prong receptacle installed in accordance with the National Electrical Code and local codes and ordinances.

13. All wiring should be performed by a qualified electrician.
14. Protect electrical cord from sharp objects, hot surfaces, oil, and chemicals. Avoid kinking cord. Replace or repair damaged or worn cords immediately.
15. Use wire of adequate size to minimize voltage drop at motor. Refer to most recent National Electrical Code.
16. Do not touch an operating motor. Modern motors are designed to operate at high temperatures.
17. Do not use in water where fish are present.

SPECIFICATIONS

Power supply required	115V, 60 HZ.
Liquid Temp. Range	Max. 77°F (25°C)
Operation Position	Vertical
Individual Branch Circuit Required	15 Amp
Operating Depth Beginning min.....	1/2"
(water level) Ending max.....	3/16"
Discharge.....	1" NPT (25 mm)

NOTICE: For models FPPOS1100X and FPPOS1250X, maintain minimum water level of 4" (127mm) to prevent overheating.

DESCRIPTION

The submersible pump is designed for water removal in home applications. Pump can be used for sump service and dewatering. Unit is constructed of hi-impact corrosion resistant plastic. Screened inlet prevents large solids from entering pump.

NOTICE: This unit is not designed for applications involving salt water or brine! Use with salt water or brine will void warranty.

PERFORMANCE

GPH (LPH) AT TOTAL FEET (M)							
3'(0.91)	5'(1.52)	10'(3.05)	15'(4.57)	16'(4.80)	20'(6.09)	22'(6.70)	
975 gal (3 690 L)	915 gal (3 460 L)	700 gal (2 650 L)	265 gal (1 000 L)	0 gal (0 L)	–	–	

GPH (LPH) AT TOTAL FEET (M)							
3'(0.91)	5'(1.52)	10'(3.05)	15'(4.57)	18'(5.49)	20'(6.09)	22'(6.70)	
1140 gal (4 315 L)	1050 gal (3 975 L)	840 gal (3 180 L)	480 gal (1 817 L)	0 gal (0 L)	–	–	

FPOS1300X							
1320 gal (4 996 L)	1250 gal (4 731 L)	930 gal (3 520 L)	660 gal (2 498 L)	630 gal (2 385 L)	0 gal (0 L)	–	
1600 gal (6 056 L)	1524 gal (5 768 L)	1260 gal (4 769 L)	924 gal (3 497 L)	648 gal (2 452 L)	372 gal (1 408 L)	0 gal (0 L)	

FPOS1600X							
1600 gal (6 056 L)	1524 gal (5 768 L)	1260 gal (4 769 L)	924 gal (3 497 L)	648 gal (2 452 L)	372 gal (1 408 L)	0 gal (0 L)	
1600 gal (6 056 L)	1524 gal (5 768 L)	1260 gal (4 769 L)	924 gal (3 497 L)	648 gal (2 452 L)	372 gal (1 408 L)	0 gal (0 L)	

INSTALLATION

A WARNING Do not use power cord to lift motor. Always use handle. 1. Pump should be located and should rest on level solid foundation. Do not suspend pump by means of discharge pipe or power cord. Keep pump inlet screen clear.

2. Thread outlet pipe into pump body carefully to avoid stripping or crossing threads.

a. To install with garden hose, install adapter provided with pump. **NOTICE:** To keep friction as low as possible, hose must be 3/4" or larger. Keep hose as short as possible.

b. To install with rigid pipe, use plastic pipe. Wrap thread with Teflon tape or use Plasto Joint Stik*. Screw pipe into pump handle tight +1 - 1 1/2 turns.

3. Power Supply: Pump is designed for 115V., 60 HZ. operation and requires an individual branch circuit of 15 amperes or more capacity. It is supplied with a 3-wire cord set with grounding-type plug for use in a 3-wire, grounded outlet. 3 wire extension cord, of at least 14 AWG (22mm²) size is suggested, with larger sizes for runs over 25 ft (7M). For safety, pump should always be electrically grounded to a suitable electrical ground such as a grounded water pipe or a properly grounded metallic raceway, or ground wire system. Do not cut off the round grounding prong.

A WARNING The pump motor is equipped with automatic resetting thermal protector and may restart unexpectedly. Protector tripping is indication of motor overloading as a result of operating pump at low heads (low discharge restriction), excessively high or low voltage, inadequate wiring, incorrect motor connections, or a defective motor or pump.

OPERATION

A WARNING Risk of burns or death from electric shock. Do not handle pump or pump motor with wet hands or when standing on wet or damp surface, or in water. Disconnect power from pump before handling, servicing, or attempting to repair pump.

1. The pump must be standing in at least 1/2" (12.7mm) of water before starting it (one inch (25.4 mm) is better). The shaft seal is water lubricated and may be damaged if pump runs dry.

2. After starting, the pump will lower the water level to 3/16" (4.75 mm) before losing suction. It will not pick up water less than 3/16" deep when running and will not operate successfully if started in only 3/16" of water.

3. Do not leave pump unattended! If the pump has been operating satisfactorily and the discharge stream suddenly stops coming out of the hose, stop the pump immediately; do not allow it to run dry. A mop or squeegee will be needed to remove remaining water.

4. The motor is equipped with an automatically resetting thermal overload protector. If the motor gets too hot, the overload protector will stop the motor before it is damaged. When the motor has cooled sufficiently, the overload protector will reset itself and the motor will restart.

- NOTICE:** If the overload protector stops the pump repeatedly, disconnect the power from the pump and check it to find the problem. Low voltage, long extension cords, clogged impeller, too much back pressure in the discharge hose (as when pumping through 50' (15 M) of coiled hose), or running pump with no load, can all cause excessive cycling and overheating.
5. For Model FP0S1300X, the water being pumped cools the motor, allowing the pump to run continuously at any depth of water above 3/16". However, if the motor overload stops the pump, allow it to cool for one hour before restarting. Motor will not restart before the overload has cooled.
 6. For Models FP0S1100X and FP0S1250X, do not try to run the pump continuously when the water level is below 4" (102mm) or about 1/3 of the way up the motor casing, as it will overheat. If the motor overheats and the overload stops the pump, allow it to cool

for one hour before restarting. Motor will not restart before the overload has cooled.

AIRLOCKS

When a pump airlocks, it runs but does not move any water. An airlock will cause the pump to overheat and fail. This pump has an anti-airlock hole in the bottom of the pump body. If you suspect an airlock, unplug the pump, clean out the anti-airlock hole with a paper clip or piece of wire, and restart the pump.

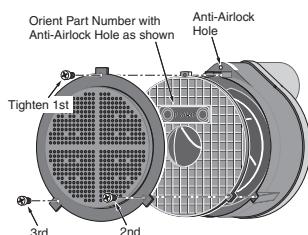
IMPORTANT: This hole allows the pump to start priming within 15 seconds in as little as 1/2" of water. NEVER restart pump in less than 1/2" of water. Leakage from the anti-airlock hole is normal.

* Lake Chemical Co., Chicago, Illinois

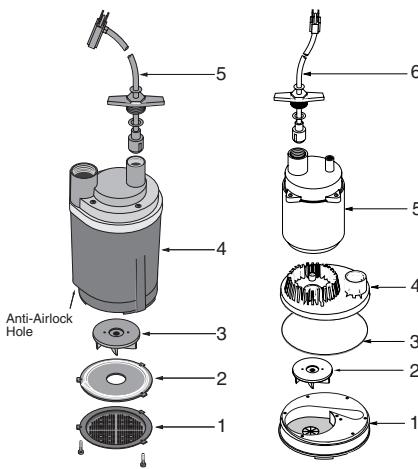
Models

FP0S1300X-08

FP0S1600X-08



Install shield and tighten screws in sequence as shown.



Models
FP0S1100X
FP0S1250X-08

Key	Part Description	Qty.	Part No.
1	Screen	1	PS8-5P
2	Shield	1	PS70-3P
3	Impeller - S1300X	1	PS5-24P
3	Impeller - S1600X	1	PS5-25P
4	Motor	1	**
5	Power Cord	1	PS117-54-TSU
•	Garden Hose Adapter	1	FT0013-43

** If motor fails, replace entire pump.

• Not Illustrated.

Key	Part Description	Qty.	Part No.
1	Lower Base Plate	1	FP0005797A
2	Impeller (FP0S1100X)	1	PS5-24PA
2	Impeller (FP0S1250X)	1	PS5-24P
3	Volute Gasket	1	U9-406
4	Upper Base Plate	1	FP0005796A
5	Motor	1	**
6	Power Cord	1	PS117-54-TSU
•	Garden Hose Adapter	1	FT0013-43

** If motor fails, replace entire pump.

• Not Illustrated.

TROUBLESHOOTING

SYMPTOM	POSSIBLE CAUSE(S)	CORRECTIVE ACTION
Pump won't start or run	Blown fuse Low line voltage Defective motor Impeller	If blown, replace with fuse of proper size If voltage under recommended minimum, check size of wiring from main switch on property. If OK, contact power company. Replace pump If impeller won't turn, for models FP0S1100X and FP0S1250X, remove housing; for model FP0S1300X, remove screen. Locate source of binding
Pump operates but delivers little or no water	Low line voltage Something caught in impeller Small diameter garden hose or long discharge line Check valve installed without vent hole Air lock Coils or bends in hose	Use only 14 gauge or larger extension cords. Use short extension cords when necessary Clean out impeller Use larger diameter garden hose or 1" flexible pipe. Eliminate any excess hose. Short hoses work best Drill a 1/16" - 1/8" (1.6 - 3.2 mm) dia. hole between pump discharge & check valve Turn off pump for a few seconds, clean out anti-airlock hole and restart pump Straighten hose

For parts or assistance, call Flotec Customer Service at 1-800-365-6832

Retain Original Receipt For Warranty Eligibility

Limited Warranty

This Limited Warranty is effective June 1, 2011 and replaces all undated warranties and warranties dated before June 1, 2011. FLOTEC warrants to the original consumer purchaser ("Purchaser" or "You") that its products are free from defects in material and workmanship for a period of twelve (12) months from the date of the original consumer purchase. If, within twelve (12) months from the original consumer purchase, any such product shall prove to be defective, it shall be repaired or replaced at FLOTEC's option, subject to the terms and conditions set forth herein. Note that this limited warranty applies to manufacturing defects only and not to ordinary wear and tear. All mechanical devices need periodic parts and service to perform well. This limited warranty does not cover repair when normal use has exhausted the life of a part or the equipment.

The original purchase receipt and product warranty information label are required to determine warranty eligibility. Eligibility is based on purchase date of original product – not the date of replacement under warranty. The warranty is limited to repair or replacement of original purchased product only, not replacement product (i.e. one warranty replacement allowed per purchase). Purchaser pays all removal, installation, labor, shipping, and incidental charges.

For parts or troubleshooting assistance, DO NOT return product to your retail store - contact FLOTEC Customer Service at 1-800-365-6832.

Claims made under this warranty shall be made by returning the product (except sewage pumps, see below) to the retail outlet where it was purchased or to the factory immediately after the discovery of any alleged defect. FLOTEC will subsequently take corrective action as promptly as reasonably possible. No requests for service will be accepted if received more than 30 days after the warranty expires. Warranty is not transferable and does not apply to products used in commercial/rental applications.

Sewage Pumps

DO NOT return a sewage pump (that has been installed) to your retail store. Contact FLOTEC Customer Service. Sewage pumps that have seen service and been removed carry a contamination hazard with them.

If your sewage pump has failed:

- Wear rubber gloves when handling the pump;
- For warranty purposes, return the pump's cord tag and original receipt of purchase to the retail store;
- Dispose of the pump according to local disposal ordinances.

Exceptions to the Twelve (12) Month Limited Warranty

Product - Model	Warranty Period
FPOF360AC, FP0FD	90 days
FPOS1775A, FP0S1790PCA, FP0S2400A, FP0S2450A, FP0S4100X, FP2800DCC, FPCP-20ULST, FPPSS3000, FPSC2150A, FPSC3150A, FPSC3350A	2 Years
4" Submersible Well Pumps, FP0S3200A, FP0S3250A, FP0S6000A, FPSC1725X, FPSC2200A, FPSC2250A, FPSE3601A, FPPSS5000	3 Years
FP7100 Series Pressure Tanks, E100ELT, E3305TLT, E3375TLT, E5005TLTT, E50TLT, E50VLT, E75STVT, E75VLT, FPSC3200A, FPSC3250A, FPSC4550A	5 Years

General Terms and Conditions; Limitation of Remedies

You must pay all labor and shipping charges necessary to replace product covered by this warranty. This warranty does not apply to the following: (1) acts of God; (2) products which, in FLOTEC's sole judgment, have been subject to negligence, abuse, accident, misapplication, tampering, or alteration; (3) failures due to improper installation, operation, maintenance or storage; (4) atypical or unapproved application, use or service; (5) failures caused by corrosion, rust or other foreign materials in the system, or operation at pressures in excess of recommended maximums.

This warranty sets forth FLOTEC's sole obligation and purchaser's exclusive remedy for defective products.

FLOTEC SHALL NOT BE LIABLE FOR ANY CONSEQUENTIAL, INCIDENTAL, OR CONTINGENT DAMAGES WHATSOEVER. THE FOREGOING LIMITED WARRANTIES ARE EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER EXPRESS AND IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING BUT NOT LIMITED TO IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. THE FOREGOING LIMITED WARRANTIES SHALL NOT EXTEND BEYOND THE DURATION PROVIDED HEREIN.

Some states do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages or limitations on how long an implied warranty lasts, so the above limitations or exclusions may not apply to You. This warranty gives You specific legal rights and You may also have other rights which vary from state to state.

FLOTEC • 293 Wright Street • Delavan, WI U.S.A. 53115

Phone: 1-800-365-6832 • Fax: 1-800-526-3757 • Web Site: flotecwater.com

Français

SÉCURITÉ GÉNÉRALE

Si elle est bien installée, bien entretenue et bien utilisée, une électropompe assure de nombreuses années de service sans entretien. Toutefois, toutes circonstances inhabituelles (interruption du courant alimentant la pompe, saletés ou débris dans le puisard, débits de crue dépassant la capacité de la pompe, pannes électriques ou mécaniques de la pompe, etc.) peuvent empêcher la pompe de fonctionner normalement. Pour empêcher les dégâts causés par l'eau suite à une inondation, s'adresser au détaillant sur la possibilité de poser une deuxième pompe de secours fonctionnant sur courant continu et/ou une alarme de niveau élevé d'eau. Se reporter au «Tableau de recherche des pannes» de ce Manuel pour plus de renseignements concernant les problèmes courants des pompes de puisard et leurs remèdes. Pour plus de renseignements, s'adresser au marchand ou appeler le service à la clientèle Flotec en composant le 1 800 365-6832.

1. Consultez les applications, limitations et dangers éventuels de la pompe.

AVERTISSEMENT Ne pas utiliser dans un environnement explosif.

N'utiliser la pompe que pour pomper de l'eau. Ignorer cet avertissement peut provoquer des blessures corporelles et/ou des dommages matériels.

ATTENTION Risque d'inondation. Si un tuyau de refoulement souple est utilisé, s'assurer que la pompe est bien retenue dans le puisard pour empêcher son déplacement. Ne pas immobiliser la pompe peut permettre son déplacement, gêner l'interrupteur et empêcher la pompe de démarrer et de s'arrêter.

2. Veiller à ce que la source d'alimentation électrique est conforme aux exigences de votre équipement.
3. Débrancher l'alimentation en courant avant de passer à l'entretien.
4. Relâcher toute la pression existante à l'intérieur du système avant de passer à l'entretien de tout élément de la pompe.
5. Evacuer toute l'eau du système avant d'effectuer tout entretien.
6. Fixer la voie de déversement avant de mettre la pompe en marche. Une voie de déversement mal fixée se mettra à fouter causant éventuellement des blessures corporelles et/ou des dommages matériels.
7. Avant chaque utilisation, vérifier que les tuyaux ne sont pas faibles ou usés, en s'assurant que tous les raccords sont fixés.
8. Inspecter de manière périodique la pompe et les composants du système. Maintenir le puisard, la pompe et le système exempts de débris et corps étrangers. Effectuer un entretien de routine tel que requis.
9. Permettre que la pression exercée sur les pompes soit libérée afin d'éviter que les voies de déversement ne se ferment ou s'obstruent.
10. Sécurité personnelle:
 - a. Porter des lunettes protectrices à tout moment pendant le maniement de la pompe.
 - b. Maintenir la zone de travail propre, en ordre et correctement éclairée. Ranger tous les outils et matériaux non utilisés.
 - c. Maintenir les visiteurs à une distance prudente de la zone de travail.
 - d. Veiller à ce que les enfants soient écartés des dangers de l'atelier: avec des cadenas et des interrupteurs maîtres, et en ôtant les clés de démarrage.
11. Pendant le câblage d'une pompe à fonctionnement électrique, suivre tous les codes de sécurité et d'électricité, ainsi que le dernier code électrique national en vigueur et l'acte relatif à la sécurité et la santé en milieu de travail, le cas échéant (OSHA).
- AVERTISSEMENT** Le moteur de la pompe est équipé d'un protecteur thermique à remise en marche automatique qui peut se mettre en route brusquement.
12. **AVERTISSEMENT** Risque d'électrocution. Ce matériel ne doit être utilisé que sur du 115 volts (monophasé) et il est équipé d'un câble conducteur à 3 fils approuvé et d'une prise à 3 fils à masse.
- AVERTISSEMENT** Pour réduire les risques d'électrocution, veiller à ce qu'il soit correctement relié à un réceptacle à la masse.
- Dans le cas où un réceptacle à 2 fils est en place, il doit être remplacé par un réceptacle à 3 fils à la masse monté conformément au code électrique national et aux arrêtés locaux.
13. Le câblage devrait être exécuté par un électricien qualifié.
14. Mettre le câble électrique à l'abri d'objets tranchants, surfaces chaudes, huile et produits chimiques. Éviter qu'il ne soit tortillé. Remplacer ou réparer immédiatement les câbles endommagés ou usés.
15. Utiliser des câbles de taille appropriée pour minimiser les baisses de tension du moteur. Se référer au code électrique national.
16. Ne pas toucher un moteur en marche. Les moteurs modernes sont conçus pour fonctionner à des températures élevées.
17. Ne pas utiliser cette pompe dans une eau contenant des poisons.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Alimentation requise.....	115V, 60Hz
Température du liquide (gamme)	Max. 25°C (77°F)
Position en marche.....	Verticale
Circuit de dérivation individuel requis.....	15 amp.
Profondeur durant fonctionnement	Début min..... 12,7 mm (1/2")
(niveau d'eau)	Fin max..... 4,76 mm (3/16")
Déversement.....	1" NPT

REMARQUE : Pour les modèles FPOS1100X et FPOS1250X, maintenir un niveau d'eau minimum de 4 po (127 mm) afin d'empêcher que le moteur surchauffe.

DESCRIPTION

Cette pompe submersible est conçue pour l'aspiration d'eau sur des applications domestiques. Elle peut être utilisée pour l'entretien de puisards et des assèchements. L'unité est constituée de plastique résistant à la corrosion de haut choc. L'admission ciblée permet d'éviter que de larges corps solides pénètrent dans la pompe.

NOTA : Cette pompe n'est pas conçue pour pomper de l'eau salée ni de la saumure! La garantie sera annulée si cette pompe est utilisée pour pomper de l'eau salée ou de la saumure.

RENDEMENT

LPH (GPH) À UN NOMBRE TOTAL DE MÈTRES (PIEDS)

0,91 (3')	1,52 (5')	3,05 (10')	4,57 (15')	4,80 (16')	6,09 (20')	6,70 (22')
-----------	-----------	------------	------------	------------	------------	------------

FPOS1100X

3 690 L (975 gal)	3 460 L (915 gal)	2 650 L (700 gal)	1 000 L (265 gal)	0 L	0 gal	-
-------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-----	-------	---

LPH (GPH) À UN NOMBRE TOTAL DE MÈTRES (PIEDS)

0,91 (3')	1,52 (5')	3,05 (10')	4,57 (15')	5,49 (18')	6,09 (20')	6,70 (22')
-----------	-----------	------------	------------	------------	------------	------------

FPOS1250X

4 315 L (1140 gal)	3 975 L (1050 gal)	3 180 L (840 gal)	1 817 L (660 gal)	0 L	0 gal	-
--------------------	--------------------	-------------------	-------------------	-----	-------	---

FPOS1300X

4 996 L (1320 gal)	4 731 L (1250 gal)	3 520 L (930 gal)	2 498 L (660 gal)	2 385 L (630 gal)	0 L	0 gal	-
--------------------	--------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-----	-------	---

FPOS1600X

6 056 L (1600 gal)	5 768 L (1524 gal)	4 769 L (1260 gal)	3 497 L (924 gal)	2 452 L (648 gal)	1 408 L (372 gal)	0 L	0 gal
--------------------	--------------------	--------------------	-------------------	-------------------	-------------------	-----	-------

MONTAGE

AVERTISSEMENT Ne pas utiliser le câble d'alimentation pour lever le moteur. Toujours faire usage des poignées.

1. La pompe devrait être placée, et reposé, sur une base solide et équilibrée. Ne pas suspendre la pompe par le conduit de déversement ou le câble d'alimentation. Maintenir le filtre à l'admission propre.
2. Visser soigneusement le conduit de sortie sur le corps de la pompe soigneusement pour éviter d'arracher ou de fausser les filets.
 - a. Pour la pose avec un tuyau d'arrosage, poser l'adaptateur fourni avec la pompe.
- NOTA :** Pour garder le frottement au minimum, le diamètre du tuyau doit être de 3/4 de pouce au minimum et aussi court que possible.
- b. Pour l'équiper d'un tuyau rigide, utiliser un conduit en plastique. Recouvrir les filets de ruban teflon ou de "Plasto Joint Stik. Visser manuellement le conduit sur la pompe de +1,5 tour.
3. Source d'alimentation: La pompe est conçue pour 115V et 60Hz et requiert un circuit de dérivation individuel de 15 ampères ou plus. Elle est fournie avec un câble à 3 fils métalliques et une prise à la masse pour une sortie à la masse à 3 fils. Une rallonge à 3 fils métalliques, d'au moins 2mm² (14 AWG) est suggérée, avec une taille supérieure si la longueur doit dépasser 7m (25 pieds). Pour des raisons de sécurité, la pompe doit toujours être mise à la masse à un sol adéquate, avec un conduit d'eau, une canalisation métallique ou un système métallique reliés à la masse. Ne pas couper la dent ronde de mise à la masse.

AVERTISSEMENT Le moteur de la pompe est équipé d'un protecteur thermique de remise en marche automatique qui peut se mettre en route subitement. Le déclenchement du protecteur indique que le moteur est surchauffé à la suite d'un fonctionnement avec: de faibles hauteurs (faible résistance de déversement), une tension excessivement basse ou élevée, un câblage incorrecte, de mauvais raccords au moteur ou un moteur ou une pompe défectueux.

FONCTIONNEMENT

AVERTISSEMENT Des secousses électriques risquent de causer des brûlures, voire la mort. Ne pas manipuler la pompe ni le moteur lorsqu'on a les mains humides ou lorsqu'on se tient sur une surface humide ou dans l'eau. Couper le courant avant de manipuler la pompe, de l'entretenir ou d'essayer de la réparer.

1. Avant de démarrer la pompe, elle doit reposer au moins 1/2 pouce (12,7 mm) (un pouce, [25,4 mm] est préférable) d'eau. Le joint de l'arbre est lubrifié par l'eau et il risque d'être endommagé si la pompe fonctionne à sec.
2. Après l'avoir démarré, la pompe abaissera le niveau de l'eau jusqu'à 3/16 de pouce (4,75 mm) avant quelle perde son aspiration. Elle n'aspire pas l'eau s'il y en a moins de 3/16 de pouce et elle ne fonctionnera pas bien si on la démarre alors qu'il y a moins de 3/16 de pouce d'eau.
3. Ne pas laisser la pompe sans surveillance! Si la pompe fonctionne bien et que l'eau cesse brusquement de couler par le refoulement, arrêter immédiatement la pompe; ne pas laisser fonctionner la pompe à sec. Enlever ce qu'il restera d'eau avec une vadrouille ou une raclette.
4. Le moteur est équipé d'un protecteur contre les surcharges thermiques à réenclenchement automatique. Si le moteur surchauffe, le protecteur contre les surcharges arrêtera le moteur avant qu'il soit endommagé. Dès que le moteur aura suffisamment refroidi, le protecteur contre les surcharges réenclenchera le moteur qui redémarrera.

NOTA : Si le protecteur contre les surcharges arrête la pompe de façon répétitive, débrancher la pompe et déterminer le problème. Une basse tension, des cordons prolongateurs trop longs, un impulsore bouché, une contre-pression trop importante dans le tuyau de refoulement (comme pomper de l'eau dans un tuyau enroulé ayant jusqu'à 50 pieds [15 mètres]) ou faire fonctionner la pompe à charge peuvent causer des marchés-arrêts répétitifs de la pompe et sa surchauffe.

- Dans le cas du modèle FPPOS1300X, l'eau pompée refroidit le moteur, ce qui permet à la pompe de fonctionner continuellement à condition que la profondeur de l'eau soit supérieure à 3 1/6 de pouce. Toutefois, si une surcharge du moteur arrête la pompe, la laisser refroidir pendant une heure avant de la redémarrer. Le moteur ne redémarrera pas tant que la surcharge n'aura pas refroidi.
- Dans le cas des modèles FPPOS1100X et FPPOS1250X, ne pas essayer de faire fonctionner la pompe continuellement si le niveau de l'eau est inférieur à 4 pouces (102 mm) ou si l'eau ne recouvre pas environ 1/3 du carter du moteur, sinon le moteur surchauffera. Si une surcharge du

moteur arrête la pompe, le laisser refroidir pendant une heure avant de le redémarrer. Le moteur ne redémarrera pas tant que la surcharge n'aura pas refroidi.

BOUCHON D'AIR

Si un bouchon d'air se forme dans la pompe, elle fonctionnera mais ne débitera pas d'eau. Un bouchon d'air causera la surchauffe de la pompe, puis sa panne. Un trou antibouchon d'air a été pratiqué à la partie inférieure du corps de cette pompe. Si l'on soupconne un bouchon d'air, débrancher la pompe, nettoyer le trou antibouchon d'air avec un trombone ou un morceau de fil de fer, puis redémarrer la pompe.

IMPORTANT : Ce trou permet à la pompe de s'amorcer dans les 15 secondes, même s'il y a aussi peu que 1/2 pouce d'eau. NE JAMAIS redémarrer la pompe s'il y a moins de 1/2 pouce d'eau. Des fuites par le trou antibouchon d'air sont normales.

*Lake Chemical Co., Chicago, Illinois, États-Unis

Modèles

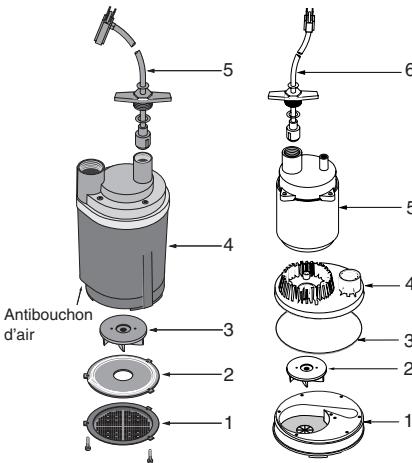
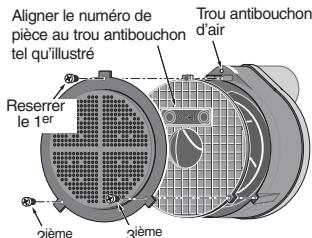
FPOS1300X-08

FPOS1600X-08

Modèles

FPOS1100X

FPOS1250X-08



Installer le protecteur et serrer les vis selon la séquence illustrée.

Réf.	Description	Qte	N° de pièce
1	Filtre	1	PS8-5P
2	Protecteur	1	PS70-3P
3	Roue hélice - S1300X	1	PS5-24P
3	Roue hélice - S1600X	1	PS5-25P
4	Moteur	1	**
5	Câble d'alimentation	1	PS117-54-TSU
•	Adaptateur pour tuyau de jardinage	1	FT0013-43

**Si le moteur tombe en panne, remplacer la pompe.

• Non représenté

Réf.	Description	Qte	N° de pièce
1	Plaque inférieure de base	1	FP0005797A
2	Roue hélice (FPOS1100X)	1	PS5-24PA
2	Roue hélice (FPOS1250X)	1	PS5-24P
3	Joint de la volute	1	U9-406
4	Plaque supérieure de base	1	FP0005796A
5	Moteur	1	**
6	Câble d'alimentation	1	PS117-54-TSU
•	Adaptateur pour tuyau de jardinage	1	FT0013-43

**Si le moteur tombe en panne, remplacer la pompe.

• Non représenté

DIAGNOSTIC DES PANNESS

SYMPTÔMES	CAUSE(S) PROBABLE(S)	ACTION CORRECTIVE
La pompe ne démarre pas	Le fusible a sauté La tension est faible Le moteur est défectueux Roue hélice	S'il a sauté, le remplacer avec un fusible de la taille appropriée Si la tension est inférieure au minimum recommandé, vérifier la taille du câblage depuis l'interrupteur principal sur place. Si tout est en règle, contacter la compagnie d'électricité Remplacer la pompe Si la roue hélice ne tourne pas, pour le modèles FPOS1100X et FPOS1250X, déposer le pour le modèle FPOS1300X, ôter le filtre. Repérer la source du serrage
La pompe fonctionne mais elle déverse peu ou pas d'eau	La tension est faible Quelque chose obstrue la roue hélice Tuyau d'arrosage de petit diamètre ou conduite de refoulement longue Soupape de retenue montée sans trou d'évent Bouchon d'air Le tuyau est enroulé en serpentin ou plié	N'utiliser que des cordons prolongateurs de calibre 14 ou plus gros. Dans la mesure du possible, utiliser des cordons prolongateurs de courte longueur Nettoyer la roue hélice Utiliser un tuyau souple de 1 pouce ou un tuyau d'arrosage de plus grand diamètre. Éliminer toute longueur de tuyau souple en trop. Des tuyaux souples courts fonctionnent mieux Percer un trou d'un diamètre de 1,6 - 3,2mm (1/16" - 1/8") entre la voie de déversement de la pompe et la soupape de retenue Arrêter la pompe pendant quelques secondes, nettoyer le trou antibouchon d'air, puis redémarrer la pompe Le redresser

Conserver le reçu de caisse original aux fins d'admissibilité à la garantie

Garantie limitée

La présente garantie limitée est entrée en vigueur le 1er juin 2011 et remplace toute garantie non datée ou antérieure à cette date. FLOTEC garantit à l'acheteur/au consommateur d'origine (l'Acheteur) que ses produits sont exempts de tout vice de matériau et de fabrication. Cette garantie est valable pendant douze (12) mois à partir de la date d'achat d'origine. Si, dans les douze (12) mois suivant la date d'achat d'origine, un produit se révèle défectueux, il doit être réparé ou remplacé, à la discrétion de FLOTEC, selon les modalités énoncées aux présentes. Il est à noter que la présente garantie limitée s'applique aux défauts de fabrication seulement. Elle ne couvre pas l'usure normale. Tout dispositif mécanique doit faire l'objet d'un entretien périodique pour veiller à son bon fonctionnement. La présente garantie limitée ne couvre pas les réparations attribuables à l'usure normale d'une pièce ou de l'équipement.

Le reçu de caisse original et l'étiquette d'information sur la garantie sont nécessaires pour déterminer l'admissibilité à la garantie. Cette dernière est établie en fonction de la date d'achat de l'article et non de la date de son remplacement sous garantie. La garantie se limite à la réparation ou au remplacement de l'article original seulement et ne couvre pas l'article de rechange (c.-à-d. un article remplacé sous garantie par achat). L'Acheteur assume les frais de retrait, d'installation, de transport et tous les frais accessoires.

Pour obtenir des pièces ou de l'aide technique, NE PAS retourner le produit au détaillant. Contacter le service à la clientèle de FLOTEC au 1 800 365-6832.

Toute demande de règlement en vertu de la présente garantie doit être faite en retournant l'article (à l'exception des pompes de puisard; voir la marche à suivre ci-dessous) au magasin où celui-ci a été acheté ou à l'usine dès qu'une défectuosité est soupçonnée. FLOTEC prendra les mesures correctives nécessaires dans un délai rapide et raisonnable. Aucune demande de réparation ne sera acceptée plus de 30 jours après l'expiration de la garantie.

La garantie ne peut être cédée et ne s'applique pas aux produits utilisés à des fins commerciales ou de location.

Pompes d'eaux d'égout

NE PAS RETOURNER une pompe d'eaux d'égout (qui a été installée) au détaillant. Communiquer avec le service à la clientèle de FLOTEC. Les pompes d'eaux d'égout qui ont été utilisées, puis retirées présentent un risque de contamination.

En cas de défaillance de la pompe d'eaux d'égout :

- Porter des gants en caoutchouc pour manipuler la pompe.
- À des fins de garantie, retourner l'étiquette figurant sur le cordon de la pompe et l'original du reçu au détaillant.
- Mettre la pompe au rebut conformément à la réglementation locale.

Exceptions à la garantie limitée de douze (12) mois

Produit	Période de garantie
FP0F360AC, FP0FDC	90 jours
FP0S1775A, FP0S1790PCA, FP0S2400A, FP0S2450A, FP0S4100X, FP2800DCC, FPCP-20ULST, FPPSS3000, FPSC2150A, FPSC3150A, FPSC3350A	2 ans
Pompes de puits submersibles de 10,2 cm (4 po), FP0S3200A, FP0S3250A, FP0S6000A, FPSC1725X, FPSC2200A, FPSC2250A, FPSE3601A, FPPSS5000	3 ans
Réservoir préchargé de système d'eau (gamme FP7100, E100ELT, E3305TLT, E3375TLT, E5005TLTT, E50TLT, E50VLT, E75VT, E75VLT, FPSC3200A, FPSC3250A, FPSC4550A	5 ans

Modalités générales et restriction des recours

L'Acheteur doit payer tous les frais de main d'œuvre et de transport nécessaires au remplacement du produit garanti couvert par cette garantie. Cette garantie ne s'applique pas à ce qui suit : (1) Les catastrophes naturelles; (2) Les produits qui, selon FLOTEC, ont fait l'objet d'une négligence, d'une utilisation abusive, d'un accident, d'une mauvaise application ou d'une altération; (3) Les défaillances dues à une installation, une utilisation, un entretien ou un entreposage inappropriés; (4) Une application, une utilisation ou une réparation atypique ou non approuvée; (5) Les défaillances causées par la corrosion, la rouille ou d'autres matériaux étrangers au système, ou par une utilisation à une pression supérieure au maximum recommandé.

Cette garantie établit la responsabilité unique de FLOTEC et le recours exclusif de l'Acheteur en cas de produit défectueux.

FLOTEC NE POURRA TRE TENUE RESPONSABLE DE TOUT DOMMAGE INDIRECT OU CONSÉCUTIF QUEL QU'IL SOIT.

LA GARANTIE LIMITÉE SUSMENTIONNÉE EST EXCLUSIVE ET REPLACE TOUTES LES AUTRES GARANTIES EXPRESSES ET TACITES, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE ET D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER. LA GARANTIE LIMITÉE SUSMENTIONNÉE NE DOIT PAS ÊTRE PROLONGÉE AU-DELÀ DE LA DURÉE PRÉVUE AUX PRÉSENTES.

Certains États ne permettent pas l'exclusion ou la limitation des dommages indirects ou consécutifs, ni les limitations relatives à la durée des garanties implicites. Par conséquent, il se peut que les limitations ou les exclusions ci-dessus ne s'appliquent pas. Cette garantie procure des droits juridiques précis à l'Acheteur. Cependant, il est possible de bénéficier d'autres droits, qui varient selon l'État.

FLOTEC • 293 Wright Street • Delavan, WI U.S.A. 53115

Téléphone : 1 800 365-6832 • Télécopieur : 1 800 526-3757 • flotecwater.com

SEGURIDAD GENERAL

Las bombas de sumidero eléctricas por lo regular duran muchos años sin sufrir problemas de servicio, cuando son instaladas, mantenidas y usadas correctamente. Sin embargo, las situaciones inusuales (interrupción del suministro eléctrico que va a la bomba, tierra o suiedad en el sumidero, inundación superior a la capacidad de la bomba, fallas eléctricas y mecánicas, etc.), pueden evitar que su bomba funcione como acostumbra. Para evitar posibles daños ocasionados por inundación de agua, consulte a su representante de ventas sobre la instalación de una bomba de sumidero con CA secundaria, una bomba de sumidero de respaldo con CD, y/o una alarma de alto nivel de agua. Consulte la "Tabla de solución de problemas" contenida en este manual para información sobre problemas comunes de la bomba de sumidero y soluciones. Para mayor información, acuda con su representante de ventas o llame al centro de servicio a clientes Flotec al 1-800-365-6832.

1. Sepa cuál es la aplicación de la bomba, sus limitaciones y los peligros potenciales.

ADVERTENCIA No use en ambiente explosivos. Utilice la bomba sólo con agua. Si no se respeta esta advertencia se pueden producir lesiones personales o daños materiales.

CUIDADO Riesgo de inundación. Si se utiliza una manguera de descarga flexible, asegúrese de que la bomba esté bien firme en el sumidero para impedir su movimiento. Si no está bien firme se puede producir movimiento de la bomba, interferencia del interruptor e impedir que la bomba se ponga en marcha o se detenga.

2. Asegurarse de que la fuente de alimentación se ajuste a las especificaciones de sus equipos.
3. Desconecte la corriente antes de efectuar el servicio.
4. Alivie toda la presión dentro del sistema antes de efectuar el servicio de un componente.
5. Drene todo el agua del sistema antes de efectuar el servicio.
6. Asegurar la línea de descarga antes de arrancar la bomba. Si no se sujetá, dará latigazos, causando posibles lesiones personales y daños materiales.
7. Examine las mangueras antes de usarlas para ver si están debilitadas o desgastadas, asegurándose que todas las conexiones estén bien fijas.
8. Inspeccione periódicamente la bomba y los componentes del sistema. Mantenga el sumidero, la bomba y el sistema limpios, de modo que no haya partículas y objetos extraños en los mismos. Realice el mantenimiento de rutina según sea necesario.
9. Disponga de medios de aliviar la presión en bombas cuya línea de descarga pueda cerrarse o taponarse.
10. Seguridad personal:

- a. Lleve puestas gafas de seguridad en todo momento cuando trabaje con las bombas.
- b. Mantenga limpia el área de trabajo, despejada y bien iluminada. Aparte todas las herramientas y equipos que no esté usando.
- c. No deje que se acerquen otras personas a la zona de trabajo.
- d. Asegure el taller a prueba de niños. Use candados, interruptores generales y saque las llaves de arranque.

11. Cuando conecte una bomba de impulsión eléctrica, respete todos los códigos eléctricos y de seguridad, así como otros más recientes como el Código Eléctrico Nacional (NEC) y la Ley de Seguridad y Higiene en el Trabajo (OSHA).

ADVERTENCIA El motor de la bomba está equipado con un protector térmico de reposición automática y puede volver a arrancar de forma inesperada.

12. **ADVERTENCIA** Riesgo de descarga eléctrica. Esta unidad sólo se debe usar con corriente de 115 V (monofásica) y está equipada con un cable aprobadó de 3 conductores y un enchufe de 3 clavijas con línea a tierra.

ADVERTENCIA Para disminuir el riesgo de una descarga eléctrica, asegúrese que esté enchufada a un receptáculo conectado a tierra de forma adecuada. En casos en que se disponga de una toma de corriente de pared para 2 clavijas, debe reemplazarse por un receptáculo para 3 clavijas conectado a tierra de forma adecuada e instalado según el Código Eléctrico Nacional y los códigos y ordenanzas locales.

13. Todas las conexiones eléctricas deben ser hechas por un electricista capacitado.

14. Proteja el cable eléctrico de objetos afilados, superficies calientes, aceite y productos químicos. Evite entredar el cable. Reemplace o repare inmediatamente los cables dañados o gastados.

15. Use cable del tamaño adecuado para reducir a un mínimo la caída de voltaje en el motor. Consulte códigos al dia como el Código Eléctrico Nacional (NEC).

16. No toque el motor en funcionamiento. Los motores modernos están diseñados para funcionar a altas temperaturas.

17. No la use en agua con peces u otros seres vivos.

ESPECIFICACIONES

Corriente requerida.....	115V, 60 Hz
Rango temperatura del líquido.....	Máx. 25°C (77°F)
Posición de operación.....	Vertical
Requiere un ramal individual.....	15 A
Nivel de operación.....	Min. inicial.....12,7 mm (1/2") (nivel de agua).....4,76 mm (3/16")
Descarga.....	1" NPT

AVISO: Para los modelos FPPOS1100X y FPPOS1250X, se debe mantener el nivel mínimo de agua de 127 mm (4'), para evitar recalentamiento.

DESCRIPCIÓN

La bomba sumergible está diseñada para eliminar agua en aplicaciones caseras. La bomba puede usarse en sumideros y para desagüar. La unidad está hecha de plástico de alto impacto resistente a la corrosión. El filtro de la entrada impide la introducción de sólidos grandes en la bomba.

AVISO: Esta unidad no ha sido diseñada para uso con agua salada o salubre. El uso con agua salada o salubre anulará la garantía.

RENDIMIENTO

LPH (GPH) A METROS (PIES) TOTALES					
0,91 (3')	1,52 (5')	3,05 (10')	4,57 (15')	4,80 (16')	6,09 (20')
FPOS1100X					
3 690 L (975 gal)	3 460 L (915 gal)	2 650 L (700 gal)	1 000 L (265 gal)	0 L 0 gal	—
LPH (GPH) A METROS (PIES) TOTALES					
0,91 (3')	1,52 (5')	3,05 (10')	4,57 (15')	5,49 (18')	6,09 (20')
FPOS1250X					
4 315 L (1140 gal)	3 975 L (1050 gal)	3 180 L (840 gal)	1 817 L (480 gal)	0 L 0 gal	—
FPOS1300X					
4 996 L (1320 gal)	4 731 L (1250 gal)	3 520 L (930 gal)	2 498 L (660 gal)	2 385 L (630 gal)	0 L 0 gal
FPOS1600X					
6 056 L (1600 gal)	5 768 L (1524 gal)	4 769 L (1260 gal)	3 497 L (924 gal)	2 452 L (648 gal)	1 408 L (372 gal)
0 L (0 gal)					

INSTALACIÓN

ADVERTENCIA No levante el motor por el cordón de alimentación. Use siempre la manija.

1. La bomba debe estar colocada y apoyada sobre una superficie maciza y nivelada. Nunca cuele la bomba por el tubo de descarga o cordón de alimentación. Mantenga limpio el filtro de entrada de la bomba.
2. Enrosque con cuidado el tubo de salida al cuerpo de la bomba para no desgastar o dañar la rosca.
3. Para instalar con manguera de jardín, instale el adaptador provisto con la bomba.
4. **AVISO:** Para mantener la fricción reducida a un mínimo, la manguera debe tener un diámetro de 3/4" o más grande. La manguera debe ser tan corta como sea posible.
5. Para instalar con una tubería rígida, use tubería de plástico. Envuelva la rosca con cinta de teléfono o use Plasto Joint Stik®. Envuelva la tubería en la bomba con la mano entre + 1 y 1 1/2 vueltas.
6. Fuente de alimentación: La bomba está diseñada para operar a 115V y 60 Hz y requiere un ramal individual de 15 amperes o más de capacidad. Dispone de un cable de 3 conductores con un enchufe con linea a tierra para usar en una toma de corriente conectada a tierra de 3 conductores. Se recomienda un cordón prolongador de 3 conductores, o de calibre 14 AWG (2 mm²) como mínimo, y tambores mayores para tramos superiores a 7 m (25 pies). Por razones de seguridad, la bomba debe estar conectada siempre a una tierra eléctrica adecuada tal como una tubería de agua conectada a tierra o una canalización eléctrica metálica conectada a tierra de forma adecuada o un sistema de cables conectado a tierra. No cortar la clavija redondeada de tierra.

7. **ADVERTENCIA** El motor de la bomba está equipado con un protector térmico de reposición automática y puede volver a arrancar de forma inesperada. La desconexión del protector es señal de que el motor está sobrecargado como resultado de operar la bomba a bajas alturas de elevación (baja restricción de descarga), voltaje muy alto o muy bajo, conexiones incorrectas del motor o defectos en el motor o la bomba.

OPERACIÓN

ADVERTENCIA Riesgo de quemaduras o muerte como resultado de choques eléctricos. No maneje la bomba ni el motor de la bomba con manos húmedas o cuando esté parado sobre superficies húmedas o mojadas, o sobre agua. Desconecte la corriente eléctrica de la bomba antes de realizar trabajos de mantenimiento o reparaciones en la bomba.

1. La bomba debe estar por lo menos en 1/2 pulgada (12,7 mm) de agua antes de comenzar a funcionar (una pulgada (25,4 mm) es mejor). El sellado del eje está lubricado por agua y se puede dañar si la bomba funciona en seco.
2. Después de arrancar, la bomba reducirá el nivel del agua a 3/16" (4,75 mm) antes de perder la potencia de aspiración. No aspirará agua en menos de 3/16 de pulgada de profundidad y no funcionará adecuadamente si se arranca con solamente 3/16 de pulgada de agua.
3. No deje la bomba sin supervisión. Si la bomba ha estado funcionando correctamente y la corriente de descarga que viene de la manguera se detiene repentinamente, pare la bomba inmediatamente. No permita que funcione en seco. Se necesitará un paño o escurreidor para sacar el resto del agua.
4. El motor viene equipado con un protector de sobrecarga térmica que se vuelve a graduar automáticamente. Si el motor se recalienta, el protector de sobrecarga detiene el motor antes de que se perjudique. Cuando el motor se ha enfriado lo suficiente, el protector de sobrecarga se gradúa automáticamente y vuelve a arrancar el motor.

AVISO: Si el protector de sobrecarga detiene la operación de la bomba repetidamente, desconecte la corriente eléctrica de la bomba e inspeccione para encontrar el problema. Tensiones bajas, cables largos de alargamiento, impulsores bloqueados, demasiada presión en la manguera de descarga (como en los casos en que se bombea a través de 50 pies - 15 metros - de manguera enredada), o una bomba que funciona sin carga, pueden resultar en ciclos excesivos y recalentamiento.

- En el modelo FP0S1300X, el agua que se bombea enfria el motor, lo que permite que la bomba continúe funcionando a cualquier profundidad de agua por encima de 3 1/16 de pulgada. Sin embargo, si la sobrecarga del motor detiene la bomba, deje que se enfrie por una hora antes de volver a encenderla. El motor no volverá a funcionar antes de que la sobrecarga sea haya enfriado.
- En los modelos FP0S1100X y FP0S1250X, no trate de hacer marchar la bomba continuamente cuando el nivel del agua se encuentre por debajo de las 4 pulgadas (102 mm) o aproximadamente a 1/3 de camino hacia arriba en entubado de la bomba, ya que se recalientará. Si el motor se recalienta y la sobrecarga detiene la bomba, deje que se enfrie por una hora antes de

volver a encenderla. El motor no volverá a funcionar antes de que la sobrecarga se haya enfriado.

BOLSAS DE AIRE ("AIRLOCK")

Cuando el flujo de la bomba disminuye o se para debido a bolsas de aire, la bomba marcha pero no mueve agua. Una bolsa de aire puede hacer que la bomba se recaliente y falle. Esta bomba posee un orificio "anti-airlock" en el fondo del cuerpo de la bomba para eliminar las bolsas de aire. Si usted sospecha que hay una bolsa de aire, desenchufé la bomba, límpie el orificio "anti-airlock" con un clip de papel o un trozo de alambre y vuelva a activarla.

IMPORTANTE: Este orificio permite que la bomba comience a cebar en 15 segundos dentro de poca cantidad de agua, tan poco como 1/2". NUNCA vuelva a activar la bomba en menos de 1/2" de agua. Una fuga desde el orificio "anti-airlock" es normal.

* Lake Chemical Co., Chicago, Illinois, Estados Unidos de America

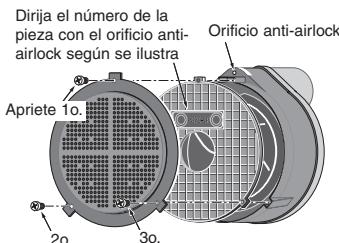
Modelos

FP0S1300X-08

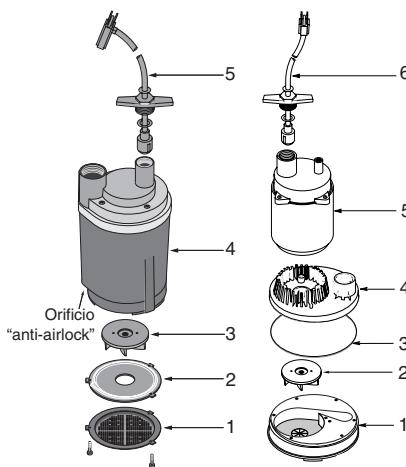
FP0S1600X-08

Modelos

FP0S1100X
FP0S1250X-08



Instalar la coraza y apretar los tornillos en el orden indicado.



Clave	Descripción	Cant.	Nº de Pieza
1	Filtro	1	PS8-5P
2	Protector térmico	1	PS70-3P
3	Impulso - S1300X	1	PS5-24P
3	Impulso - S1600X	1	PS5-25P
4	Motor	1	**
5	Cordón de alimentación	1	PS117-54-TSU
•	Adaptador de manguera de jardín	1	FT0013-43

**Si el motor falla, reemplace la bomba.

• No ilustrado

Clave	Descripción	Cant.	Nº de Pieza
1	Placa de base inferior	1	FP0005797A
2	Impulsor (FP0S1100X)	1	PS5-24PA
2	Impulsor (FP0S1250X)	1	PS5-24P
3	Junta de la voluta	1	U9-406
4	Placa de base superior	1	FP0005796A
5	Motor	1	**
6	Cordón de alimentación	1	PS117-54-TSU
•	Adaptador de manguera de jardín	1	FT0013-43

**Si el motor falla, reemplace la bomba.

• No ilustrado

CUADRO DE LOCALIZACIÓN Y REPARACIÓN DE FALLAS

SÍNTOMA	CAUSAS PROBABLES	SOLUCIÓN
La bomba no arranca o no funciona	Fusible fundido Bajo voltaje de línea Motor defectuoso Impulsor	Si está fundido, reemplácelo por un fusible del tamaño adecuado Si el voltaje es inferior al mínimo recomendado, compruebe el tamaño de los cables procedentes del interruptor principal de las instalaciones. Si está bien, consulte con la compañía eléctrica Reemplace la bomba Si no gira el rodamiento, en el caso del modelos FP0S1100X y FP0S1250X, quite la caja. En el caso del modelo FP0S1300X, quite el filtro. Localice la causa del atascamiento
La bomba funciona pero no suministra agua o muy poca agua	Bajo voltaje de línea Objeto atascado en el rodamiento Manguera de jardín de diámetro chico o línea de descarga larga Examine la válvula instalada sin respiradero Bolsa de aire (disminución de flujo) Espirales o dobleces en la manguera	Use únicamente cables de extensión de calibre 14. Use cables de extensión cortos cuando sea necesario Limpie el impulsor Use una manguera de jardín de mayor diámetro o un tubo flexible de 1". Deseche el exceso de manguera. Las mangueras cortas funcionan mejor Taladre un agujero de 1.6 a 3.2 mm (1/16" a 1/8") de diámetro entre la de scarga de la bomba y la válvula de retención Apague la bomba por unos segundos, límpie el orificio "anti-airlock" y luego vuelva a activarla Enderece la manguera

Retener el recibo original a fin de determinar la elegibilidad para la garantía

Garantía limitada

Esta Garantía Limitada entra en vigor el 1 de junio de 2011 y sustituye toda garantía sin fecha o garantía con fecha anterior al 1 de junio de 2011.

FLOTEC le garantiza al comprador consumidor original (el "Comprador" o "Usted") de sus productos, que éstos estarán libres de defectos en materiales y en mano de obra por un período de doce (12) meses, a partir de la fecha de la compra original del consumidor, si dentro de los doce (12) meses a partir de la fecha de la compra inicial del consumidor, Será reparado o reemplazado a opción de la FLOTEC, sujeto a los términos y condiciones establecidos en la presente. Tome nota de que esta garantía limitada cubre defectos de manufactura solamente y no el desgaste común. Todos los aparatos mecánicos periódicamente necesitan repuestos y servicio para un funcionamiento correcto. Esta garantía limitada no cubre las reparaciones que se realicen cuando el uso normal haya agotado la vida útil de una pieza o del aparato.

Es necesario retener el recibo de compra original y la etiqueta de información de la garantía a fin de determinar la elegibilidad para la garantía. La elegibilidad se basa en la fecha de compra del producto original - no en la fecha del reemplazo bajo la garantía. La garantía es limitada y cubre solamente la reparación o el reemplazo del producto original adquirido, no del producto reemplazado (es decir que se permite un reemplazo por compra bajo la garantía). El comprador pagará todos los costos de remoción, instalación, mano de obra y envío necesarios, así como todo costo adicional asociado.

Si necesita piezas o resolución de problemas, NO regrese el producto a la tienda minorista. Llame el Servicio a la Clientela de FLOTEC al 1-800-365-6832.

Las reclamaciones hechas bajo esta garantía se realizarán mediante la devolución del producto (a excepción de las bombas cloacales - ver a continuación) al concesionario de venta al público en donde se haya adquirido o a la fábrica, inmediatamente después de haber descubierto cualquier presunto defecto. FLOTEC entonces tomará la medida correctiva tan pronto como sea razonablemente posible. No se aceptarán solicitudes de servicio, si se reciben más de 30 días después del vencimiento de esta garantía.

La garantía no es transferible y no cubre productos utilizados en aplicaciones comerciales o de alquiler.

Bombas cloacales

NO devuelva una bomba cloacial (que se haya instalado) a su tienda minorista. Comuníquese con el Departamento de Atención al Cliente de FLOTEC. Las bombas cloacales que hayan estado en servicio y se hayan removido pueden representar un peligro de contaminación.

Si su bomba cloacial ha fallado:

- Use guantes de caucho cuando manipule la bomba;
- Para los fines de la garantía, devuelva la etiqueta del cordón de la bomba y el recibo de compra original a la tienda minorista;
- Descarte la bomba cumpliendo con todas las normas locales que correspondan para su eliminación.

Excepciones para la Garantía limitada de Doce (12) Meses

Producto	Período de garantía
FPOF360AC, FP0FDCC	90 días
FPOS1775A, FP0S1790PCA, FP0S2400A, FP0S2450A, FP0S4100X, FP2800DCC, FPCP-20ULST, FPPSS3000, FPSC2150A, FPSC3150A, FPSC3350A	2 años
Bombas de pozo sumergibles de 4", FP0S3200A, FP0S3250A, FP0S6000A, FPSC1725X, FPSC2200A, FPSC2250A, FPSE3601A, FPPSS5000	3 años
Tanque precargado del sistema de agua (Serie FP7100), E100ELT, E3305TLT, E3375TLT, E5005LT, E50TLT, E50VLT, E75VT, E75VLT, FPSC3200A, FPSC3250A, FPSC4550A	5 años

Términos y condiciones generales; Limitación de recursos

Usted deberá pagar por todos los gastos de mano de obra y de envío necesarios para reemplazar el producto cubierto por esta garantía. Esta garantía no se aplicará en las siguientes situaciones: (1) caso de fuerza mayor (2) productos que, a sólo juicio de FLOTEC hayan sido sometidos a negligencia, abuso, accidente, mala aplicación, manejo indebido o alteraciones; (3) fallas debido a instalación, operación, mantenimiento o almacenamiento inadecuados; (4) aplicaciones, usos o servicios que no sean normales o aprobados; (5) fallas provocadas por corrosión, herrumbre u otros materiales extraños en el sistema, o una operación a presiones que excedan los máximos recomendados.

Esta garantía establece la única obligación de FLOTEC y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos defectuosos. FLOTEC NO SE HARÁ RESPONSABLE DE NINGÚN DAÑO CONSECUENTE, INCIDENTAL O CONTINGENTE.

LAS GARANTÍAS LIMITADAS QUE ANTECEDEN SON EXCLUSIVAS Y EN LUGAR DE TODA OTRA GARANTÍA EXPLÍCITA E IMPLÍCITA, INCLUYENDO, PERO SIN LIMITARSE A LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIABILIDAD E IDONEIDAD PARA UN FIN ESPECÍFICO. LAS GARANTÍAS LIMITADAS QUE ANTECEDEN NO SE EXTENDERÁN MÁS ALLÁ DEL PERÍODO DE DURACIÓN INDICADO EN LA PRESENTE.

Algunos Estados no permiten la exclusión o limitación de daños incidentales o consecuentes o de limitaciones de tiempo sobre garantías implícitas, de modo que es posible que las limitaciones o exclusiones que preceden no correspondan en su caso. Esta garantía le otorga derechos legales específicos y es posible que Usted también tenga otros derechos que pueden variar de un Estado al otro.

FLOTEC • 293 Wright Street • Delavan, WI 53115 U.S.A.

Teléfono: 1-800-365-6832 • Fax: 1-800-526-3757 • Sitio Web: flotecwater.com