



ADVERTENCIA

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

MATRIZ DE RIESGO







¡ATENCIÓN!
Evita accidentes
Solo operar con personal
entrenado.

Este alerta y reporte... Cualquier cosa que usted vea, sienta, huelo o escuche diferente a lo esperado, o que piense que es inseguro.

EQUIPOS DE TERMOFUSION SERIE HAYES

- No Ajuste la temperatura por encima de 300°C o 575 °F
- Conectar a la corriente adecuada

PELIGRO	RIESGO	FUENTE	CONTROL DEL RIESGO
MECANICO 	Riesgo de Corte	Refrentador Cortatubo	<ul style="list-style-type: none"> • Mantener una distancia de seguridad adecuada durante el refrentado. • Mover la refrentadora con mucho cuidado. Usar guantes de protección. • Esperar que la refrentadora se detenga por completo antes de retirarla del carro alineador.
	Riesgo de Aplastamiento	Prensas	<ul style="list-style-type: none"> • Manipular con cuidado la prensa para estrangular la tubería. • Asegurarse que nadie tenga las manos o los dedos en medio de los topes de aplastamiento.
ELECTRICO 	Riesgo de Electrocutación	Plancha	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar que las características eléctricas de la máquina correspondan a las de la fuente de alimentación. • Efectuar la puesta a tierra de la máquina. Controlar que la conexión a tierra sea correcta. • No permitir que los cables entren en contacto con agentes químicos, agua o que sean sometidos a esfuerzos mecánicos (como, por ej., el paso de vehículos y peatones, contacto con objetos que cortan, empujones, etc).
		Refrentador	
		Unidad Hidráulica	
TERMICO 	Riesgo de Incendio	Plancha Refrentador Unidad Hidráulica	<ul style="list-style-type: none"> • No usar la máquina en atmósferas con riesgo de explosión (por la presencia de gases, vapores inflamables, etc). • Mantener fuera del campo de acción todo material que se pudiera deteriorar o prender con el calor o con la combustión de la plancha de calentamiento tales como: aceite, solventes, pinturas o barnices, etc.
	Riesgo de Quemarse	Plancha	<ul style="list-style-type: none"> • Por ningún motivo toque directamente la superficie de la plancha cuando este encendida. • Mover la plancha de calentamiento con cautela. • Limpiar cuidadosamente la plancha de calentamiento. • No tocar la costura de soldadura ni las zonas que la rodean antes que se hayan enfriado completamente. • Usar guantes de protección.
ERGONOMICO 	Riesgo de Lesiones	Peso	<ul style="list-style-type: none"> • Desplace correctamente las partes de los equipos de mayor tamaño. • Use las posiciones adecuadas de seguridad industrial para el manejo de carga.



WARNING

INDUSTRIAL SAFETY RISK MATRIX





Be alert and report ... Anything that you see, feel, smell or hear differently than expected, or than you think is unsafe.



!WARNING!
Avoid Injury
This unit must be operated
by trained personnel only.

BUTT FUSION MACHINES HAYES SERIES

- Do not adjust temperature above 300°C or 575 °F
- Connect to the right power

HAZARD	RISK	SOURCE	RISK CONTROL
MECHANICAL 	Cutting Risk	Trimmer	<ul style="list-style-type: none"> Maintain a safety distance during facing. Wait for the trimmer to come to a complete stop before removing it from the alignment carriage.
		Pipe Cutter	
	Crushing Risk	Squeeze of tool	<ul style="list-style-type: none"> Handle the squeeze of tool carefully. Make sure that no one has their hands or fingers in the middle of the squeezer.
ELECTRICAL 	Electrocution Risk	Heater	<ul style="list-style-type: none"> Check that the electrical characteristics of the machine correspond to the power supply. Carry out grounding of the machine. Check that the ground connection is correct. Do not allow the cables to come into contact with chemical agents, water or mechanical stress.
		Trimmer	
		Hydraulic Unit	
THERMAL 	Risk of Fire	Heater	<ul style="list-style-type: none"> Do not use the machine in atmospheres with explosion risk (due to the presence of gases, flammable vapors, etc.). Keep out of the field any material that could deteriorate or ignite with the heater or with the combustion of the heating plate such as: oil, solvents, paints or varnishes, etc.
		Trimmer	
		Hydraulic Unit	
	Burn Risk	Heater	<ul style="list-style-type: none"> Never touch the surface of the iron directly when the iron is on. Move the heating plate cautiously. Carefully clean the heating plate. Do not touch the welding seam or surrounding areas before they have completely cooled down. Wear protective gloves.
ERGONOMIC 	Injury Risk	Weight	<ul style="list-style-type: none"> Move the large parts of the equipment correctly. Use the appropriate industrial safety positions for cargo handling.