

Z[®]Ridge Ridge Cap Shingles

Application Instructions

Updated: 01/09



***Your Best And Safest Choice...
Quality You Can Trust Since 1886!***

APPLICATION INSTRUCTIONS

Step 1: At perforations, separate each piece of Z[®]Ridge into four individual ridge cap shingle pieces, each 9-7/8" x 13-1/4" (251mm x 337mm).

Step 2: Prepare the starter course... To create a starter shingle, cut off the 5-5/8" (143mm) exposed portion of a full hip and ridge shingle leaving the dimensional fold portion (which is used as the starter shingle). Starting at the eaves for hips and opposite the prevailing wind for ridges, install starter shingle. For hips, starter must be tapered to conform to the point of the hip. Fasten through the dimensional fold with one nail on each side of starter shingle. Be sure that the shingle is centered over the hip or ridge (See Figures 1-4).

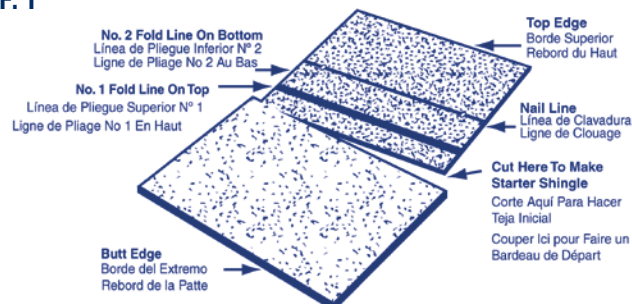
Step 3: Begin with a complete ridge cap, fold separated shingles on fold lines (see Figures 5-8). Cover starter shingle with the 5-5/8" (143mm) exposed portion overhanging the front end of the starter shingle by 1/4" (6mm) and nail into place in the dimensional fold area. One nail should be applied on each side of the hip and ridge shingle 6-1/2" (165mm) back from the exposed end and 1" (25mm) in from each side (See Figure 9). Note: For optional flat application, nail 6-1/2" (165mm) back from butt edge and 1" (51mm) from each side. **DO NOT NAIL ON PAINTED NAIL LINE** (See Figure 10).

Fasteners: Use only zinc coated steel or aluminum, 10-12 gauge, barbed, deformed or smooth shank roofing nails with heads 3/8" (9.5mm) to 7/16" (12mm) in diameter. Nails should be long enough to penetrate at least 3/4" (19mm) into wood decks or just through plywood decks. Nails must be driven flush with the surface of the shingle. Over driving will damage the shingle. Raised nails will interfere with the wind resistance of the shingles and can back out.

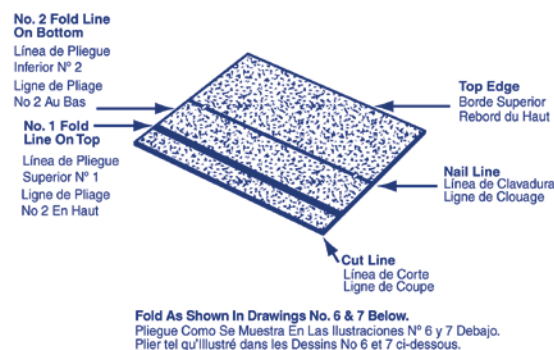
For Cold Weather Application or For Maximum Wind Resistance:

- In cold weather [45°F (7°C) or lower], warm Z[®]Ridge Ridge Cap Shingles before bending.
- For maximum wind resistance, apply quarter-sized dabs of asphalt plastic cement (must conform to ASTM D4586 Type I or Type II) at the two exposed corners 1" (25mm) in and 1" (25mm) up between ridge cap pieces. Press firmly to insure good contact between pieces. Note: Excessive application of tab adhesive can cause blistering of ridge cap shingle.

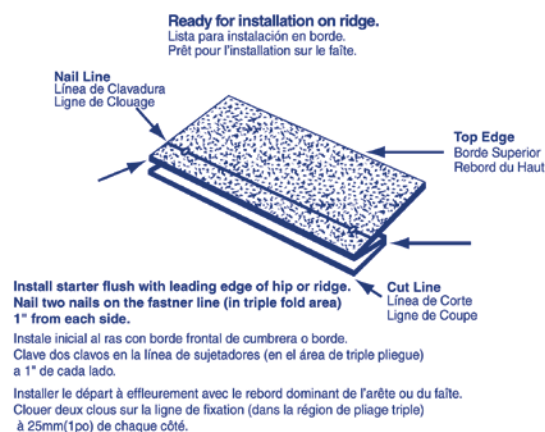
F. 1



F. 2



F. 3



INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Paso 1: En las perforaciones, separe cada pieza de Z®Ridge en cuatro piezas individuales de tope de borde, de 9-7/8" x 13-1/4" cada una (251mm x 337mm).

Paso 2: Prepare la hilada inicial... Para crear una teja inicial, corte la porción expuesta de 5-5/8" (143mm) de una teja completa de cumbrera y borde dejando la porción de pliegue dimensional (que se usa como teja inicial). Comenzando en los aleros para las cumbreras y en dirección opuesta al viento predominante para los bordes, instale la teja inicial. Para cumbreras, la hilada inicial debe ser afilada para ajustarse a la punta de la cumbrera. Sujete a través del pliegue dimensional con un clavo de cada lado de la teja inicial. Asegúrese que la teja está centrada sobre la cumbrera o el borde (Ver Figuras 1-4).

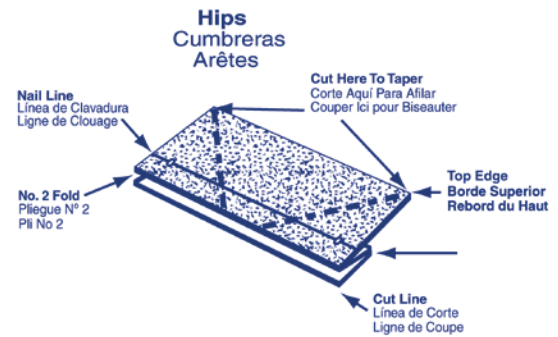
Paso 3: Comience con una teja de tope de borde completa, pliegue las tejas separadas sobre las líneas de pliegue (ver Figuras 5-8). Cubra la teja inicial con la porción expuesta de 5-5/8" (143mm) que sobresalga del extremo frontal de la teja inicial por 1/4" (6mm) y clave en su lugar sobre el área del pliegue dimensional. Se debe aplicar un clavo en cada lado de la teja de cumbrera y borde a 6-1/2" (165mm) hacia atrás del extremo expuesto y a 1" (25mm) hacia adentro de cada lado (Ver Figura 9). Nota: Para aplicación opcional plana, clave a 6-1/2" (165mm) hacia atrás del borde del extremo y a 1" (51mm) de cada lado. NO CLAVAR SOBRE LA LÍNEA DE CLAVADURA PINTADA (Ver Figura 10).

Sujetadores: Use únicamente clavos de techado de acero o aluminio galvanizados, de calibre 10-12, arponados, deformados o con espiga suave con cabezas de 3/8" (9,5mm) a 7/16" (12mm) de diámetro. Los clavos deben ser suficientemente largos como para penetrar al menos 3/4" (19mm) en las plataformas base de techos o apenas en las plataformas base de madera terciada. Los clavos deben ser colocados a nivel con la superficie de la teja. La clavatura excesiva dañará a la teja. Los clavos elevados interferirán con la resistencia al viento de las tejas.

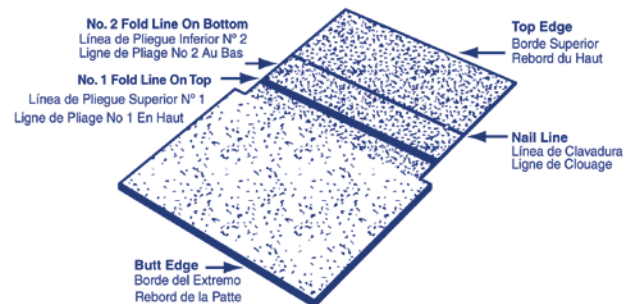
Para Aplicación en Climas Fríos o Para Máxima Resistencia al Viento:

- En climas fríos [45°F (7°C) o menos], caliente las Tejas de Tope de Borde Z® antes de doblarlas.
- Para máxima resistencia al viento, aplique untaduras de un cuarto de cemento plástico asfáltico (deben conformar el Tipo I o Tipo II de ASTM D4586) en las dos esquinas expuestas a 1" (25mm) hacia adentro y a 1" (25mm) hacia arriba entre las piezas de tope de borde. Presione firmemente para garantizar un buen contacto entre las piezas. Nota: La aplicación excesiva de adhesivo para orejetas puede causar el ampollamiento de la teja de tope de borde.

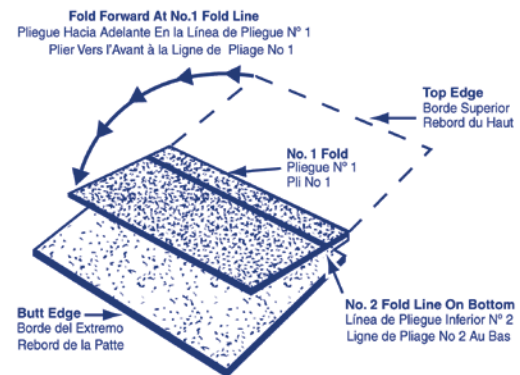
F. 4



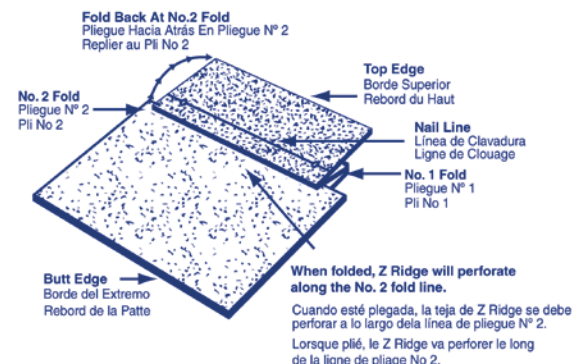
F. 5



F. 6



F. 7



INSTRUCTIONS POUR L'INSTALLATION

Étape 1: Aux perforations, séparer chaque pièce de Z^{MD} Ridge en quatre bardeaux de faîtage individuels, de 251 x 337mm (9-7/8 x 13-1/4po) chacun.

Étape 2: Préparer le rang de départ... Pour créer un bardeau de départ, découper la portion exposée de 143mm (5-5/8po) d'un plein bardeau d'arêtier et de faîtière en laissant la portion du pli dimensionnel (laquelle est utilisée comme bardeau de départ). En commençant aux avant-toits pour les arêtes et en sens opposé aux vents dominants pour les faîtes, installer le bardeau de départ. Pour les arêtes, le départ doit être biseauté pour se conformer à la pointe de l'arête. Fixer au travers du pli dimensionnel avec un clou de chaque côté du bardeau de départ. Assurez-vous que le bardeau est centré sur l'arête ou le faîte (Voir Figures 1 à 4).

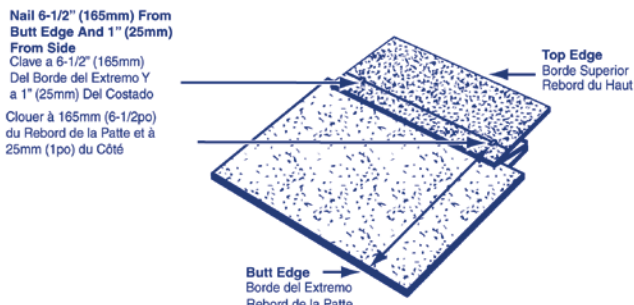
Étape 3: Commencer avec un bardeau de faîtage complet, plier les bardeaux séparés aux lignes de pliage (voir Figures 5 à 8). Couvrir le bardeau de départ avec la portion de 143mm (5 5/8po) surplombant l'extrémité avant du bardeau de départ de 6mm (1/4po) et clouer en place dans la région du pli dimensionnel. Un clou doit être appliqué de chaque côté du bardeau de faîtage et d'arêtier à 165mm (6 1/2po) derrière l'extrémité exposée et à 25mm (1po) à l'intérieur de chaque côté (Voir Figure 9). Remarque: Pour une application plate optionnelle, clouer à 165mm (6 1/2po) derrière le rebord de la patte et à 51mm (1po) de chaque côté. NE PAS CLOUER SUR LA LIGNE DE CLOUAGE PEINTE (Voir Figure 10).

Attaches/fixations: Utiliser uniquement des clous en acier galvanisé ou en aluminium, de calibre 10-12, à tige indentée, déformés ou des clous à toiture à tige lisse avec des têtes de 9,5mm – 12mm (3/8po - 7/16po) de diamètre. Les clous doivent être assez longs pour pénétrer d'au moins 19mm (3/4po) dans le platelage du toit ou juste au travers du platelage du toit. Les clous doivent être entraînés à effleurement avec la surface du bardeau. Trop les enfoncer endommagera le bardeau. Les clous relevés vont interférer avec la résistance aux vents des bardeaux et peuvent ressortir.

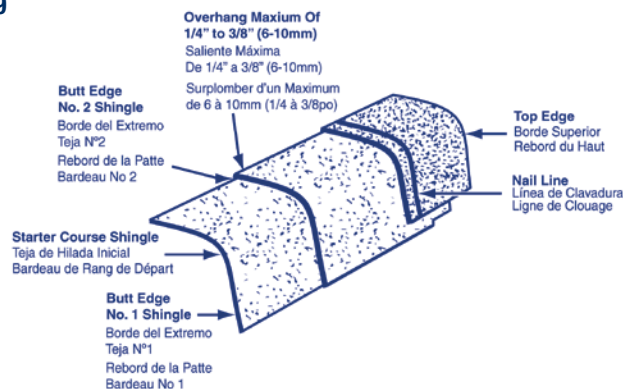
Pour Application en Température Froide ou Pour une Résistance Maximale aux Vents:

- En température froide [7°C (45°F) ou moins], chauffer le Bardeaux de Z^{MD} Ridge avant de plier.
- Pour une résistance maximale aux vents, appliquer du ciment plastique asphalté de la taille d'une pièce de 25 sous (doit être conforme à ASTM D4586 Type I ou Type II) aux deux coins exposés à 25mm (1po) à l'intérieur et à 25mm (1po) en haut entre les pièces de faîtage. Presser fermement pour assurer un bon contact entre les pièces. Remarque: Une application excessive d'adhésif de pattes peut causer des poches d'air sous le bardeau de faîtage.

F. 8



F. 9



F. 10

